

Fettabscheider



Hygiene**First**

*Konzepte zur Fettentsorgung*

**ACO Fettabscheider**

**zur Voll- und Teilentsorgung**

**zur freien Aufstellung oder zum Erdeinbau**



# ACO. creating the future of drainage



## Die ACO Systemkette schafft die Entwässerungslösungen für die Umweltbedingungen von morgen

Zunehmend extreme Wetterereignisse erfordern immer komplexere Entwässerungskonzepte. Hierfür schafft ACO kluge Systemlösungen, die in beide Richtungen funktionieren: Sie schützen die Menschen vor dem Wasser – und umgekehrt. Jedes ACO Produkt sichert innerhalb der ACO Systemkette den Weg des Wassers mit dem Ziel, es ökologisch und ökonomisch sinnvoll weiterverwerten zu können. Innerhalb der ACO Gruppe unterstützt ACO Haustechnik die globale Systemkette und verbindet Systemlösungen für das Entwässern, Abscheiden und Pumpen zu ganzheitlichen Entwässerungskonzepten innerhalb von Gebäuden.



### **collect:**

Sammeln und Aufnehmen

- Bodenentwässerung
- Badentwässerung
- Dachentwässerung
- Parkdeckentwässerung
- Balkon- und Terrassentwässerung
- Rohrsysteme



### **clean:**

Vorreinigen und Aufbereiten

- Fettabscheider
- Stärkeabscheider
- Leichtflüssigkeitsabscheider
- Verfahrenstechnik



### **hold:**

Abhalten und Rückhalten

- Rückstausysteme



### **release:**

Pumpen, Ableiten und Wiederverwenden

- Hebeanlagen
- Pumpstationen



ACO Systemkette  
in Aktion

## Inhalt

Hygiene, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit	04
Produkte für alle Anforderungen	06
Alles aus einer Hand	08
<hr/>	
<b>Praktische Anwendungsbereiche</b>	<b>11</b>
<hr/>	
<b>Technische Informationen</b>	<b>17</b>
Normen und Vorgaben	18
Grundlagen und Funktion	19
Fettabscheider zur Vollentsorgung	20
Fettabscheider zur Teilentsorgung	21
Produktvorteil Werkstoffe und Bauformen	22
Produktvorteil ACO Ausbaustufensystem	23
Planungshinweise	24
ACO Pumpstationen	27
4in1-Lösung ACO LipuSmart	28
ACO Geruchsneutralisation	30
ACO Dosierstation LipuFloc	30
ACO Wärmetauscher LipuTherm	31
<hr/>	
<b>Produktübersicht der ACO Fettabscheider</b>	<b>33</b>
<b>Vollentsorgung</b>	
Zum Erdeinbau	
· LipuMax-P	34
Zur Freiaufstellung	
· LipuSmart	42
· LipuJet-P	46
· LipuJet-S	54
· LipuJet - geteilte Bauform	62
<b>Teilentsorgung</b>	
· Lipator	64
<hr/>	
<b>Prozessoptimierung von ACO Fettabscheideranlagen</b>	<b>73</b>
ACO Geruchsneutralisation	72
ACO Dosierstation LipuFloc	74
ACO Wärmetauscher LipuTherm	76
<hr/>	
<b>Hebeanlagen</b>	<b>79</b>
<hr/>	
<b>ACO Fettabscheider und BIM</b>	<b>82</b>
<hr/>	
<b>ACO 360° Service</b>	<b>84</b>

### Hygiene, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit – durch ACO Entwässerungslösungen

Als einer der weltweit führenden Entwässerungsspezialisten versteht die ACO Gruppe die kritische Rolle, die die Entwässerung im Anwendungsfeld der gewerblichen Küchen spielt. Wir wissen, dass Hygiene, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit wichtige Faktoren sind und verstehen aber ebenso, dass für viele die Entwässerung nicht im Fokus steht. Als Folge sind viele Entwässerungssysteme nicht ganzheitlich geplant, was im besten Fall zu teuren Wartungsmaßnahmen, im schlimmsten Fall – bedingt durch die Verunreinigung von Nahrungsmitteln – zur Schließung des Betriebs führen kann.

Als das Unternehmen, das sich selbst über „Die Zukunft der Entwässerung“ definiert, ist es für uns eine Verpflichtung sich in diesen Bereichen besonders zu engagieren und auch Standards entlang der gesamten Prozesskette der Entwässerung neu zu konzipieren.

Unsere HygieneFirst Philosophie ist nicht nur Bekenntnis zur Hygiene, sondern schließt weitere Aspekte mit ein. Daher entwickeln wir intelligente Entwässerungslösungen, die auch in punkto Sicherheit und Wirtschaftlichkeit Maßstäbe setzen.

#### Hygiene

Die Hygienestandards in Großküchen verschärfen sich permanent. Dieser Herausforderung hat sich ACO gestellt und Entwässerungslösungen speziell gemäß dieser Bedürfnisse konzipiert. Bei der Entwicklung des neuen Kastenrinnensortiments wurde der Forderung nach hygienischem Design Rechnung getragen. Mit diesem Sortiment setzen wir einen neuen Hygienestandard für Entwässerungslösungen.

#### Sicherheit

Die Minimierung von Verletzungsgefahren ist bei der Einrichtung der Arbeitsplätze von zentraler Bedeutung. In Großküchen wird Sicherheit besonders großgeschrieben, da die Arbeiten schnell und sicher durchgeführt werden müssen. Ein weiterer essenzieller Sicherheitsaspekt ist der Brandschutz. ACO Entwässerungssysteme aus Edelstahl erfüllen hier alle Anforderungen.

#### Wirtschaftlichkeit

Kostendruck in der Planungsphase und Effizienzsteigerung im täglichen Betrieb sind nur mitunter als widersprüchlich zu sehen. Schnelle, effektive und sichere Reinigung von Geruchsschlüssen, Bodenabläufen und Kastenrinnen senkt die Betriebskosten. Die dauerhafte und dichte Anbindung des Bodens an die Entwässerungssysteme minimiert die Wartungskosten.

Das ganzheitliche ACO Produktportfolio von **Entwässerungssystemen** über **Fettabscheider** bis zu **Nassmüllsammelanlagen** umfasst das technische Fundament für einen hygienischen, sicheren und wirtschaftlichen Betriebsablauf und garantiert die Erreichung aller technischen Standards.

# Hygiene**First**

### Hygiene**First** – Vorteile der Abscheidetechnik

Bei der Bemessung von Fettabscheidern bietet ACO ein umfangreiches Sortiment an Nenngrößenabstufungen, sowohl für die Freiaufstellung als auch für den Erdeinbau. Hier können je nach Abwasseranfall passgenaue Lösungen angeboten werden und nicht die aus Kapazitätsgründen nächstgrößere Nenngröße, das spart Kosten und Platz.

Zur Keimreduzierung wird speziell in Krankenhäusern, Verpflegungseinrichtung und Altenheimen mit sehr heißem Wasser gespült und dementsprechend der Abscheider beaufschlagt. Gleiches gilt für das Entleeren von Kippbratpfannen und Kochkesseln.

Hier eignen sich Fettabscheider aus dem Werkstoff Edelstahl besonders, um auf Dauer Verformungen zu vermeiden.

Der Werkstoff Edelstahl gehört zur Baustoffklasse A1 und stellt somit keine Brandlast oder Brandgefahr dar. Ziel eines Fachplaners sollte es sein, die Brandlast im Gebäude soweit wie möglich zu reduzieren und hohe Sicherheitsstandards zu gewährleisten. Dies fordert die DIN 4102-2.

Darüber hinaus steht unabhängig vom Werkstoff eine große Auswahl von Ausbaustufen zur Verfügung, die jeweils eine Erhöhung der Betriebs- und Reinigungssicherheit gewährleisten. Dies wird erreicht durch zusätzliche Bauteile, wie Systeme zur Innenreinigung sowie Befüllleinrichtungen und Entsorgungspumpen. Weiterhin können durch Messeinrichtungen die Betriebszustände überwacht und diese zuverlässig an entsprechende Überwachungseinrichtungen weitergegeben werden.

#### Hygiene

- Anlagen lieferbar im Werkstoff Edelstahl
- Effektive Innenreinigung zur Beseitigung aller Rückstände im Abscheider
- Homogenisieren und Reinigen in einem Schritt
- Hydromechanische Hochdruckinnenreinigung (150 bar, 360°)
- Geruchsneutralisation
- Deckel kann bei gleichzeitiger Innenreinigung geschlossen bleiben

#### Sicherheit

- Planungssicherheit durch große Werkstoffauswahl
- Lösungen für alle baulichen Gegebenheiten
- Kein Einbringen von Brandlast ins Gebäude durch Werkstoff Edelstahl (Baustoffklasse A1)

#### Wirtschaftlichkeit

- Bedarfsgerechte Entsorgung durch Fettschichtmessung
- Schnelle Störungsbeseitigung durch GSM-Modul
- Ein Modul für alle ACO Produkte
- Vermeidung der Schwerverschmutzerzulage
- Effiziente Energierückgewinnung durch Wärmetauscher



Hochdruckinnenreinigung bei einem Fettabscheider zur rückstandsfreien Entsorgung



Fettabscheider mit Wärmetauscher LipuTherm

**ACO Fettabscheider – Produkte für alle Anforderungen**



**Speisenzubereitung**

In gewerblichen Küchen fällt während der Reinigung von Töpfen, Geschirr und sonstigen Kücheneinrichtungsgegenständen viel fetthaltiges Abwasser an, das nicht ohne weiteres in die Kanalisation geleitet werden darf. Dies trifft vor allem auf

Hotels, Mensen, Kantinen, Raststätten und Krankenhäuser sowie Restaurants in Einkaufszentren, Grill-, Brat- und große Frittierküchen zu.



**Fleischerzeugende Betriebe**

In fleischerzeugenden Betrieben und in der Fleischindustrie fallen beim Schlachten und Zerlegen der Tiere große Abwassermengen an, die noch einen sehr hohen Fettanteil aufweisen.

Dieses Abwasser gilt es entsprechend vom Fett zu befreien. Das betrifft neben Fleischfabriken vor allem Schlachthöfe und Metzgereien.



### **Fleischverarbeitende Betriebe**

Während der Verarbeitung von Tieren zu Fleisch- und Wurstwaren ist mit dem Anfall von tierischen Fetten zu rechnen. Abhängig von den jeweiligen Produktionsprozessen in den

Betrieben, können das mehrere Tonnen am Tag sein. Diese enormen Abwassermengen müssen entsprechend vom Fett befreit werden.



### **Nahrungsmittelindustrie**

Bedingt durch die Produktionsprozesse in den verschiedenen Nahrungsmittelindustrien können während der Herstellung von Lebensmitteln Produktionsabwässer mit rückhaltbaren

tierischen und pflanzlichen Fetten entstehen. Dies kann beispielsweise in Speiseölraffinerien, Erdnussröstereien und bei Produzenten von Chips und Pommes frites der Fall sein.

**Alles aus einer Hand – von der Planung bis zum Service im laufenden Betrieb**



**Komfort und Variabilität in- und außerhalb von Gebäuden**

ACO bietet Fettabscheideranlagen für die Freiaufstellung im Gebäude oder den Erdbau an. Darüber hinaus wird bei den freiaufgestellten Anlagen zwischen Vollentsorgern und Teilentsorgern unterschieden. ACO Fettabscheider gibt es jeweils in vier Ausbaustufen mit optionalem Zubehör, das

dem Betreiber einen maximalen Komfort bietet. Je höher die Ausbaustufe, desto einfacher und geruchsfreier lassen sich Entsorgung und Reinigung durchführen. Ein Fettschichtdickenmessgerät informiert über den aktuellen Füllstand und eine Signalanlage mit GSM-Modul sendet Meldungen per SMS direkt auf ein Mobiltelefon.



**Werkstoffe und Bauformen für jede Bausituation**

ACO Fettabscheider werden aus Polyethylen oder aus Edelstahl gefertigt. Polyethylen zeichnet sich beispielsweise durch seine leichte Bauweise und die hohe Lebensdauer aus, Edelstahl zusätzlich durch hohe Temperaturbeständigkeit. Durch Auswahl der zum Bauvorhaben passenden Bauform

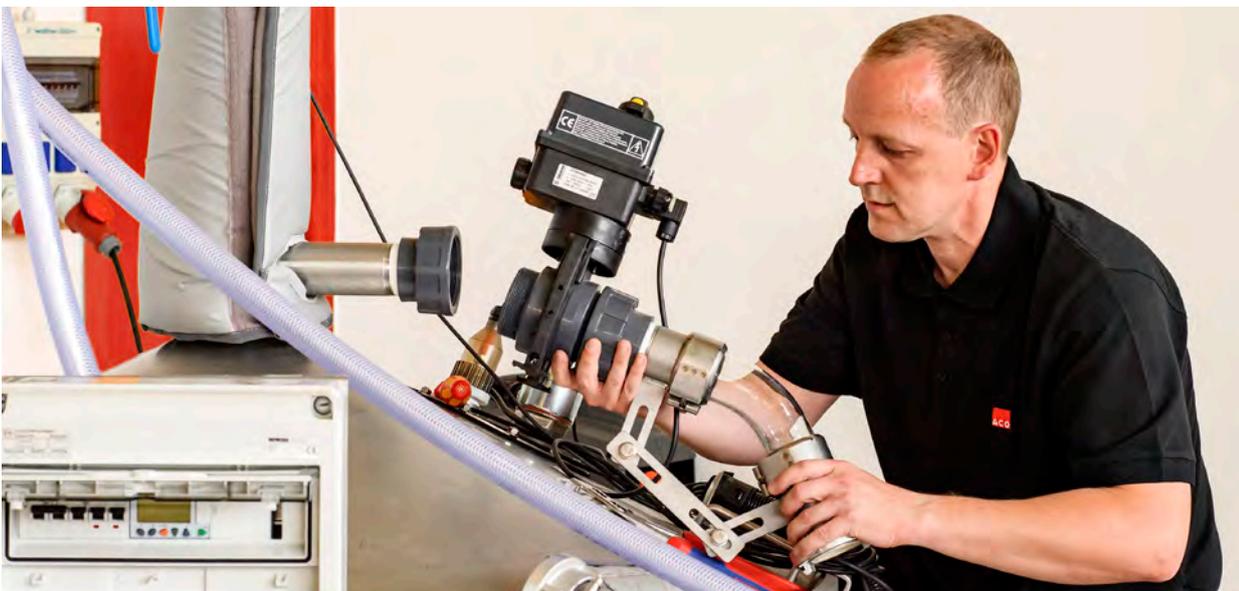
(z.B. rund, oval oder geteilt) ist auch der nachträgliche Einbau von Fettabscheidern in Gebäuden problemlos möglich, beispielsweise im Rahmen einer Sanierung. Auf besondere Gegebenheiten kann durch Sonderkonstruktionen und Baustellenschweißungen reagiert werden.



### Weitergehende Abwasserbehandlung nach Fettabscheidern

In der Regel werden frei abscheidbare Öle und Fette sowie Sinkstoffe durch einen Fettabscheider zurückgehalten. Emulgierte und gelöste Komponenten im Abwasser passieren den Abscheider aber nahezu ungehindert. Dies führt zwangsläufig zu Grenzwertüberschreitungen.

Da der Parameter „schwerflüchtige lipophile Stoffe“ in vielen Städten verschärft im Blickfeld der Behörden steht, ist der Einsatz weitergehender Reinigungsstufen hinter Fettabscheideranlagen erforderlich. Hierfür bieten sich die Systeme zur biologischen Abwasserbehandlung (ACO BioJet) und chemisch-physikalischen Abwasserbehandlung (ACO LipuFloc) an.



### Technischer Service rund um den Abscheider

Fettabscheider benötigen eine regelmäßige Wartung zur Sicherstellung der Betriebssicherheit. Sowohl bei Wartungen nach DIN als auch bei Notfallreparaturen ist unser zertifizierter Kundendienst schnell vor Ort. Darüber hinaus übernehmen wir optional die turnusmäßige Entsorgung des Fettabscheiderinhaltes. Bei Anlagen zur weitergehenden Abwas-

serbehandlung bieten wir einen professionellen Remote-Service an. Die Auslegung der weitergehenden Abwasserbehandlung unterstützen wir auf Wunsch durch Analysen Ihres Abwassers in unserem zertifiziertem Labor. ACO Service – alles aus einer Hand!



FÜR PRODUKT-GEHESS UND EMPFANG DER GAS  
FÜR PRODUKT-GEHESS UND EMPFANG DER GAS

100 Punkte

ACO

FETTABSCHIEDER 3  
REWE

ACO

ACO

ACO

ACO

10-11  
h  
p  
c  
l  
e  
n  
g

TRINK  
WASSER

## Praktische Anwendungsbereiche von Fettabscheideranlagen

Fettabscheider finden überall Anwendung, wo tierische oder pflanzliche Fette dem Abwasser zugeführt werden. Für die verschiedenen Anwendungsmöglichkeiten in der Praxis gibt es unterschiedliche Abscheider, die speziell für bestimmte Anforderungen oder bauliche Situationen gefertigt werden, ob beim Neubau oder bei der Sanierung.

ACO bietet Fettabscheidersysteme als Komplettlösung für verschiedene Einsatzbereiche, angefangen vom Imbiss bis zur industriellen Nahrungsmittelproduktion.

**Anwendungsbeispiele**

**Anforderungen Restaurant (Neubau)**

- Einfache Installation
- Möglichkeit der geruchsfreien Entsorgung
- Wenig Wartungsaufwand
- Kurze Distanz zwischen Fettabscheider und Entsorgungsanschluss

**Systemvorteile**

- Fettabscheider und Hebeanlage hergestellt aus identischem Werkstoff
- Keine Geruchsbildung, da Entsorgung über Direktabsaugung
- Kompaktheit der Gesamtinstallation durch aufeinander abgestimmte Systemkomponenten

**Produkttempfehlungen**

Fettabscheider	obligatorische Systembauteile	optionale Systembauteile	Hebeanlage
<p>LipuSmart-P-OD</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ausbaustufe 1</li> <li>■ Vollentsorgung</li> <li>■ Freiaufstellung</li> <li>■ 4in1-Lösung</li> </ul>	—	<p>Geruchsneutralisation</p> 	—

**Anforderungen Restaurant (Sanierung)**

- Maximaler Volumenstrom bis 4 l/s
- Teilbarkeit des Fettabscheiders für erschwerte Einbringöffnungen
- Möglichkeit der geruchsfreien Entsorgung
- Wenig Wartungsaufwand
- Kurze Distanz zwischen Fettabscheider und Entsorgungsfahrzeug

**Systemvorteile**

- Material des Abscheiders: Polyethylen
- Transport- und montagefreundlich
- Dreiteilung ermöglicht unkomplizierte Einbringung in den Aufstellraum

**Produkttempfehlungen**

Fettabscheider	obligatorische Systembauteile	optionale Systembauteile	Hebeanlage
<p>LipuJet-P-SD</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ausbaustufe 1</li> <li>■ Vollentsorgung</li> <li>■ Freiaufstellung</li> </ul>	<p>Probenahmetopf</p> 	<p>Geruchsneutralisation</p> 	<p>Muli-Mini duo</p> 

### Anforderungen Krankenhaus

- Geruchsfreie Entsorgung und Reinigung
- Geringer Personaleinsatz zur Entsorgung
- Reduktion der Brandlast
- Segmentbauweise für erschwerte Einbringsituationen

#### Systemvorteile

- Material des Abscheiders: Edelstahl (1.4571)
- Programmgesteuerte, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung
- Nachrüstmöglichkeit Entsorgungspumpe
- Aufeinander abgestimmte Systeme minimieren den notwendigen Personaleinsatz

### Produkttempfehlungen

Fettabscheider	obligatorische Systembauteile	optionale Systembauteile	Hebeanlage
<p>LipuJet-S-RA</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ausbaustufe 3</li> <li>■ Vollentsorgung</li> <li>■ Freiaufstellung</li> </ul>	<p>Probenahmetopf</p> 	<p>Fernbedienung, GSM-Modul und Fettschichtdicken-Messgerät</p> 	<p>Muli-Pro</p> 

### Anforderungen Hotel

- Geruchsfreie Entsorgung und Reinigung
- Lange Strecken zwischen Fettabscheider und Entsorgungsfahrzeug
- Geringer Personaleinsatz zur Entsorgung

#### Systemvorteile

- Material des Abscheiders: Polyethylen
- Programmgesteuerte, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung
- Aufeinander abgestimmte Systeme minimieren den notwendigen Personaleinsatz

### Produkttempfehlungen

Fettabscheider	obligatorische Systembauteile	optionale Systembauteile	Hebeanlage
<p>LipuJet-P-OAP</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ausbaustufe 3</li> <li>■ Vollentsorgung</li> <li>■ Freiaufstellung</li> </ul>	<p>Probenahmetopf</p> 	<p>Wärmetauscher LipuTherm</p> 	<p>Muli-Star DDP</p> 

**Anforderungen Werksküche/Mensa**

- Erdeinbau des Abscheiders
- Geruchsfreie Entsorgung und Reinigung
- Belastungsklasse A 15 – D 400

**Systemvorteile**

- Material des Abscheiders: Polyethylen
- Nachgewiesene Standsicherheit von 50 Jahren
- Maximaler Auftriebsschutz ohne bauseitigen Mehraufwand bei Belastungsklasse D 400
- Aufeinander abgestimmte Systeme minimieren den notwendigen Personaleinsatz
- Pumpstation mit diversen Zubehör erhältlich

**Produkttempfehlungen**

Fettabscheider	obligatorische Systembauteile	optionale Systembauteile	Pumpstation
<p>LipuMax-P-DM</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ausbaustufe 2</li> <li>■ Vollentsorgung</li> <li>■ Erdeinbau</li> </ul>	<p>Probenahmeschacht</p> 	<p>Fettschichtdicken-Messgerät und GSM-Modul</p> 	<p>Powerlift-P</p> 

**Anforderungen Metzgerei**

- Erdeinbau des Fettabscheiders
- Abwasser aus Schlachtbetrieb
- Belastungsklasse A 15 – D 400

**Systemvorteile**

- Material des Abscheiders: Polyethylen
- Nachgewiesene Standsicherheit von 50 Jahren
- Maximaler Auftriebsschutz ohne bauseitigen Mehraufwand bei Belastungsklasse D 400
- Aufeinander abgestimmte Systeme minimieren den notwendigen Personaleinsatz
- Pumpstation mit diversen Zubehör erhältlich

**Produkttempfehlungen**

Fettabscheider	obligatorische Systembauteile	optionale Systembauteile	Pumpstation
<p>LipuMax-P</p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Basisausführung</li> <li>■ Vollentsorgung</li> <li>■ Erdeinbau</li> </ul>	<p>Probenahmeschacht</p> 	<p>Fettschichtdicken-Messgerät</p> 	<p>Muli-Max-F duo</p> 

### Anforderungen Imbiss

- Mobiler Einsatz
- Tägliche Entsorgung des Fettabscheiderinhalts

#### Systemvorteile

- Material des Abscheiders: Polyethylen oder Edelstahl (1.4571)
- Leichte Aufstellung durch geringes Gewicht und kompakte Abmessungen
- Geruchsdichte Abdeckung
- Einfache Entleerung und Reinigung
- Flexible Anschlussmöglichkeiten

### Produktempfehlungen

Fettabscheider		
<p>LipuMobil-P 0.3</p>  <p>■ mobiler Einsatz</p>	<p>LipuMobil-P 0.5</p>  <p>■ mobiler Einsatz</p>	<p>LipuMobil-S 0.3</p>  <p>■ mobiler Einsatz</p>

### Anforderungen Bergrestaurant ohne Zugang für Entsorgungsfahrzeuge

- Kein Zugang für Entsorgungsfahrzeuge
- Betriebspersonal für Handling der Fett- und Schlammfässer vorhanden

#### Systemvorteile

- Material des Abscheiders: Edelstahl (1.4571)
- Kein Entsorgungsfahrzeug nötig – Fett und Schlamm werden in austauschbaren Fässern gesammelt
- Keine Fettablagerungen, da abgesetzte Stoffe eine geringe Verweilzeit im Abscheider aufweisen
- Entsorgung: keine Unterbrechung des Küchenbetriebs nötig

### Produktempfehlungen

Fettabscheider	obligatorische Systembauteile	optionale Systembauteile
<p>Lipator-S-RA</p>  <p>■ Teilentsorgung ■ Freiaufstellung</p>	<p>Probenahmetopf</p> 	<p>Grobfang</p> 



# Technische Informationen und Planungshinweise zu Fettabscheideranlagen

Gewerbliche Verursacher von Abwasser müssen durch Vorbehandlungsanlagen dafür sorgen, dass Stoffe und Flüssigkeiten, die schädliche und belastigende Ausdünstungen verbreiten, Baustoffe und Entwässerungseinrichtungen angreifen oder den Betrieb stören, nicht in öffentliche Leitungen eindringen.

In Betrieben, in denen fetthaltiges Abwasser anfällt, sind Fettabscheider nach DIN EN 1825 und DIN 4040-100 einzubauen, um die Rückhaltung von Fetten und Ölen organischen Ursprungs aus dem Schmutzwasser zu gewährleisten. Das gilt z.B. für Küchenbetriebe und fleischverarbeitende Betriebe.

### Normen und Vorgaben



Alle ACO Fettabscheider werden gemäß den maßgeblichen Normen DIN EN 1825 und DIN 4040-100 gefertigt. Die im Programm aufgeführten Fettabscheider sind hydraulisch getestet. Weiterhin unterliegen die Abscheideranlagen einer regelmäßigen Kontrolle durch die Landesgewerbeanstalt Bayern, welche die Fettabscheiderfertigung auf die Einhaltung der aktuell gültigen Prüfnormen kontrolliert.

#### **Probenahmemöglichkeit (DIN 4040-100, 5.5)**

Beim Einbau eines Fettabscheiders ist unmittelbar am Ablauf des Abscheiders und vor Vermischung mit anderem Abwasser, eine Einrichtung zur Probenahme und Inspektion z.B. in Form eines Schachtes oder eines Probenahmerohres notwendig. Genauere Vorschriften findet man in den jeweiligen Ortssatzungen.

#### **Entsorgung (DIN 4040-100, 10.5)**

Schlammfang und Abscheider sind mindestens einmal im Monat zu entleeren und zu reinigen. Das anschließende Wiederbefüllen der Abscheideranlagen muss mit Wasser (z.B. Trinkwasser, Betriebswasser, aufbereitetem Abwasser aus der Fettabscheideranlage) erfolgen, das den örtlichen Einleitungsbestimmungen entspricht.

#### **Generalinspektion (DIN 4040-100, 10.7.1)**

Auszug aus der DIN 4040-100, Ziffer 10.7.1: „Vor der Inbetriebnahme und danach in regelmäßigen Abständen von nicht länger als 5 Jahren ist die Abscheideranlage nach vorheriger vollständiger Entleerung und Reinigung, durch einen Sachkundigen auf ihren ordnungsgemäßen Zustand und sachgemäßen Betrieb zu prüfen.“

#### **Betriebstagebuch (DIN 4040-100, 10.6)**

Zu jedem Fettabscheider muss ein Betriebstagebuch geführt werden. In dem Tagebuch müssen eingetragen sein: durchgeführte Eigenkontrollen, Wartungen, Überprüfungen und Entsorgungen. Die Betriebstagebücher müssen durch den Betreiber aufbewahrt werden und sind auf Verlangen der örtlich zuständigen Aufsichtsbehörde vorzulegen.

#### **Wartung (DIN 4040-100, 10.4)**

Die Abscheideranlage ist jährlich entsprechend der Vorgaben des Herstellers durch einen Sachkundigen zu warten.

## Grundlagen und Funktion

Ein Fettabscheider arbeitet rein physikalisch nach dem Schwerkraftprinzip (Dichteunterschied), d.h. schwere Abwasserinhaltsstoffe sinken auf den Boden, leichte Stoffe wie z. B. tierische Öle und Fette steigen im Abscheider nach oben.

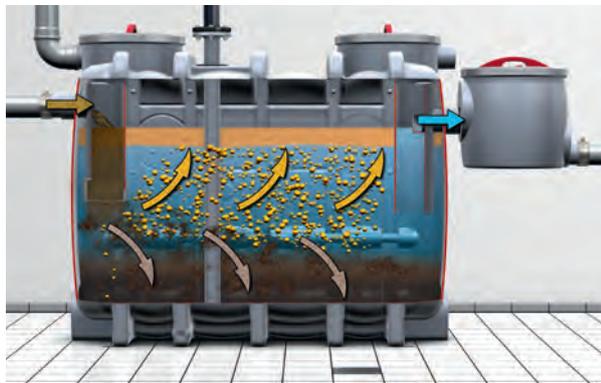
Die Fettschicht kann durch den Hochdruckstrahl des speziellen Orbitalreinigungskopfes gezielt mit bis zu 150 bar zerstört und pumpfähig homogenisiert werden. Je nach Lage des Einsatzortes kann der Abscheiderinhalt über eine bauseits festinstallierte Leitung vom Entsorgungsfahrzeug gesaugt oder zusätzlich mit einer optionalen Entsorgungspumpe gefördert werden.

### Funktionsprinzip

#### Vollentsorgung/Freiaufstellung

Bei Fettabscheidern zur Vollentsorgung werden Schlamm und Fett im Abscheiderbehälter, der im Gebäude aufgestellt ist, gesammelt und in einem bestimmten Zyklus oder nach Bedarf von einem Entsorgungsunternehmen abgeholt.

Video

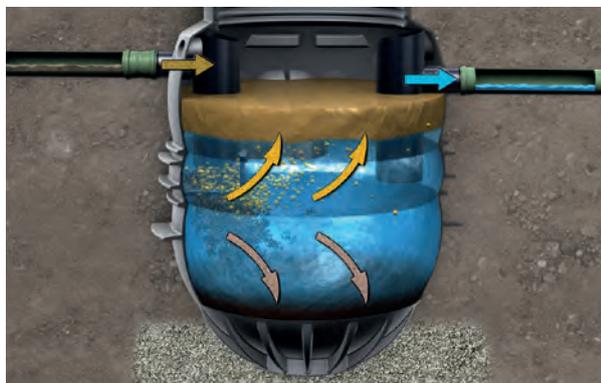


### Funktionsprinzip

#### Vollentsorgung/Erdeinbau

Bei Fettabscheidern zur Vollentsorgung im Erdbau werden Schlamm und Fett ebenfalls im Abscheiderbehälter gesammelt und in einem bestimmten Zyklus oder nach Bedarf von einem Entsorgungsunternehmen abgeholt. Im Außenbereich nimmt der Fettabscheider weniger Platz ein und kann mit einer Direktabsaugung, die im Erdreich verlegt wird, geruchsminimiert entleert werden.

Video



### Funktionsprinzip

#### Teilentsorgung

Bei Fettabscheidern zur Teilentsorgung werden Schlamm und Fett in separaten Behältern gesammelt. Dies kann manuell oder automatisch über eine zusätzliche Steuerung erfolgen.

Video



### Fettabscheider zur Vollentsorgung



Ein Fettabscheider zur Vollentsorgung arbeitet rein physikalisch nach dem Schwerkraftprinzip (Dichteunterschied), d.h., schwere Abwasserinhaltsstoffe sinken auf den Boden, leichte Stoffe, wie z.B. tierische Öle und Fette, steigen im Fettabscheider nach oben. Über den Ablaufstutzen wird das gereinigte Abwasser der Kanalisation zugeführt.

Schlammfang und Abscheider sind gemäß DIN 4040-100 mindestens einmal im Monat vollständig durch ein Entsorgungsunternehmen zu entleeren und zu reinigen. Das anschließende Wiederbefüllen der Abscheideranlagen muss mit Wasser (z.B. Trinkwasser oder Betriebswasser) erfolgen, das den örtlichen Einleitungsbestimmungen entspricht.

#### Zur Freiaufstellung



- Strukturelle Stabilität des Behälters mit Standsicherheitsnachweis von über 25 Jahren
- Minimierung der Entsorgungs- und Wartungskosten durch wirtschaftliche Nenngrößen-Abstufung
- Problemlose Aufrüstung von einfachen Abscheidervarianten mit weiteren Komponenten für eine komfortablere Bedienung und Entsorgung
- Verschiedene Bauformen und Werkstoffe

#### Zum Erdeinbau



- Strukturelle Stabilität des Behälters mit Standsicherheitsnachweis von 50 Jahren
- Kein Gießen der Lastverteilerplatte notwendig (fertig montierbar)
- Verfügbar für die Belastungsklassen A 15, B 125 oder D 400
- Bei Belastungsklasse D 400 kein Einbetonieren des Behälters, selbst bei höchstem Grundwasserstand, nötig

## Fettabscheider zur Teilentsorgung

### Funktionsprinzip Teilentsorgung

Ein Fettabscheider zur Teilentsorgung arbeitet ebenfalls rein physikalisch nach dem Schwerkraftprinzip (Dichteunterschied), d.h., schwere Abwasserinhaltsstoffe sinken auf den Boden, leichte Stoffe, wie z.B. tierische Öle und Fette, steigen im Fettabscheider nach oben. Diese abgeschiedenen Stoffe (Fett und Schlamm) werden in separaten Behältnissen gesammelt. Über den Ablaufstutzen wird das gereinigte Abwasser der Kanalisation zugeführt.



Um die abgeschiedenen Stoffe aus dem Fettabscheider in die Sammelbehälter leiten zu können, sind – je nach Betrieb – die entsprechenden Ablasshähne am Abscheider zu öffnen. Dies kann unabhängig vom Arbeitsprozess erfolgen. Beispielsweise muss der Betrieb in einer Küche hierzu nicht unterbrochen werden. Da sich in den Auffangbehältern nur das Fett und der Schlamm sammeln, muss der Fettabscheider nach der Entsorgung nicht mit kostbarem Frischwasser wiederbefüllt werden.



### Konzepte der Teilentsorgung

ACO bietet zwei Typen von Fettabscheidern an: zur manuellen oder automatischen Teilentsorgung. Beide Varianten sind nur zur freien Aufstellung möglich.

Der Fettabscheider zur manuellen Teilentsorgung (Lipator-S-RM) verfügt über mechanische Ablassventile. Diese sind (nach Vorheizung) vom Betreiber je nach Bedarf zu öffnen. Über die Klarsichtschläuche lässt sich erkennen, ob gesammelte Stoffe auf die Fässer übertragen werden.



**Lipator-S-RM:**  
Fettabscheider zur Teilentsorgung zur manuellen Bedienung

Die Fettabscheider zur automatischen Teilentsorgung (Lipator-S-RA) verfügen über pneumatisch gesteuerte Kugelhähne. Eine Programmsteuerung übernimmt dabei das Öffnen der Ventile. Bei Vollfüllung der Sammelgefässer ertönt ein optischer Signalton. Vollgefüllte Fässer können einfach ausgetauscht und an Entsorgungsunternehmen übergeben werden.



**Lipator-S-RA:**  
Fettabscheider zur Teilentsorgung mit automatischer Programmsteuerung

Werkstoffe und Bauformen



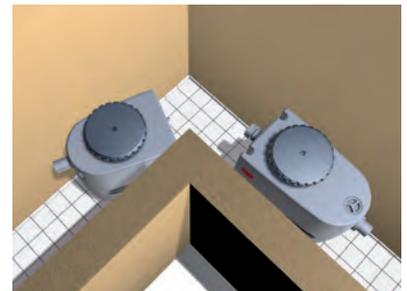
Werkstoffvorteil Polyethylen

- **Hohe Lebensdauer**  
Der Werkstoff Polyethylen verfügt über eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit.
- **Recycling**  
Polyethylen ist ein umweltfreundlicher und wiederverwertbarer Werkstoff.
- **Wartung**  
Dank der glatten, wachsähnlichen Oberfläche ist eine einfache Reinigung möglich.
- **Transport**  
Das geringe Gewicht ermöglicht problemlosen Transport und Montage.



Werkstoffvorteil Edelstahl

- **Brandschutz**  
Der Werkstoff Edelstahl stellt keine Brandlast oder Brandgefahr dar und zeichnet sich zudem durch eine hohe Temperaturbeständigkeit aus.
- **Festigkeit**  
Edelstahl besitzt eine hohe mechanische Festigkeit und schließt somit eine Gefahr durch Vandalismus aus.
- **Hygiene**  
Seit Jahrzehnten wird Edelstahl vor allem in Einbausituationen mit hohen Hygieneanforderungen (z.B. in Krankenhäusern) erfolgreich eingesetzt.
- **Temperaturbeständigkeit:**  
Edelstahl zeichnet sich durch eine hervorragende Temperaturbeständigkeit aus. Abwässer über 60 °C sind kein Problem für diesen Werkstoff.



Ovale Bauform (O)

Die Behältermaße der ovalen Fettabscheider aus Polyethylen und Edelstahl sind für schwierige Einbringsituationen optimiert worden. Dadurch ist eine problemlose Einbringung über enge Treppenabgänge und Türöffnungen gewährleistet.

NS 1 – 4: max. Breite 800 mm  
NS 5.5 – 10: max. Breite 1050 mm

Runde Bauform (R)

Die Fettabscheider in runder Bauform aus Edelstahl oder Polyethylen sind in Einzelteile zerlegbar. Zudem erlaubt diese Bauweise eine Erweiterung der Nenngröße vor Ort durch den einfachen Austausch der Mittelbauteile (z. B. von NS 7 auf NS 10).

Anzahl der Einzelteile:  
NS 2 – 4: 2 Einzelteile, Ø 1000 mm  
NS 7 – 10: 3 Einzelteile, Ø 1500 mm  
NS 15 – 20: 3 Einzelteile, Ø 1750 mm

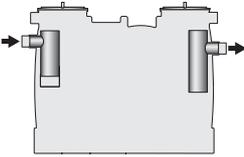
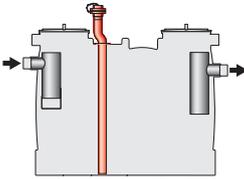
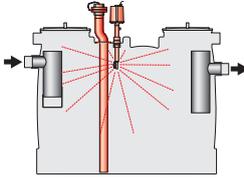
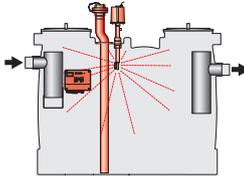
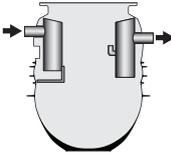
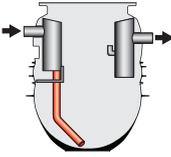
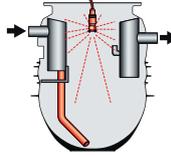
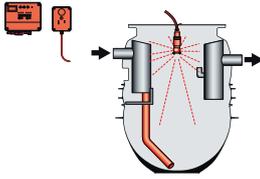
Geteilte Bauform (S)

Diese Ausführung aus Polyethylen eignet sich besonders für Sanierungsfälle mit schmalen Einbringöffnungen, da der Abscheider in drei Teile zerlegt werden kann.

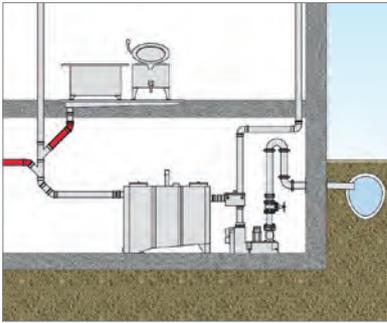
Max. Segmentmaße (L x B x H):  
NS 2: 670 x 700 x 1360 mm  
NS 4: 1140 x 700 x 1360 mm

## ACO Ausbaustufensystem

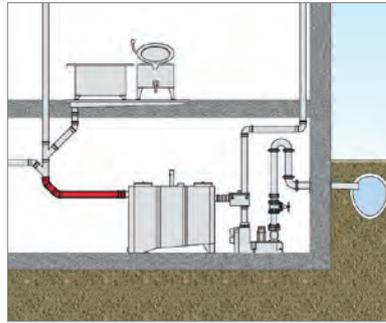
Ein Fettabscheider muss in Intervallen durch ein Entsorgungsfahrzeug entleert werden. Das Ausbaustufensystem ermöglicht die Reduzierung von Geruchsbelästigung während der Entsorgung und Reinigung. Je höher die Ausbaustufe, desto bequemer kann die Entsorgung und die Reinigung des Fettabscheiders vorgenommen werden. Die lieferbaren Ausbaustufen und den jeweilige Entsorgungs- und Reinigungskomfort finden Sie in der untenstehenden Tabelle.

Basisausführung	Ausbaustufe 1	Ausbaustufe 2	Ausbaustufe 3
<b>Zur Freiaufstellung</b>			
			
<b>Zum Erdeinbau</b>			
			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Entleerung und Reinigung über Behälterdeckel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mit Anschluss zur Direktabsaugung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mit Anschluss zur Direktabsaugung (wahlweise mit Entsorgungspumpe bei Freiaufstellung)</li> <li>Mit manueller Hochdruck-Innenreinigung</li> <li>Mit manueller Füllinheit (Betrieb mit Kugelhahn)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mit Anschluss zur Direktabsaugung (wahlweise mit Entsorgungspumpe bei Freiaufstellung)</li> <li>Mit automatischer Hochdruck-Innenreinigung</li> <li>Mit automatischer Füllinheit (Betrieb mit Magnetventil)</li> </ul>
Es tritt eine Geruchsbelästigung bei Entleerung und Reinigung auf.	Die Entleerung kann bei geschlossenem Deckel durchgeführt werden. Es tritt eventuell eine Geruchsbelästigung bei der Reinigung auf.	Bei Entsorgung und Reinigung tritt keinerlei Geruchsbelästigung auf. Füllinheit und Hochdruck-Innenreinigung sind manuell zu bedienen.	Bei Entsorgung und Reinigung tritt keinerlei Geruchsbelästigung auf. Füllinheit und Hochdruck-Innenreinigung werden vollautomatisch gesteuert. Bei Verwendung einer wahlweise erhältlichen Fernbedienung ist ein Betreten des Gebäudes nicht mehr erforderlich.

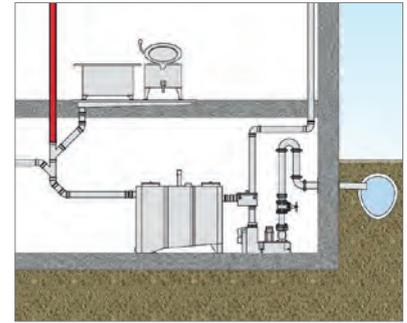
### Leitungsführung, Lüftung (DIN EN 1825-2)



- Bei der Verlegung der Zulaufleitung durch unbeheizte oder frei zugängliche Räumlichkeiten mit Frostgefahr ist dieser Streckenabschnitt mit einer Rohrbegleitheizung (z. B. selbstregulierende Heizbänder und Isolierung) auszuführen.



- Zulaufleitungen bedürfen sorgfältiger Ausführung und Verlegung, da hier bereits der Abscheidewirkungsgrad positiv oder negativ beeinflusst werden kann.
- Senkrechte Zulaufleitungen müssen im Übergang zur waagerechten Leitung, um unzulässige Verwirbelungen des Abwassers und seiner Fettbestandteile zu verhindern, wie folgt gestaltet werden:
- Senkrechte Falleitung, 45° Bogen, gerades Rohrstück, mindestens 250 mm waagerechte Rohrleitung, am Zulauf des Fettabscheider mindestens 10 x DN lang (Beispiel: DN 100 = 1.000 mm, DN 150 = 1.500 mm).



- Zulauf- und Ablaufleitungen an Abscheideranlagen für Fette sind ausreichend zu entlüften. Zu diesem Zweck ist die Lüftungsleitung bis über Dach zu führen (DIN EN 1825-2).
- Weitere waagerechte Anschlussleitungen länger als 5 m sind zusätzlich zu entlüften. Hat die waagerechte Zulaufleitung eine Länge von über 10 m und keine sonstigen zusätzlichen entlüfteten Anschlussleitungen, so ist die Zulaufleitung in direkter Nähe des Abscheiderzulaufes mit einer zusätzlichen Lüftungsleitung zu versehen (DIN EN 1825-2).

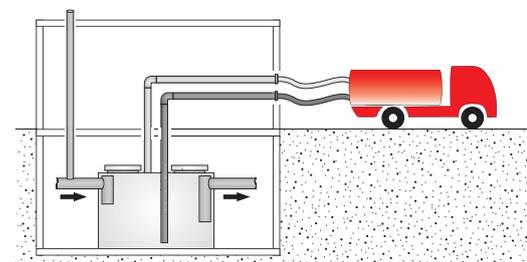
### Pendelgasleitung

In der Gastronomie und Lebensmittelindustrie ist das Einhalten von Hygienevorschriften unumgänglich. Daher empfiehlt sich in diesen Betrieben die Fettabscheideranlagen so zu planen, dass eine möglichst geruchslose Entsorgung stattfinden kann. Neben der ACO Geruchsneutralisationsanlage ist die entsprechenden Wahl einer hohen Ausbaustufe und der Einbau einer Pendelgasleitung eine weitere Möglichkeit, den hohen Hygienestandards gerecht zu werden.

Pendelgasleitungen kommen dort zum Einsatz, wo geruchslose Entsorgungsvorgänge zwingend notwendig sind. Das ist überall dort der Fall, wo Dritte durch die notwendige Entsorgung der Fettabscheideranlage nicht beeinträchtigt werden

dürfen. Das kann sowohl bei Betrieben der gehobenen Gastronomie und Hotellerie, wie auch bei Restaurants im innerstädtischen Bereich oder überall dort, wo eine erhöhte Geruchsbelästigung vermieden werden muss, notwendig sein. Durch den Einsatz einer Pendelgasleitung wird eine geruchslose Entsorgung sichergestellt. Dabei wird parallel zur Entsorgungsleitung eine zweite Rohrleitung in der gleichen Dimension und Druckstufe (PN6/10) vom Entsorgungsanschlusskasten zurück zum Fettabscheider verlegt. Der Anschluss der Pendelgasleitung erfolgt hierbei direkt auf die Entlüftungsleitung der Fettabscheideranlage, die über Dach entlüftet wird.

An diese Entlüftungsleitung dürfen keine weiteren Sanitärgegenstände angeschlossen werden. Moderne Entsorgungsfahrzeuge sind so ausgerüstet, dass eine Rückführung der kontaminierten Absaugluft über die Pendelgasleitung ohne Probleme erfolgen kann.



### Leitungsführung mit ACO Pipe Rohrsystemen



Speziell für Zulauf- und Entlüftungsleitungen von Fettabscheideranlagen sind korrosions- und fettsäurebeständige Materialien einzusetzen. Hier empfiehlt

sich Edelstahl, Werkstoff 1.4404 (V4A). ACO Haustechnik bietet mit ACO PIPE ein Rohrsystem an, das sich hervorragend für diesen Verwendungszweck eignet.

## Hochdruckinnenreinigung bei ACO Fettabscheidern



Hochdruckinnenreinigung bei einem Fettabscheider zur rückstandsfreien Entsorgung

Unangenehme Gerüche, die bei der Entsorgung von Fettabscheidern entstehen, werden oftmals mit Hygienemängeln gleichgesetzt. Um diese zu vermeiden, verfügen ACO Fettabscheider optional über eine hydromechanische Hochdruckinnenreinigung. Diese ermöglicht die intensive Reinigung der Innenwände des Fettabscheiders, wobei ein Öffnen der Deckel nicht nötig ist. Dadurch wird die Geruchsausbreitung in den Aufstellraum des Fettabscheiders während der Reinigung minimiert. Zum Einsatz kommt ein Orbitalreinigungskopf, der neben einer horizontalen, zusätzlich eine vertikale Rotation aufweist.

Der Reinigungskopf erfüllt dabei zwei Aufgaben:

- Zerschlagung der Fettschicht und Homogenisierung zur Vereinfachung des Absaugvorgangs
- Reinigung der Behälterinnenwände

Für den Wasseranschluss der zugehörigen Hochdruckpumpe ist nur ein Kaltwasseranschluss nötig. Die Steuerung der Reinigungseinheit kann sowohl manuell, als auch vollautomatisch ausgeführt werden. Eine Kontrolle des Reinigungsfortschritts kann dabei über das vorhandene Schauglas durchgeführt werden.

## Vorbehälteranlagen mit Exzentrerschnepumpen



### Anwendungsfall: Zu niedriger Zulaufanschluss vor Fettabscheideranlagen

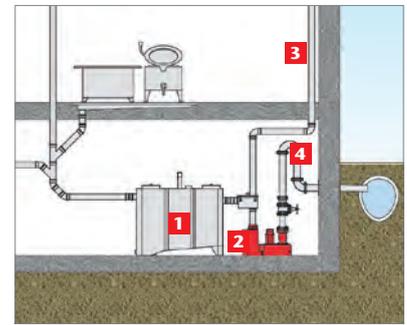
Niedrige Zulaufhöhen führen immer dann zu Problemen, wenn zwischen der Zulaufleitung und dem Fettabscheider kein Gefälle vorhanden ist. Kann der Abscheider in diesem Fall durch bauliche Maßnahmen nicht tiefer gesetzt werden, so muss das Abwasser dem Fettabscheider zugepumpt werden.

Dies kann allerdings aufgrund des Fettanteils im Abwasser nicht mit einer herkömmlichen Hebeanlage erfolgen. Zudem würden dadurch Verwirbelungen im Abscheider auftreten, die den Abscheideprozess beeinträchtigen würde.

### Entwässerung unterhalb der Rückstauenebene

Bei Einbau des Fettabscheiders unterhalb der Rückstauenebene ist die Entwässerung über eine Doppelhebeanlage sicherzustellen. Üblicherweise bildet bei Fettabscheidern, die im Untergeschoss eingebaut werden, die Straßenoberkante (Bordsteinkante) die Rückstauenebene. Somit muss nahezu jeder Fettabscheider über eine Doppelhebeanlage entwässert werden. Dies sollte man strikt, ganz besonders bei frei aufgestellten Abscheidern im Gebäude, beachten, auch wenn nur gelegentlich Rückstaugefahr besteht. Der Fettabscheider ist nur für drucklosen Betrieb geeignet und zugelassen. Geruchsdicht heißt nicht rückstausicher! Eine Doppelhebeanlage muss eingebaut werden (Vorschrift im industriellen und gewerblichen Bereich), um bei

Ausfall einer Pumpe einen unterbrechungsfreien Betrieb zu gewährleisten. Darüber hinaus ist zu beachten, dass hinter jedem Fettabscheider eine Nachabscheidung der Fettbestandteile im Abwasser erfolgen kann, welche Ablagerungen im Hebeanlagenbehälter zur Folge hätte. Deshalb sind regelmäßige Inspektionen der Hebeanlage in Verbindung mit der Fettabscheiderwartung notwendig. Diese Fettablagerungen wirken sich auch negativ auf die Bauteile der Füllstandsmessung wie z.B. Schwimmerschalter, Kugelgelenkschalter und auch Staurohre mit zu geringem Querschnitt aus. Einzubauen sind Füllstandsmessungen mit groß dimensioniertem Staurohrquerschnitt mit Lufteinperlung zur Selbstreinigung.



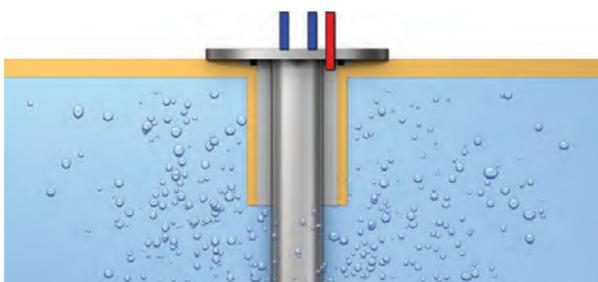
- 1 Fettabscheideranlage
- 2 Hebeanlage
- 3 Entlüftungsleitung (separat über Dach)
- 4 Rückstauschleife

### Anwendungsfall: Fettabscheider unterhalb der Rückstauenebene mit nachgelagerter Hebeanlage



Abwasserhebeanlagen dienen der Förderung von Abwasser über die Rückstauenebene in die höher liegende Kanalisation. Der Einsatz von Abwasserhebeanlagen ist gemäß DIN 1986-100 und DIN EN 12056 für Ablaufstellen unterhalb der Rückstauenebene vorgeschrieben, demnach bei fast allen frei aufgestellten Fettabscheidernanlagen. Je nach Einsatzbereich bietet ACO eine Auswahl an verschiedenen Abwasserhebeanlagen die direkt hinter den Fettabscheidern montiert werden können.

### Erhöhte Betriebssicherheit durch Lufteinperlung



Über einen Kompressor wird permanent Luft in das Staurohr eingeblasen. Die am Ende des Staurohrs aufsteigenden Luftblasen sorgen für eine ständige Bewegung unterhalb des Staurohrs, so dass sich keine schwimmdeckenbildenden Medien (z.B. Restfett aus dem Abscheider) festsetzen können. Dadurch wird eine sehr zuverlässig arbeitende Niveaumessung gewährleistet.

## ACO Pumpstationen



Sind die baulichen Gegebenheiten sehr beengt, so ist es in manchen Fällen notwendig, statt einer Hebeanlage im Gebäude, eine Pumpstation außerhalb des Gebäudes zu verbauen.

Die Größe der zu wählenden Pumpstation ist hierbei abhängig vom vorgeschalteten Abscheider und evtl. weiteren einzuleitenden Volumenströmen. Die Behälter der ACO Pumpstationen bestehen aus Polyethylen und zeichnen sich u.a. durch hohe Standsicherheit, gute Beständigkeit und maximalen Auftriebsschutz aus.

ACO Pumpstationen sind nach einem Baukastenprinzip aufgebaut: der Kunde hat hierbei die Wahl der Belastungsklasse, der Steuerung, der Art der Niveaumessung, der Pumpe und evtl. div. Zubehörteile.

## GSM-Modul zur Kontrolle von Betriebszuständen



**Sammelstörmeldung**

**50 % Füllstand  
80 % Füllstand**

Der Sensorkopf des Fettschichtdicken-Messgeräts erfasst mithilfe unterschiedlich angeordneter Elektroden die Differenz der Leitfähigkeit von Wasser, Fett und Luft. Damit lassen sich die Grenzschichten zwischen Wasserphase und aufschwimmender Fettschicht sowie zwischen Fettschicht und umgebender Luft ermitteln. Maximale Füllstände werden dann auf dem Lampendisplay der Füllstandsüberwachung angezeigt. Eine hohe Flexibilität bei der Gerätewartung erhält der Betreiber durch ein GSM-

Modul mit dem sich die Kontrolle und Wartung von Fettabscheidern, Abwasserhebeanlagen, Rückstauverschlüssen und Anlagen der Verfahrenstechnik erheblich vereinfachen, flexibilisieren und zeitlich verkürzen lassen. Besonders geeignet ist es für Fettabscheideranlagen mit ihren strengen Entleerungsvorgaben. Es ist als Bestandteil oder zur Nachrüstung erhältlich. Zur Messung der Fettschichtdicke können Fettabscheider herkömmlicher Bauart mit Schaugläsern zur Sichtkontrolle ausgestattet werden.

Bei modernen Geräten erfolgt die Messung optional automatisch durch ein Fettschichtdicken-Messgerät. Das optionale GSM-Modul ermöglicht hierbei die Abfrage der Betriebsparameter via Handy und übernimmt die automatische Datenübermittlung, die Benachrichtigung über Entsorgungszyklen und Fehlfunktionen – vollautomatisch.

### 4in1-Lösung mit ACO LipuSmart

Der ACO LipuSmart integriert die Funktionen Fettabscheiden, Probenahme, Entwässerung mittels Hebeanlage sowie eine Gesamtanlagensteuerung in einem Produkt.

Drucksensoren überwachen das Niveau von Abscheider und Hebeanlage. Die Anlagensteuerung wertet beide Sensoren aus und zeigt den Füllstand zentimetergenau im Display an. Bei Bedarf werden die Pumpen ein- und ausgeschaltet oder der Hochwasseralarm ausgelöst. Die ACO Lufteinperlung im Abscheider und der Hebeanlage verhindert, dass die Fettschicht im Staurohr aushärtet und zu Verstopfungen führt. Einen reibungslosen Betrieb garantiert die optionale Fettschicht-Dickenmessung, die sich bei Bedarf an die Gebäudeleittechnik anschließen lässt.

Die LipuSmart-Pumpentechnik ist eine Spezialentwicklung und wurde von ACO in Zusammenarbeit mit dem Institut für Prozessmaschinen und Anlagentechnik (IPAT) strömungsoptimiert, wodurch die Pumpeneffizienz gesteigert werden konnte. Durch weitere Optimierungen wurde der Schalldruckpegel verringert, die angepasste Konstruktion reduziert die Gefahr von Verstopfungen erheblich.

Durch die hydromechanische Hochdruck-Innenreinigung werden unangenehme Gerüche vermieden. Der horizontal und vertikal rotierende Orbitalreinigungskopf ab Ausbaustufe 3 garantiert eine intensive Reinigung der Innenwände. Dabei erzeugt der Kompressor einen Druck von 150 bar, der die Fettschicht vollständig homogenisiert.



Strömungsoptimiertes Pumpensystem



Hochdruckpumpe für die Hochdruckinnenreinigung und Entsorgungspumpe



4in1-Lösung ACO LipuSmart

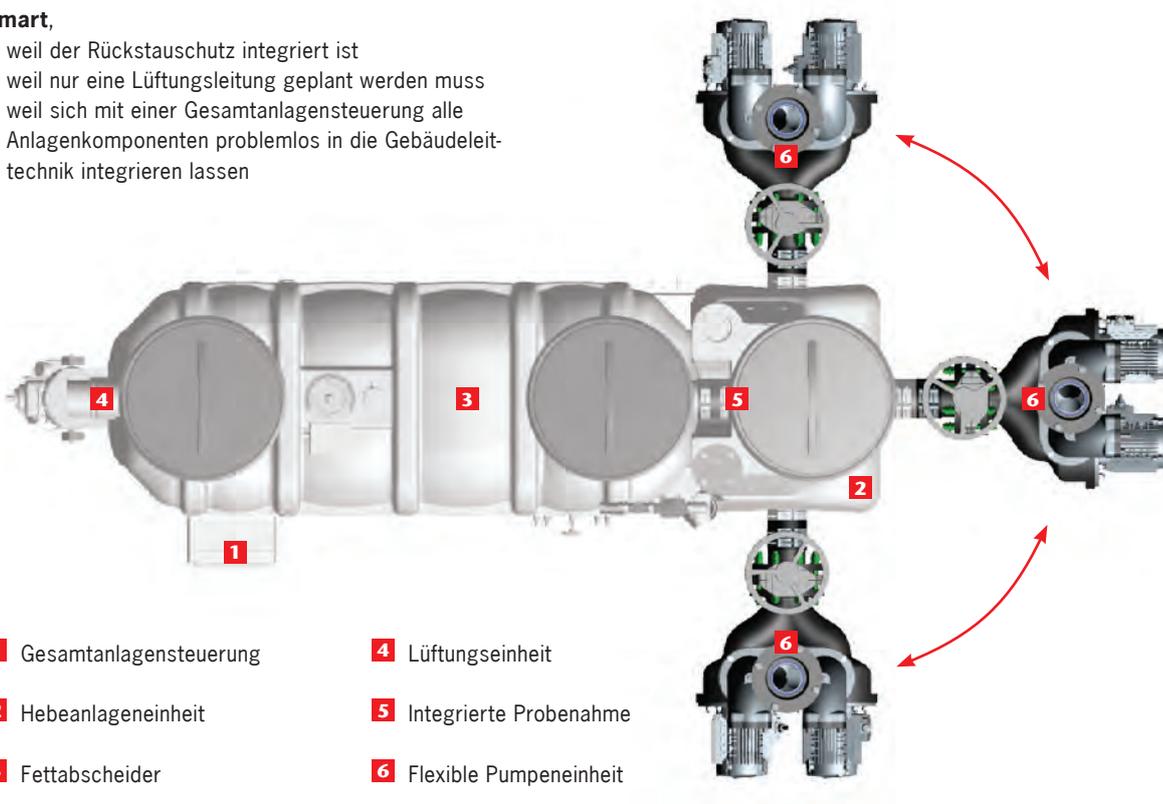
**Die ganze Kompetenz in einem Produkt**

Durch die integrierte leistungsstarke Abscheide- und Pumpentechnik sowie die direkte Möglichkeit zur Probenahme reduziert sich durch ACO LipuSmart der Aufwand für Planung und Auslegung deutlich. Die Gesamtanlagensteuerung vereinigt die individuellen Steuereinheiten von Fettabscheider und Hebeanlage in einem Komplettgerät. Durch die Gesamtanlagensteuerung, deren übersichtliche Menüstruktur, die grafische Darstellung

der Fettabscheider-Entsorgungsabläufe, einer Protokollfunktion und die Signalanlage mit GSM-Modul wird ein einfaches Bedienen der Anlage ermöglicht. Die ab Ausbaustufe 3 standardmäßige Bluetooth-Schnittstelle kann optional auch durch Modbus ersetzt werden. Das Schauglas ermöglicht eine zusätzliche Kontrolle des Fettabscheider-Inhalts.

**Smart,**

- weil der Rückstauschutz integriert ist
- weil nur eine Lüftungsleitung geplant werden muss
- weil sich mit einer Gesamtanlagensteuerung alle Anlagenkomponenten problemlos in die Gebäudeleittechnik integrieren lassen



- |                                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|
| <b>1</b> Gesamtanlagensteuerung | <b>4</b> Lüftungseinheit        |
| <b>2</b> Hebeanlageeinheit      | <b>5</b> Integrierte Probenahme |
| <b>3</b> Fettabscheider         | <b>6</b> Flexible Pumpeneinheit |



### ACO Geruchsneutralisation

Während des Küchenbetriebs und in den Ruhephasen entstehen im Fettabscheider durch die Zusammensetzung des Abwassers unangenehme Gerüche. Dies kann dazu führen, dass bei unsachgemäßer Installation von Lüftungsleitungen eine wahrnehmbare Geruchsbelästigung an kritischen Leitungskomponenten und Ablaufstellen auftritt.

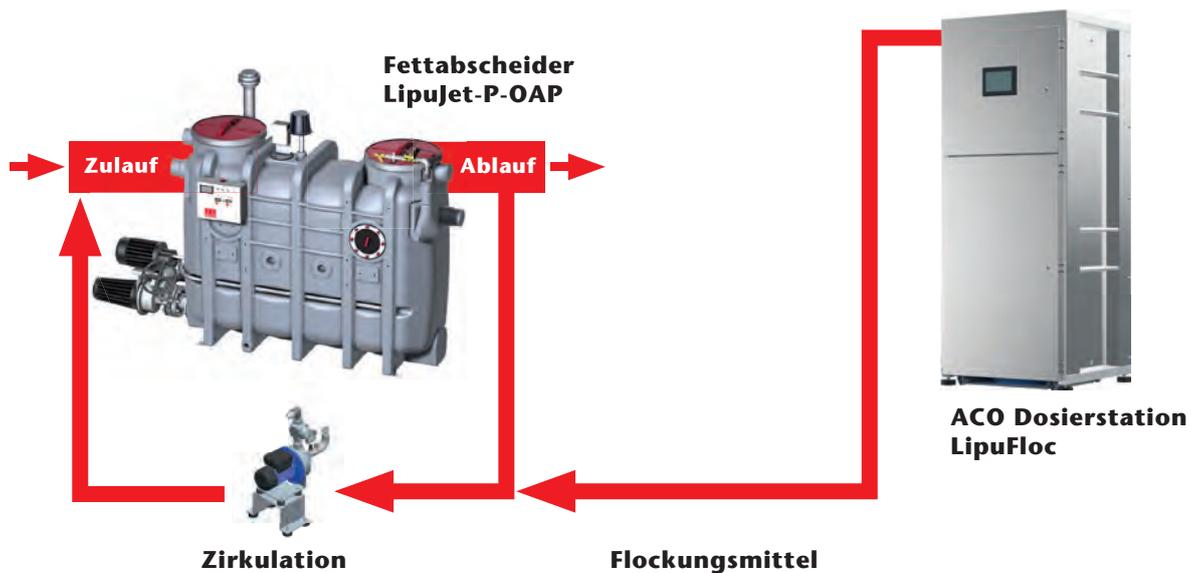
Abhilfe schafft hier die Verwendung der ACO Geruchsneutralisation: Durch eine flexible Zeitschaltung wird die Zudosierung eines Geruchsneutralisationsmittels vorzugsweise in die Entlüftungsleitung gesteuert, wodurch die unangenehmen Gerüche in den Anlagenkomponenten überlagert werden.

Unabhängig von Problemen mit Leitungskomponenten ist dies vor allem bei den niedrigen Ausbaustufen mit hohem Reinigungsaufwand äußerst sinnvoll, da dadurch während der monatlichen Entsorgung des Abscheiderinhalts die Geruchsausbreitung im Raum stark verringert werden kann.



Durch die ACO Geruchsneutralisation wird die Geruchsbildung in allen Lüftungsleitungen und Anlagenkomponenten deutlich reduziert.

### Funktionsbeschreibung ACO Dosierstation LipuFloc



#### Systemtechnik für sauberes Abwasser

Die Dosieranlage ACO LipuFloc besteht aus zwei örtlich getrennten Komponenten. Zum einen aus einem Edelstahlgehäuse für die Dosier Technik und dem Chemikalienvorrat, zum anderen aus einer Zirkulationseinheit. Das Edelstahlgehäuse beinhaltet die Komponenten Dosierpumpe mit Sauglanze, Steuerung und Sicherungskasten, Niveau- und Mengenerfassung des Chemikalienvorrats sowie ein Bedien- und Steuerelement (Farbtouchscreen) in der Fronttür. Die verwendete Dosierpumpe befördert die Chemikalie zeit- und mengenab-

hängig in Richtung Fettabscheider zur weiteren Anwendung. Hierfür wird diese direkt aus dem wechselbaren Kunststofffass per Sauglanze mit Füllstandskontrolle gefördert. Die Chemikalie befindet sich in einem Fass, das zum einfachen Austausch auf einem Rollgestell fixiert und in das Gehäuse geschoben wird. Die Niveau- und Mengenerfassung des Gebindes erfolgt kontinuierlich. Die Steuerung ist das zentrale Bauteil, hier laufen alle Informationen zu Füllständen und Betriebszuständen zusammen. Die zentrale Steuereinheit kann bequem per

Touchpanel bedient werden. Vom Anlagenteil erfolgt die Energieversorgung und Steuerung der zweiten Komponente. Es handelt sich hierbei im Wesentlichen um eine Abwasserpumpe, die das vorbehandelte Küchenabwasser aus dem Ablauf des Fettabscheiders nach Zugabe der Chemikalie wieder in den Zulauf des Fettabscheiders befördert. Diese Komponente wird üblicherweise direkt neben den Fettabscheider gestellt.

## Energierückgewinnung durch Prozessoptimierung

Das anfallende Abwasser, z.B. in Großküchen und in der Gastronomie, weist häufig noch hohe Temperaturen auf, wenn es der Abscheideranlage zugeführt wird. Die Temperatur des Abwassers rückt dabei zunehmend in den Fokus der Kontrollbehörden. Grundlage hierfür sind die kommunalen Satzungen, die ein Einleiten von gewerblichem Abwasser in die öffentliche Kanalisation mit über 35 °C zusätzlich mit Starkverschmutzerzulagen ahnden können. Das Abwasser kann jedoch als innovative Wärmequelle genutzt werden und zu einer wirtschaftlichen Rückgewinnung der Energie beitragen. Möglich

macht dies, die von ACO konzipierte Anlagentechnik LipuTherm, die nicht nur für eine Reduzierung der Temperatur im Abscheider sorgt, sondern auch zu einer erheblichen Kostenersparnis für den Betreiber mit sich bringt. Fettabscheider halten nicht nur Fette bzw. Öle aus dem generierten Abwasser zurück, sondern sie dienen gleichzeitig auch als Art Pufferspeicher. An dieser ersten „Sammelstelle“ des Abwassers sind die Temperaturschwankungen demnach nicht so hoch und ein kontinuierlicher Rückgewinnungsprozess kann gestartet werden. Je nach Größe des Küchenbetriebs und der

Höhe der Abwassertemperatur können die Einsparungen erheblich sein. Durch die Kombination des Wärmetauschers ACO LipuTherm mit einer leistungsgeregelten Wärmepumpe, kann die aus dem Abwasser zurückgewonnene Energie dem Betreiber für zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten zur Verfügung gestellt werden:

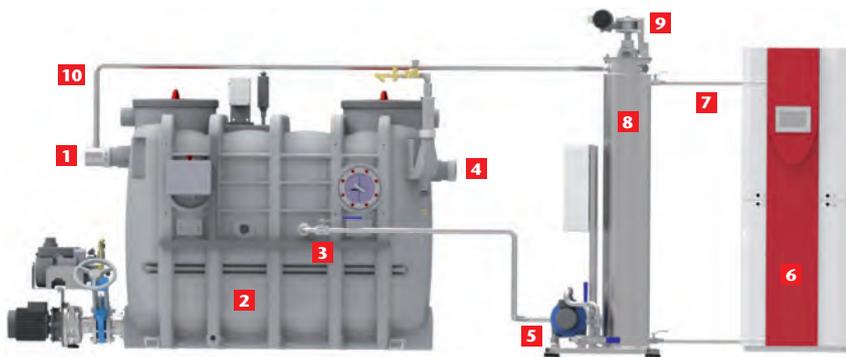
- Fußbodenheizungen
- Solaranlagen
- Unterstützung für die Warmwasseraufbereitung
- Anbindung an bereits installierte Wärmerückgewinnungsanlagen

## Funktionsbeschreibung ACO Wärmetauscher LipuTherm

Das vom Küchenbetrieb generierte warme Abwasser gelangt über den Zulauf (1) in den Fettabscheider (2). Über die am Fettabscheider vorgesehene Anschlussmuffe wird dieses Abwasser mittels der Zirkulationseinheit (5) aus dem Abscheider gezogen (3). Anschließend fließt das zunächst noch warme

Abwasser in den Wärmetauscher (8), wird dort abgekühlt und gelangt abschließend wieder in den Fettabscheider zurück (10). Die Temperatur am Ablauf (4) des Fettabscheiders wird hierdurch deutlich gesenkt. Zur Vermeidung von Ablagerungen im Innenraum des Wärmetauschers

wird dieser in regelmäßigen Abständen von der Reinigungseinheit (9) gereinigt. Die vom Wärmetauscher gewonnene Energie wird auf den Solekreislauf (7) der Wärmepumpe (6) übertragen und steht somit für verschiedene Anwendungen bereit.



- 1 Zulauf Fettabscheider (warm)
- 2 Fettabscheider
- 3 Abzug Warmwasser (warm)
- 4 Ablauf Fettabscheider
- 5 Zirkulationseinheit
- 6 Wärmepumpe
- 7 Solekreislauf
- 8 Wärmetauscher
- 9 Reinigungseinheit
- 10 Rücklauf Abwasser (kalt)

### Beispielrechnung Küchenbetrieb: 10 Stunden, 300 Tage im Jahr

Fettabscheider NS 7 (1,6m³)	Kosten
Jährliche Wartung Fettabscheider	≈ 600 €
Jährliche Entsorgung Fettabscheider	≈ 80 €/m³ ≈ 128 € x 12 ≈ 1.536 €*
Gesamtkosten pro Jahr Fettabscheider	≈ <b>2.140 €</b>

LipuTherm 10 (max. 6 kW, Strompreis 0,18€/kWh)	Kostenersparnis
Tägliche Kostenersparnis	6 kW x 10 Std. x 0,18 € = 10,80 €
Jährliche Kostenersparnis	10,80 € x 300 Tage = <b>3.240 €</b>
Gesamtkosten pro Jahr Fettabscheider	≈ 2.140 €
Ergebnis	<b>3.240 € - 2.140 € ≈ 1.100 €</b>

\*Transportpauschalen und Lohnkosten nicht enthalten



# Produktübersicht der ACO Fettabscheider

## Vollentsorgung

### **Erdeinbau** **Seite 34**

Der Abwasserinhalt von Fettabscheidern zum Erdeinbau muss in regelmäßigen Intervallen entsorgt werden. Sie sind mit entsprechenden Abdeckungen für die Belastungsklassen A, B und D nach EN 124 einsetzbar. Wie die frei aufgestellten Fettabscheider zur Vollentsorgung sind auch die Alternativen zum Erdeinbau in verschiedenen Ausbaustufen erhältlich.

### **Freiaufstellung** **Seite 42**

Der gesamte Abwasserinhalt von Fettabscheidern zur Vollentsorgung muss gemäß normativer Vorgaben in regelmäßigen Intervallen entsorgt werden. Anschließend ist der Behälter je nach Erfordernissen zu reinigen. Je höher die Ausbaustufe des Fettabscheiders ist, desto einfacher und geruchsloser lassen sich Entsorgung des Abwasserinhalts, Reinigung des Behälters und Wiederbefüllung vornehmen.

### **Teilentsorgung** **Seite 64**

Fettabscheider zur Teilentsorgung bieten dem Betreiber die Möglichkeit, das Fett und den Schlamm in separaten Fässern zu sammeln. Diese Abscheider werden vornehmlich dort eingesetzt, wo es aus baulichen oder logistischen Beschränkungen nicht möglich ist, Entsorgungsfahrzeuge zur Entleerung des Fettabscheidersinhalts zu benutzen. Gefüllte Fässer müssen zur Gewährleistung der Betriebssicherheit stets durch Leerbehälter ausgetauscht werden.

**ACO Fettabscheider LipuMax-P aus Polyethylen zum Erdeinbau**



**Produktvorteile**

- Kompaktbauweise – Polyethylen, Werkstoff LLP-HD
- Schacht auftriebssicher bis Oberkante Schachtabdeckung ohne bauseitige Betonarbeiten (bei D 400)
- Strukturelle Stabilität des Behälters mit Standsicherheitsnachweis von 50 Jahren
- Belastungsklasse bis D 400

**Produktinformationen**

- Fettabscheideranlage gemäß DIN EN 1825 und DIN 4040-100
- Mit integriertem Schlammfang
- Zum Erdeinbau, für Aufsatzstücke mit Belastungsklasse A15, B125 oder D400 nach EN 124
- Zu- und Abläufe für Anschlüsse an Kunststoffrohre nach DIN 19534 und DIN 19537
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-54.1-509

**Maßtabelle**

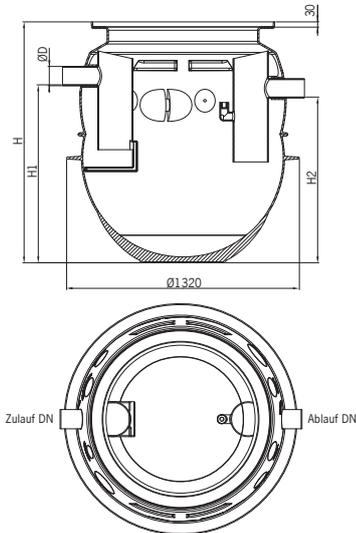
NS	DN	Inhalt [l]			Abmessungen [mm]				
		Schlammfang	Fettspeicher	Gesamt	D	H	H1	H2	H3
2	100	245	270	720	110	1377	1015	945	1147
	100	460	270	930	110	1594	1235	1165	1364
4	100	460	270	930	110	1594	1235	1165	1364
	100	980	270	1465	110	2129	1745	1675	1899
5.5	150	570	230	1465	160	2129	1745	1675	1899
	150	1065	230	1960	160	2611	2226	2156	2381
7	150	730	285	1675	160	2346	1960	1890	2116
8.5	150	860	360	1900	160	2558	2172	2102	2328
10	150	1010	415	2170	160	2828	2443	2373	2598

[www.aco-haustechnik.de/produkt/Artikel-Nr.](http://www.aco-haustechnik.de/produkt/Artikel-Nr.)

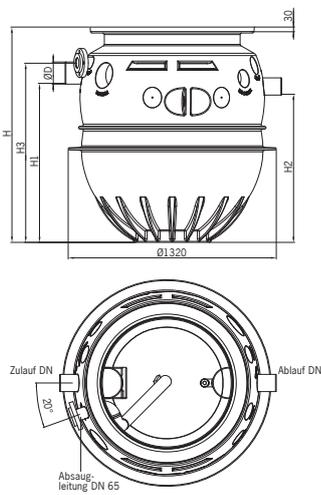
Alle digitalen Inhalte wie Datenblätter (PDF), Maßzeichnungen (DXF, IGS), Ausschreibungstexte (Datennorm, GAEB, TXT), BIM-Daten (IFC, Revit) zu den hier abgebildeten Fettabscheidern und Zusatzbauteilen sind unter oben angegebener Website unter Verwendung der jeweiligen Artikelnummer abrufbar.

## Maßzeichnungen

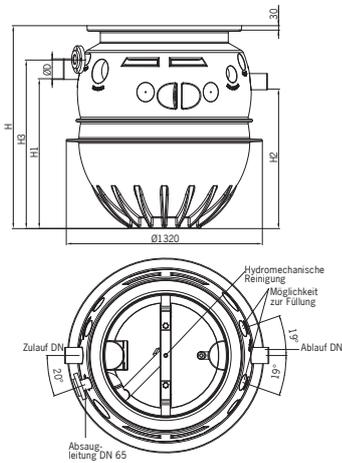
### LipuMax-P-B (Basisausführung)



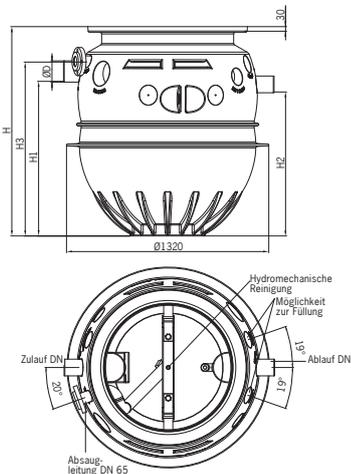
### LipuMax-P-D (Ausbaustufe 1)



### LipuMax-P-DM (Ausbaustufe 2)



### LipuMax-P-DA (Ausbaustufe 3)

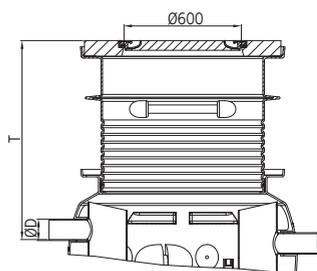


## Artikelnummern

			
NS	LipuMax-P-B Basisausführung	LipuMax-P-D Ausbaustufe 1	
2	3202.80.00	3202.81.00	
	3202.80.10	3202.81.10	
4	3204.80.00	3204.81.00	
	3204.80.10	3204.81.10	
5.5	3205.80.00	3205.81.00	
	3205.80.10	3205.81.10	
7	3207.80.00	3207.81.00	
8.5	3208.80.00	3208.81.00	
10	3210.80.00	3210.81.00	

			
NS	LipuMax-P-DM Ausbaustufe 2	LipuMax-P-DA Ausbaustufe 3	
2	3202.82.00	3202.83.00	
	3202.82.10	3202.83.10	
4	3204.82.00	3204.83.00	
	3204.82.10	3204.83.10	
5.5	3205.82.00	3205.83.00	
	3205.82.10	3205.83.10	
7	3207.82.00	3207.83.00	
8.5	3208.82.00	3208.83.00	
10	3210.82.00	3210.83.00	

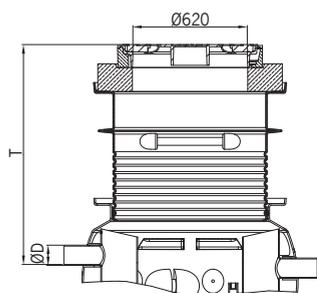
### Aufsatzsysteme Belastungsklasse A 15 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse A 15 nach EN 124
- Lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Aufsatzstück aus Polyethylen (nur enthalten bei Artikelnummern 3300.14.01 und 3300.14.02)

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5.5 SF 550	NS 5.5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8.5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht [kg]	Artikel-Nr.
T [mm]	420	420	420	420	445	445	445	445	445	145	<b>3300.14.00</b>
	720-1020	720-1020	720-1020	720-1020	745-1045	745-1045	745-1045	745-1045	745-1045	170	<b>3300.14.01</b>
	720-1985	720-1985	720-1985	720-1830	745-1855	745-1370	745-1640	745-1430	745-1160	193	<b>3300.14.02</b>

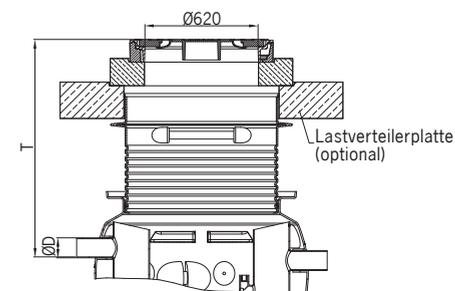
### Aufsatzsysteme Belastungsklasse B 125 – Bestellinformationen



- Belastungsklasse B 125 nach EN 124
- Lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Adapterplatte aus Beton Ø 1000 x 150 mm
- Aufsatzstück aus Polyethylen (nur enthalten bei Artikelnummern 3300.15.01 und 3300.15.02)

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5.5 SF 550	NS 5.5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8.5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht [kg]	Artikel-Nr.
T [mm]	585	585	585	585	610	610	610	610	610	282	<b>3300.15.00</b>
	885-1195	885-1195	885-1195	885-1195	910-1220	910-1220	910-1220	910-1220	910-1220	307	<b>3300.15.01</b>
	885-1985	885-1985	885-1985	885-1830	910-1855	910-1370	910-1640	910-1430	910-1160	330	<b>3300.15.02</b>

### Aufsatzsysteme Belastungsklasse D 400 – Bestellinformationen

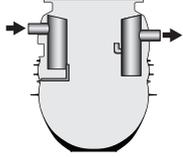
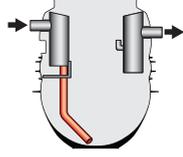
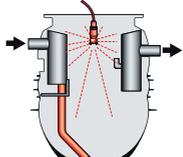
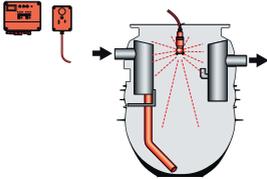


- Belastungsklasse D 400 nach EN 124
- Lichte Weite Ø 600 mm
- Abdeckung geruchsdicht verschlossen
- Adapterplatte aus Beton Ø 1000 x 150 mm
- Aufsatzstück aus Polyethylen
- Wahlweise mit Lastverteilerplatte aus Beton Ø 1500 x 200 mm

	NS 2 SF 200	NS 2 SF 400	NS 4 SF 400	NS 4 SF 800	NS 5.5 SF 550	NS 5.5 SF 1100	NS 7 SF 700	NS 8.5 SF 850	NS 10 SF 1000	Gewicht [kg]	Artikel-Nr.
T [mm] ohne Lastverteilerplatte	865-1985	865-1985	865-1985	865-1830	890-1855	890-1370	890-1640	890-1430	890-1160	330	<b>3300.17.00</b>
T [mm] mit Lastverteilerplatte	865-1985	865-1985	865-1985	865-1830	890-1855	890-1370	890-1640	890-1430	890-1160	1030	<b>3300.16.00</b>

## Produktübersicht

### Ausbaustufensystem LipuMax-P

Ausführung	Entsorgung		Beschreibung
	keine Geruchsbelästigung	Komfort	
<b>LipuMax-P-B</b> <b>(Basisausführung)</b> 	—	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entsorgung und Reinigung über Öffnen des Deckels (mit Geruchsbildung verbunden)</li> </ul>
<b>LipuMax-P-D</b> <b>(Ausbaustufe 1)</b> 	✓	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geruchsfreie Entsorgung über Anschluss zur Direktabsaugung</li> <li>Nachreinigung über Öffnen des Deckels (mit geringer Geruchsbildung verbunden)</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> </ul>
<b>LipuMax-P-DM</b> <b>(Ausbaustufe 2)</b> 	✓	manuell	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manuelle, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanische Hochdruckinnenreinigung</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> <li>Füllereinheit mit Kugelhahn für Wiederbefüllung mit Frischwasser</li> <li>Hydromechanische Innenreinigung über Hochdruckpumpe und Sprühkopf</li> </ul>
<b>LipuMax-P-DA</b> <b>(Ausbaustufe 3)</b> 	✓	automatisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Programmgesteuerte, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanischer Hochdruckinnenreinigung</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> <li>Füllereinheit mit Magnetventil für Wiederbefüllung mit Frischwasser</li> <li>Hydromechanische Innenreinigung über Hochdruckpumpe und Sprühkopf</li> </ul>

Zubehör: S. 38 ff.

Optionale Systembauteile

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Grundkörper Probenahmeschacht 800 DN 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider LipuMax-P</li> <li>■ Zulauftiefen*:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ 800 mm: 3300.14.00</li> <li>□ 1150 – 1380 mm: 3300.14.01</li> <li>□ 1150 – 2380 mm: 3300.14.02</li> <li>□ 970 mm: 3300.15.00</li> <li>□ 1300 – 1550 mm: 3300.15.01</li> <li>□ 1300 – 2550 mm: 3300.15.02</li> <li>□ 1300 – 2540 mm: 3300.16.00</li> <li>□ 1300 – 2540 mm: 3300.17.00</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Werkstoff Polyethylen</li> <li>■ Gefällesprung: 33 mm</li> <li>■ Durchmesser: 846 mm</li> <li>■ Gewicht: 38 kg</li> </ul>	<b>3300.13.50</b>
	Grundkörper Probenahmeschacht 800 DN 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider LipuMax-P</li> <li>■ Zulauftiefen*:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ 680 mm: 3300.14.00</li> <li>□ 1020 – 1260 mm: 3300.14.01</li> <li>□ 1020 – 2260 mm: 3300.14.02</li> <li>□ 840 mm: 3300.15.00</li> <li>□ 1190 – 1400 mm: 3300.15.01</li> <li>□ 1190 – 2400 mm: 3300.15.02</li> <li>□ 1170 – 2400 mm: 3300.16.00</li> <li>□ 1170 – 2400 mm: 3300.17.00</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Werkstoff Polyethylen</li> <li>■ Gefällesprung: 160 mm</li> <li>■ Durchmesser: 846 mm</li> <li>■ Gewicht: 36 kg</li> </ul>	<b>3300.13.51</b>
	Grundkörper Probenahmeschacht 800 DN 150	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider LipuMax-P</li> <li>■ Zulauftiefen*:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ 860 mm: 3300.14.00</li> <li>□ 1200 – 1440 mm: 3300.14.01</li> <li>□ 1200 – 2400 mm: 3300.14.02</li> <li>□ 1000 mm: 3300.15.00</li> <li>□ 1360 – 1600 mm: 3300.15.01</li> <li>□ 1360 – 2600 mm: 3300.15.02</li> <li>□ 1350 – 2590 mm: 3300.16.00</li> <li>□ 1350 – 2590 mm: 3300.17.00</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Werkstoff Polyethylen</li> <li>■ Gefällesprung: 33 mm</li> <li>■ Durchmesser: 846 mm</li> <li>■ Gewicht: 36 kg</li> </ul>	<b>3300.13.52</b>
	Grundkörper Probenahmeschacht DN 150	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider LipuMax-P</li> <li>■ Zulauftiefen*:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ 730 mm: 3300.14.00</li> <li>□ 1070 – 1300 mm: 3300.14.01</li> <li>□ 1070 – 2300 mm: 3300.14.02</li> <li>□ 890 mm: 3300.15.00</li> <li>□ 1240 – 1480 mm: 3300.15.01</li> <li>□ 1240 – 2480 mm: 3300.15.02</li> <li>□ 1220 – 2460 mm: 3300.16.00</li> <li>□ 1220 – 2460 mm: 3300.17.00</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Werkstoff Polyethylen</li> <li>■ Gefällesprung: 160 mm</li> <li>■ Durchmesser: 846 mm</li> <li>■ Gewicht: 39 kg</li> </ul>	<b>3300.13.53</b>

\*ACO Aufsatzstücke (S. 36)

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Probenahmeschacht 450 DN 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider LipuMax-P zum Erdeinbau</li> <li>□ NS 2 – 4</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Werkstoff Polyethylen</li> <li>■ Mit BEGU-Deckel</li> <li>□ Lichte Weite: 450 mm</li> <li>□ Belastungsklasse: B 125 oder D 400 (mit bauseitiger Lastverteilerplatte)</li> <li>■ Geruchsdicht</li> <li>■ Gewicht: 128 kg</li> <li>■ Zulauftiefe T</li> <li>□ 440 – 1120 mm bei B 125</li> <li>□ 540 – 1420 mm bei D 400</li> </ul>	Gefällesprung: 153 mm H = 258 mm <b>3300.13.10</b>
			Gefällesprung: 33 mm H = 138 mm <b>3300.13.11</b>	
	Probenahmeschacht 450 DN 150	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider LipuMax-P zum Erdeinbau</li> <li>□ NS 5,5 – 10</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Werkstoff Polyethylen</li> <li>■ Mit BEGU-Deckel</li> <li>□ Lichte Weite: 450 mm</li> <li>□ Belastungsklasse: B 125 oder D 400 (mit bauseitiger Lastverteilerplatte)</li> <li>■ Geruchsdicht</li> <li>■ Gewicht: 128 kg</li> <li>■ Zulauftiefe T</li> <li>□ 440 – 1120 mm bei B 125</li> <li>□ 540 – 1420 mm bei D 400</li> </ul>	Gefällesprung: 159 mm H = 239 mm <b>3300.13.20</b>
			Gefällesprung: 75 mm H = 155 mm <b>3300.13.21</b>	
	Probenahmeschacht 450 DN 100 mit Lastverteilerplatte	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider LipuMax-P zum Erdeinbau</li> <li>□ NS 2 – 4</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Auftriebssicher bis OK Gelände</li> <li>■ Werkstoff Polyethylen</li> <li>■ Mit BEGU-Deckel</li> <li>□ Lichte Weite: 450 mm</li> <li>□ Belastungsklasse: D 400</li> <li>■ Geruchsdicht</li> <li>■ Gewicht: 545 kg</li> <li>■ Zulauftiefe: 540 – 1420 mm</li> </ul>	Gefällesprung: 153 mm H = 258 mm <b>3300.13.15</b>
			Gefällesprung: 33 mm H = 138 mm <b>3300.13.16</b>	
	Probenahmeschacht 450 DN 150 mit Lastverteilerplatte	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider LipuMax-P zum Erdeinbau</li> <li>□ NS 5,5 – 10</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Auftriebssicher bis OK Gelände</li> <li>■ Werkstoff Polyethylen</li> <li>■ Mit BEGU-Deckel</li> <li>□ Lichte Weite: 450 mm</li> <li>□ Belastungsklasse: D 400</li> <li>■ Geruchsdicht</li> <li>■ Gewicht: 546 kg</li> <li>■ Zulauftiefe: 540 – 1420 mm</li> </ul>	Gefällesprung: 159 mm H = 239 mm <b>3300.13.25</b>
			Gefällesprung: 75 mm H = 155 mm <b>3300.13.26</b>	

Optionale Systembauteile

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Verlängerung 450	■ Probenahme- schächte	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Werkstoff Polyethylen</li> <li>■ Zur Montage auf vorstehenden Probenahmeschacht für vertieften Einbau</li> <li>■ Aufbauhöhe: 100 – 650 mm (kürzbar alle 45 mm durch Abschneiden an den Schnittmarken)</li> <li>■ Maximal zwei Verlängerungen pro Schachtsystem möglich</li> <li>■ Gewicht: 12 kg</li> </ul>	<b>3300.13.00</b>
	Entsorgungsschacht 450	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider zum Erdeinbau</li> <li>□ LipuMax-P-D</li> <li>□ LipuMax-P-DM</li> <li>□ LipuMax-P-DA</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Werkstoff Polyethylen</li> <li>■ Mit BEGU-Deckel</li> <li>□ Lichte Weite: 450 mm</li> <li>□ Belastungsklasse: B 125 oder D 400 (mit bauseitiger Lastverteilerplatte)</li> <li>■ Gewicht: 120 kg</li> <li>■ Einbauhöhe: 1500 mm</li> </ul>	<b>3300.30.00</b>
	Entsorgungsschacht 450 mit Lastverteilerplatte	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider zum Erdeinbau</li> <li>□ LipuMax-P-D</li> <li>□ LipuMax-P-DM</li> <li>□ LipuMax-P-DA</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Auftriebssicher bis OK Gelände</li> <li>■ Werkstoff Polyethylen</li> <li>■ Mit BEGU-Deckel</li> <li>□ Lichte Weite: 450 mm</li> <li>□ Belastungsklasse: D 400</li> <li>■ Gewicht: 520 kg</li> </ul>	<b>3300.30.01</b>
	Verlängerung 450	■ Entsorgungsschächte	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Werkstoff Polyethylen</li> <li>■ Zur Montage auf vorstehenden Entsorgungsschacht für vertieften Einbau</li> <li>■ Aufbauhöhe: 100 – 650 mm (kürzbar alle 45 mm durch Abschneiden an den Schnittmarken)</li> <li>■ Gewicht: 12 kg</li> </ul>	<b>3301.31.00</b>
	Fettschichtdicken-Messgerät Classic	■ Fettabscheider LipuMax-P zum Erdeinbau	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zur elektronischen Messung der Fettschicht</li> <li>■ Geeignet für flüssige und/oder aushärtende Fette</li> <li>■ Auswertegerät mit steckerfertigem Anschlusskabel, Länge: 3 m</li> <li>■ Mit zwei potentialfreien Wechslerkontakten zur Anzeige Vollmeldung (100 %) und der Vorwarnung des Vollzustandes (80 %)</li> <li>■ Mit optischer Anzeige des Füllstandes für Vorwarnung und Vollmeldung</li> <li>■ Mit beheiztem Sondenstab zur Erhöhung der Betriebssicherheit</li> <li>■ Betriebsspannung: 230 V/50 Hz</li> <li>■ Max. Verbrauch ca. 12 W</li> </ul>	<p style="text-align: right;">Kabellänge: 10 m <b>3300.11.70</b></p> <p style="text-align: right;">Kabellänge: 20 m <b>3300.11.71</b></p> <p style="text-align: right;">Kabellänge: 30 m <b>3300.11.72</b></p>

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Fettschichtdicken-Messgerät Comfort	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider LipuMax-P zum Erdeinbau</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zur elektronischen Messung der Fettschicht</li> <li>■ Geeignet für flüssige und/oder aushärtende Fette</li> <li>■ 3,2" TFT Farbbildschirm mit stufenloser Schichtdickenanzeige</li> <li>■ Mit zwei potentialfreien Kontakten zur Weiterleitung von Vorwarnung, Vollmeldung, Störung</li> <li>■ Mit integrierter SD-Karte</li> <li>■ Auslesbarkeit der Entsorgungszeitpunkte</li> <li>■ Diverse Anzeige- und Einstellmöglichkeiten über Touchpanel</li> <li>■ Mit beheiztem Sondenstab zur Erhöhung der Betriebssicherheit</li> <li>■ Betriebsspannung: 230VAC/5 VA</li> <li>■ Direkt betriebsbereit, keine weitere Kalibrierung erforderlich</li> </ul>	<p>Kabellänge: 10 m <b>3300.12.70</b></p> <p>Kabellänge: 20 m <b>3300.12.71</b></p> <p>Kabellänge: 30 m <b>3300.12.72</b></p>
	Signalanlage mit GSM-Modul	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider Ausbaustufe 3</li> <li>■ Fettschichtdicken-Messgerät</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Netzunabhängig</li> <li>■ Optische und Akustische Alarmmeldung</li> <li>■ 6 digitale &amp; 2 Analoge frei konfigurierbare Eingänge</li> <li>■ 1 Alarmausgang 12 V</li> <li>■ Inkl. GSM-Antenne (2,5 m Kabel)</li> <li>■ Weiterleitung des Alarms per SMS auf Mobiltelefone</li> <li>■ Zur Montage außerhalb des Ex-Bereiches</li> <li>■ Gehäuse: 155 x 180 x 103 mm</li> <li>■ Einschub für Standard SIM-Karte</li> <li>■ Schutzart: IP54 (mit mont. Antennenstecker IP44)</li> <li>■ Betriebsspannung: 230 V/AC / 50/60 Hz</li> </ul>	<b>0150.46.94</b>
	Auflagering	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider LipuMax-P zum Erdeinbau</li> <li>□ Belastungsklasse: B125/D400</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aus Beton</li> <li>■ Durchmesser: 625 mm</li> <li>■ Ohne Dichtung</li> <li>■ Verschiebesicher</li> </ul>	<p>Höhen: 60 mm ohne Mörtelfuge 70 mm mit Mörtelfuge Gewicht: 50 kg <b>8700.20.00</b></p> <p>Höhen: 80 mm ohne Mörtelfuge 90 mm mit Mörtelfuge Gewicht: 60 kg <b>8700.20.10</b></p> <p>Höhen: 100 mm ohne Mörtelfuge 110 mm mit Mörtelfuge Gewicht: 70 kg <b>8700.20.20</b></p>

**ACO Fettabscheider LipuSmart-P  
ovale Bauform aus Polyethylen zur Freiaufstellung**



**Produktvorteile**

- 4in1- Komplettlösung
- Innovative Gesamtanlagensteuerung
- Optionale Bluetooth- oder Modbus-Anbindung
- Strukturelle Stabilität des Behälters mit Standsicherheitsnachweis von 25 Jahren
- Kompakte Aufstellmaße
- Nur eine Lüftungsleitung notwendig

**Produktinformationen**

- Fettabscheider gemäß DIN EN 1825 und DIN 4040-100
- Abwasserhebeanlage nach DIN EN 12050-2
- Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen
- Integrierte Probenahmemöglichkeit

**Maßtabelle**

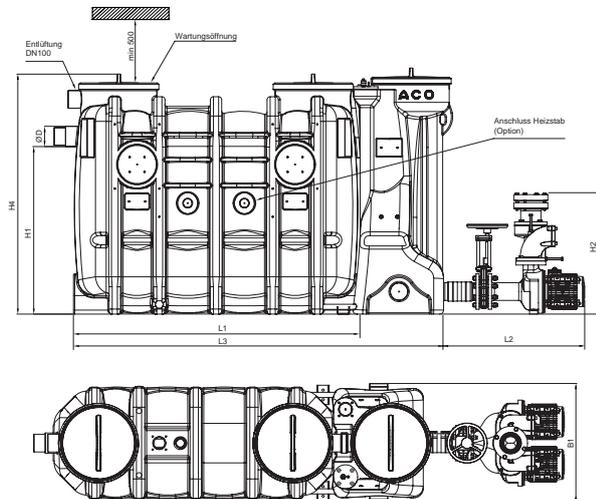
NS	DN	Abscheiderinhalt [l]			Hebeanlage		Abmessungen [mm]												
		Schlamm-speicher	Fett-speicher	Gesamt	Nutz-volumen	P2-Leistung [kW]	H1	H2	H3	H4	L1	L2	L3	L4	L5	B1	B2	B3	D
NS 2	100	210	100	440	155	1,5	1055	753	1680	1500	1100	800	1625	300	680	742	880	930	110
NS 3	100	300	150	630	155	1,5	1055	753	1680	1500	1450	800	1975	300	680	742	880	930	110
NS 4	100	400	200	830	155	1,5	1055	753	1680	1500	1760	800	2285	300	680	742	880	930	110
NS 5,5	150	725	360	1430	235	4,0	1250	753	1880	1700	1760	835	2287	300	680	960	1130	1180	160
NS 7	150	800	400	1600	235	4,0	1250	753	1880	1700	1960	835	2487	300	680	960	1130	1180	160
NS 8,5	150	940	475	1900	235	4,0	1250	753	1880	1700	2250	835	2777	300	680	960	1130	1180	160
NS10	150	1000	520	2000	235	4,0	1250	753	1880	1700	2450	835	2977	300	680	960	1130	1180	160

[www.aco-haustechnik.de/produkt/Artikel-Nr.](http://www.aco-haustechnik.de/produkt/Artikel-Nr.)

Alle digitalen Inhalte wie Datenblätter (PDF), Maßzeichnungen (DXF, IGS), Ausschreibungstexte (Datennorm, GAEB, TXT), BIM-Daten (IFC, Revit) zu den hier abgebildeten Fettabscheidern und Zusatzbauteilen sind unter oben angegebener Website unter Verwendung der jeweiligen Artikelnummer abrufbar.

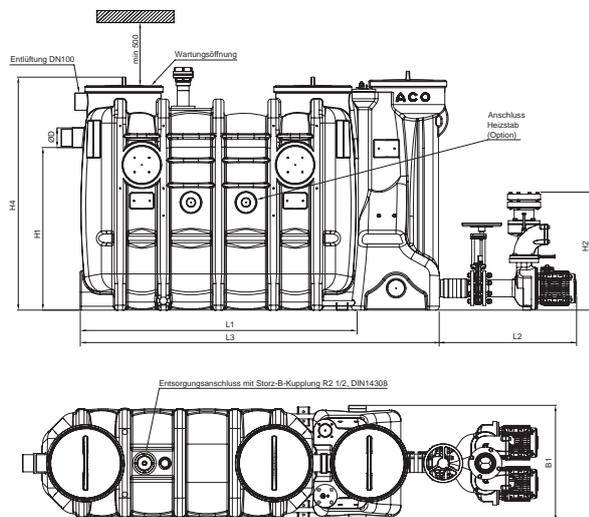
## Maßzeichnungen

### LipSmart-P-OB (Basisausführung)



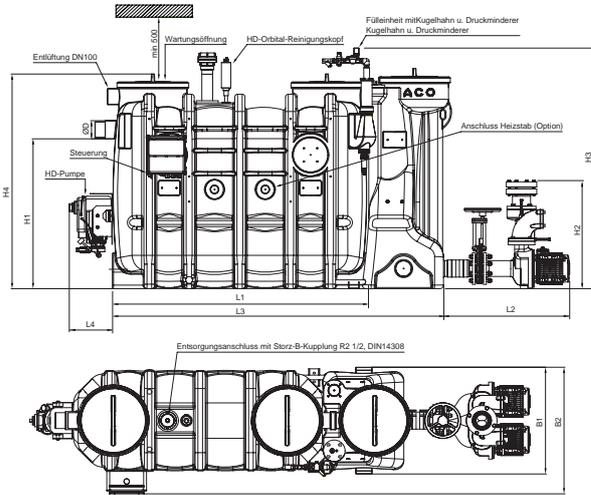
NS	LipSmart-P-OB Basisausführung
2	3552.36.00
3	3553.36.00
4	3554.36.00
5,5	3555.36.00
7	3557.36.00
8,5	3558.36.00
10	3560.36.00

### LipSmart-P-OD (Ausbaustufe 1)



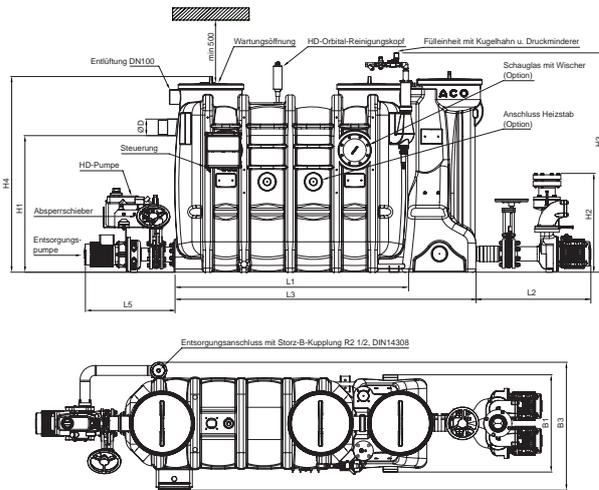
NS	LipSmart-P-OD Ausbaustufe 1
2	3552.66.00
3	3553.66.00
4	3554.66.00
5,5	3555.66.00
7	3557.66.00
8,5	3558.66.00
10	3560.66.00

### LipuSmart-P-OA (Ausbaustufe 3)



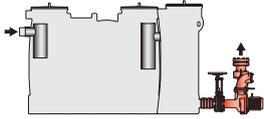
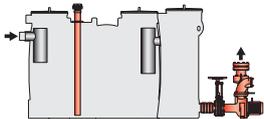
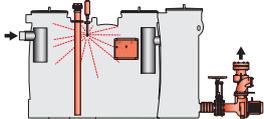
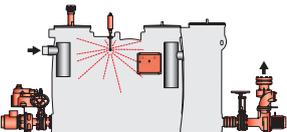

LipuSmart-P-OA Ausbaustufe 3		
NS	Bedienseite links	Bedienseite rechts
2	<b>3552.76.32</b>	<b>3552.76.42</b>
3	<b>3553.76.32</b>	<b>3553.76.42</b>
4	<b>3554.76.32</b>	<b>3554.76.42</b>
5,5	<b>3555.76.32</b>	<b>3555.76.42</b>
7	<b>3557.76.32</b>	<b>3557.76.42</b>
8,5	<b>3558.76.32</b>	<b>3558.76.42</b>
10	<b>3560.76.32</b>	<b>3560.76.42</b>

### LipuSmart-P-OAP (Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe)




LipuSmart-P-OAP Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe		
NS	Bedienseite links	Bedienseite rechts
2	<b>3552.86.32</b>	<b>3552.86.42</b>
3	<b>3553.86.32</b>	<b>3553.86.42</b>
4	<b>3554.86.32</b>	<b>3554.86.42</b>
5,5	<b>3555.86.32</b>	<b>3555.86.42</b>
7	<b>3557.86.32</b>	<b>3557.86.42</b>
8,5	<b>3558.86.32</b>	<b>3558.86.42</b>
10	<b>3560.86.32</b>	<b>3560.86.42</b>

Ausbaustufensystem LipuSmart

Ausführung	Entsorgung		Beschreibung
	keine Geruchsbelästigung	Komfort	
<p><b>LipuSmart-P-OB (Basisausführung)</b></p> 	✓	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entsorgung und Reinigung über Öffnen der Deckel (mit Geruchsbildung verbunden)</li> </ul>
<p><b>LipuSmart-P-OD (Ausbaustufe 1)</b></p> 	✓	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geruchsfreie Entsorgung über Anschluss zur Direktabsaugung</li> <li>Nachreinigung über Öffnen der Deckel (mit geringer Geruchsbildung verbunden)</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> </ul>
<p><b>LipuSmart-P-OA (Ausbaustufe 3)</b></p> 	✓	automatisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>programmgesteuerte, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanischer Hochdruckinnenreinigung</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> <li>Fülleinheit mit Magnetventil für Wiederbefüllung mit Frischwasser</li> <li>Hydromechanische Innenreinigung über Hochdruckpumpe und Sprühkopf</li> <li>Bluetooth-Schnittstelle</li> </ul>
<p><b>LipuSmart-P-OAP (Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe)</b></p> 	✓	automatisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identisch mit LipuSmart-P-OA, jedoch zusätzlich mit Entsorgungspumpe mit Freistromlaufrad (notwendig ab einer Gesamtförderhöhe von über 6 Metern)</li> </ul>

Zubehör: S. 66 ff.

**ACO Fettabscheider LipuJet-P  
ovale Bauform aus Polyethylen zur Freiaufstellung**



**Produktvorteile**

- Strukturelle Stabilität des Behälters mit Standsicherheitsnachweis von 25 Jahren
- Minimierung der Entsorgungs- und Wartungskosten durch wirtschaftliche Nenngrößenabstufungen
- Optimales Einbringmaß
- Geringes Gewicht

**Produktinformationen**

- Fettabscheideranlage gemäß DIN EN 1825 und DIN 4040-100
- Mit integriertem Schlammfang
- Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen
- Zu- und Abläufe für Anschlüsse an Kunststoffrohre nach DIN 19534 und DIN 19537
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-54.1-414

**Maßtabelle**

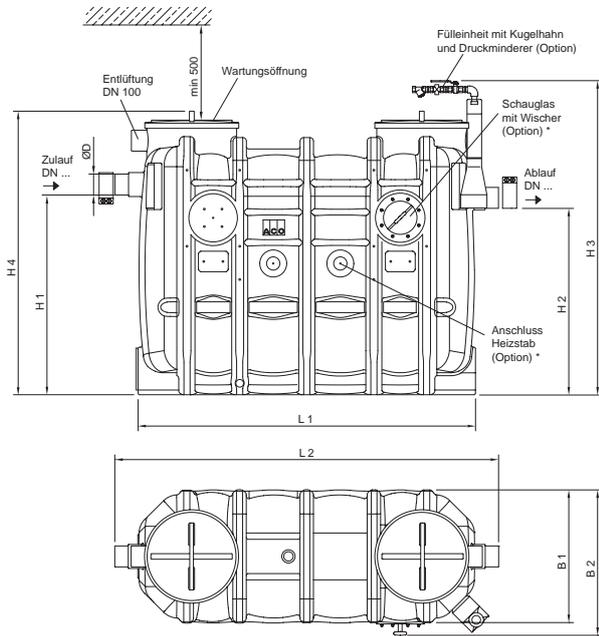
NS	DN	Inhalt [l]			Abmessungen [mm]									Ergänzungsmaße [mm]				
		Schlammfang	Fettspeicher	Gesamt	H1	H2	H3	H4	L1	L2	B1	B2	D	H5	L3	L4	B3	B4
1	100	106	100	320	830	760	1480	1300	1100	1300	700	770	110	1500	1400	1800	800	930
2	100	210	100	440	1055	985	1680	1500	1100	1300	700	770	110	1700	1400	1800	800	930
3	100	300	150	630	1055	985	1680	1500	1450	1650	700	770	110	1700	1750	2150	800	930
4	100	400	200	830	1055	985	1680	1500	1760	2000	700	770	110	1700	2060	2460	800	930
5.5	150	725	360	1430	1250	1180	1880	1700	1760	2000	950	1020	160	1900	2060	2460	1050	1180
7	150	800	400	1600	1250	1180	1880	1700	1960	2200	950	1020	160	1900	2260	2660	1050	1180
8.5	150	940	475	1900	1250	1180	1880	1700	2250	2485	950	1020	160	1900	2550	2950	1050	1180
10	150	1000	520	2000	1250	1180	1880	1700	2450	2690	950	1020	160	1900	2750	3150	1050	1180

[www.aco-haustechnik.de/produkt/Artikel-Nr.](http://www.aco-haustechnik.de/produkt/Artikel-Nr.)

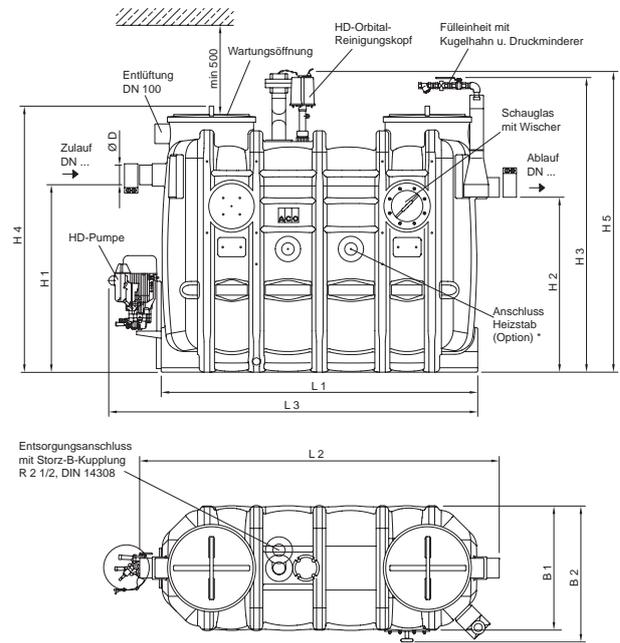
Alle digitalen Inhalte wie Datenblätter (PDF), Maßzeichnungen (DXF, IGS), Ausschreibungstexte (Datennorm, GAEB, TXT), BIM-Daten (IFC, Revit) zu den hier abgebildeten Fettabscheidern und Zusatzbauteilen sind unter oben angegebener Website unter Verwendung der jeweiligen Artikelnummer abrufbar.

# Maßzeichnungen

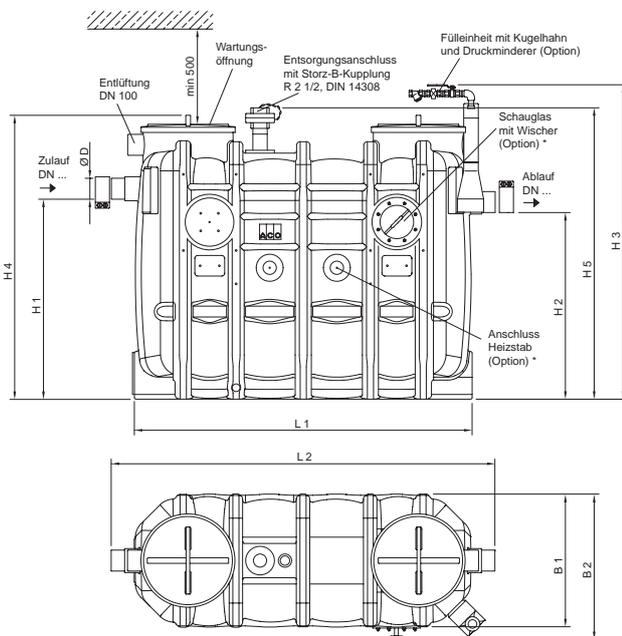
## LipuJet-P-OB (Basisausführung)



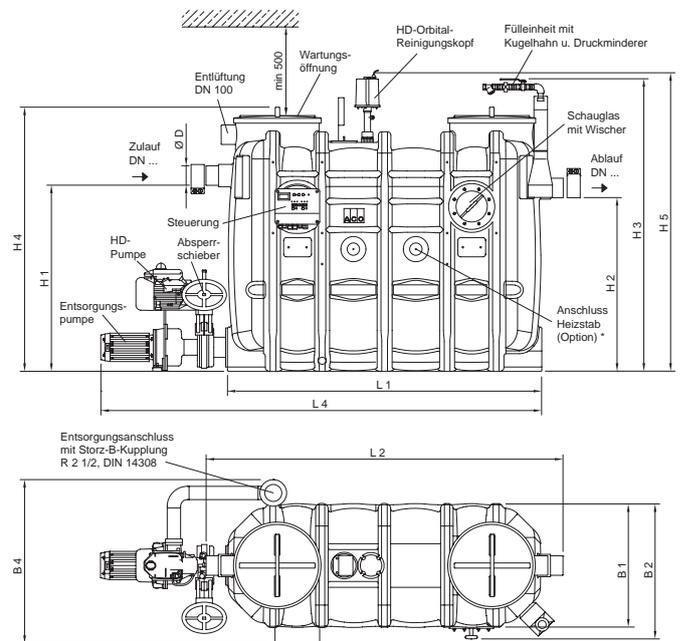
## LipuJet-P-OM (Ausbaustufe 2)



## LipuJet-P-OD (Ausbaustufe 1)

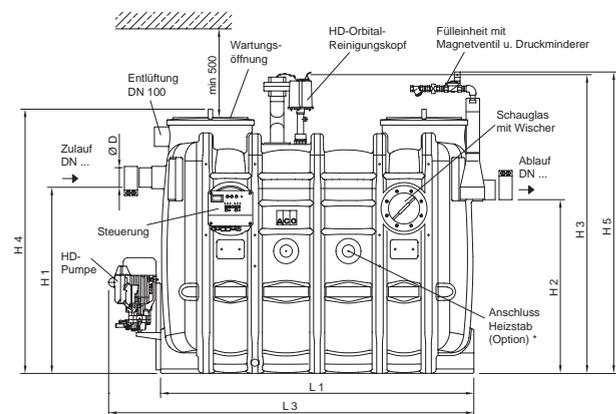


## LipuJet-P-OMP (Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe)

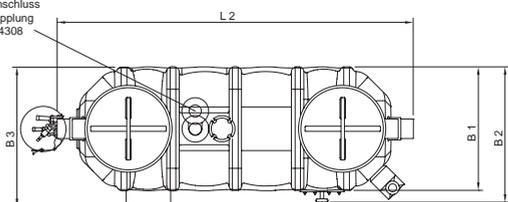


## Artikelnummern

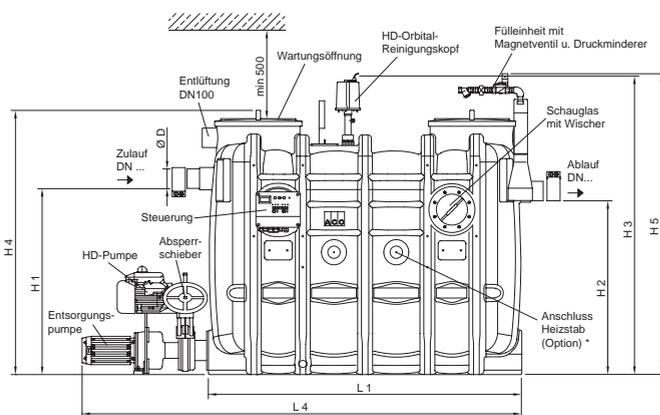
### LipuJet-P-OA (Ausbaustufe 3)



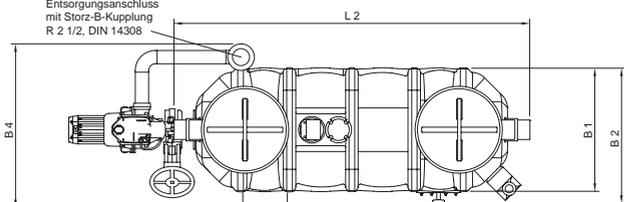
Entsorgungsanschluss mit Storz-B-Kupplung R 2 1/2, DIN 14308



### LipuJet-P-OAP (Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe)



Entsorgungsanschluss mit Storz-B-Kupplung R 2 1/2, DIN 14308

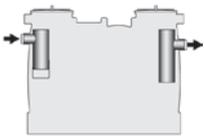
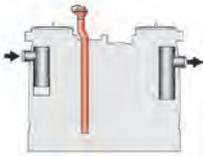
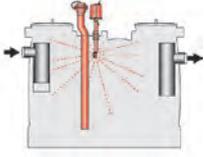
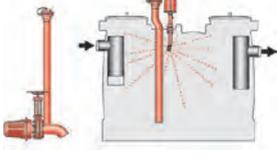
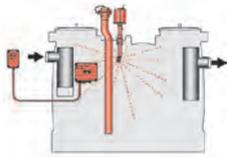
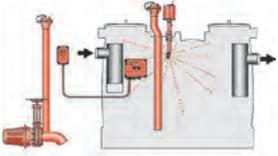


		
NS	LipuJet-P-OB Basisausführung	LipuJet-P-OD Ausbaustufe 1
1	3551.34.00	3551.64.00
2	3552.34.00	3552.64.00
3	3553.34.00	3553.64.00
4	3554.34.00	3554.64.00
5.5	3555.34.00	3555.64.00
7	3557.34.00	3557.64.00
8.5	3558.34.00	3558.64.00
10	3560.34.00	3560.64.00

				
NS	LipuJet-P-OM Ausbaustufe 2		LipuJet-P-OMP Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe	
	Bedienseite links	Bedienseite rechts	Bedienseite links	Bedienseite rechts
1	3571.74.31	3571.74.41	3571.84.31	3571.84.41
2	3572.74.31	3572.74.41	3572.84.31	3572.84.41
3	3573.74.31	3573.74.41	3573.84.31	3573.84.41
4	3574.74.31	3574.74.41	3574.84.31	3574.84.41
5.5	3575.74.31	3575.74.41	3575.84.31	3575.84.41
7	3577.74.31	3577.74.41	3577.84.31	3577.84.41
8.5	3578.74.31	3578.74.41	3578.84.31	3578.84.41
10	3580.74.31	3580.74.41	3580.84.31	3580.84.41

				
NS	LipuJet-P-OA Ausbaustufe 3		LipuJet-P-OAP Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe	
	Bedienseite links	Bedienseite rechts	Bedienseite links	Bedienseite rechts
1	3551.74.32	3551.74.42	3551.84.32	3551.84.42
2	3552.74.32	3552.74.42	3552.84.32	3552.84.42
3	3553.74.32	3553.74.42	3553.84.32	3553.84.42
4	3554.74.32	3554.74.42	3554.84.32	3554.84.42
5.5	3555.74.32	3555.74.42	3555.84.32	3555.84.42
7	3557.74.32	3557.74.42	3557.84.32	3557.84.42
8.5	3558.74.32	3558.74.42	3558.84.32	3558.84.42
10	3560.74.32	3560.74.42	3560.84.32	3560.84.42

Ausbaustufensystem LipuJet-P

Ausführung	Entsorgung		Beschreibung
	keine Geruchsbelästigung	Komfort	
<p><b>LipuJet-P-OB</b> (Basisausführung)</p> 	—	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entsorgung und Reinigung über Öffnen der Deckel (mit Geruchsbildung verbunden)</li> </ul>
<p><b>LipuJet-P-OD</b> (Ausbaustufe 1)</p> 	✓	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geruchsfreie Entsorgung über Anschluss zur Direktabsaugung</li> <li>Nachreinigung über Öffnen der Deckel (mit geringer Geruchsbildung verbunden)</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> </ul>
<p><b>LipuJet-P-OM</b> (Ausbaustufe 2)</p> 	✓	manuell	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manuelle, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanische Hochdruckinnenreinigung</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> <li>Füllereinheit mit Kugelhahn für Wiederbefüllung mit Frischwasser</li> <li>Hydromechanische Innenreinigung über Hochdruckpumpe und Sprühkopf</li> </ul>
<p><b>LipuJet-P-OMP</b> (Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe)</p> 	✓	manuell	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identisch mit LipuJet-P-OM, jedoch zusätzlich mit Entsorgungspumpe mit Freistromlaufrad (notwendig ab einer Gesamtförderhöhe von über 6 Metern)</li> </ul>
<p><b>LipuJet-P-OA</b> (Ausbaustufe 3)</p> 	✓	automatisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>programmgesteuerte, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanischer Hochdruckinnenreinigung</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> <li>Füllereinheit mit Magnetventil für Wiederbefüllung mit Frischwasser</li> <li>Hydromechanische Innenreinigung über Hochdruckpumpe und Sprühkopf</li> </ul>
<p><b>LipuJet-P-OAP</b> (Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe)</p> 	✓	automatisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identisch mit LipuJet-P-OA, jedoch zusätzlich mit Entsorgungspumpe mit Freistromlaufrad (notwendig ab einer Gesamtförderhöhe von über 6 Metern)</li> </ul>

Zubehör: S. 66 ff.

## Produktübersicht

### ACO Fettabscheider LipuJet-P runde Bauform aus Polyethylen zur Freiaufstellung



#### Produktvorteile

- Strukturelle Stabilität des Behälters mit Standsicherheitsnachweis von 25 Jahren
- Transport- und montagefreundliche Einbringung in Einzelteilen
- Optimales Einbringmaß
- Geringes Gewicht

#### Produktinformationen

- Fettabscheideranlage gemäß DIN EN 1825 und DIN 4040-100
- Mit integriertem Schlammfang
- Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen
- Zu- und Abläufe für Anschlüsse an Kunststoffrohre nach DIN 19534 und DIN 19537
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-54.1-491

#### Maßtabelle

NS	DN	Inhalt [l]			Abmessungen [mm]									Ergänzungsmaße [mm]			
		Schlammfang	Fettspeicher	Gesamt	H1	H2	H3	H4	L1	L2	L3	Z/n*	D	H5	L4	L5	D1
2	100	290	120	680	975	905	1320	1370	1255	60	150	795/2	110	1520	260	260	1020
4	100	500	160	890	1240	1170	1580	1630	1255	60	150	820/2	110	1780	260	260	1020
7	150	830	400	2120	1430	1330	1880	1930	1820	60	150	785/3	160	2080	260	260	1660
10	150	1150	400	2450	1600	1500	2050	2100	1820	60	150	785/3	160	2250	260	260	1660
15	200	1950	800	3610	1765	1665	2200	2250	2130	60	150	880/3	210	2400	260	260	1915
20	200	2440	800	4070	1955	1855	2400	2400	2130	60	150	880/3	210	2600	260	260	1915

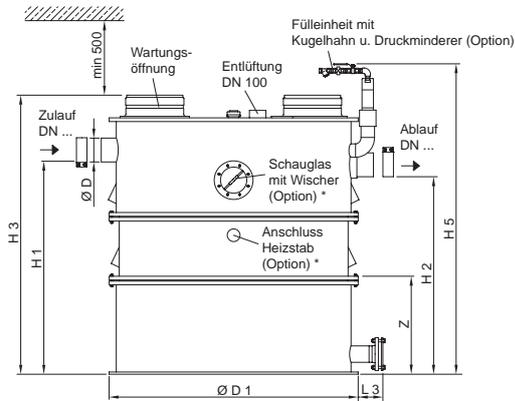
\*n = Anzahl der Segmente

[www.aco-haustechnik.de/produkt/Artikel-Nr.](http://www.aco-haustechnik.de/produkt/Artikel-Nr.)

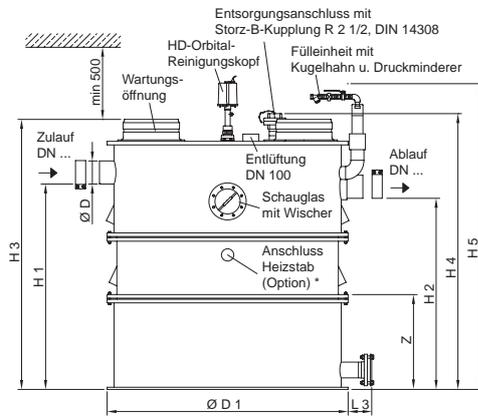
Alle digitalen Inhalte wie Datenblätter (PDF), Maßzeichnungen (DXF, IGS), Ausschreibungstexte (Data-norm, GAEB, TXT), BIM-Daten (IFC, Revit) zu den hier abgebildeten Fettabscheidern und Zusatzbauteilen sind unter oben angegebener Website unter Verwendung der jeweiligen Artikelnummer abrufbar.

## Maßzeichnungen

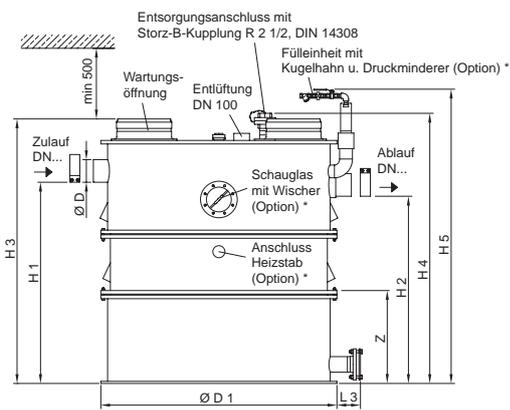
### LipuJet-P-RB (Basisausführung)



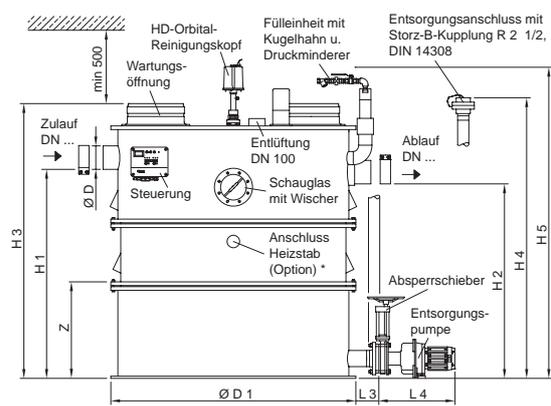
### LipuJet-P-RM (Ausbaustufe 2)



### LipuJet-P-RD (Ausbaustufe 1)

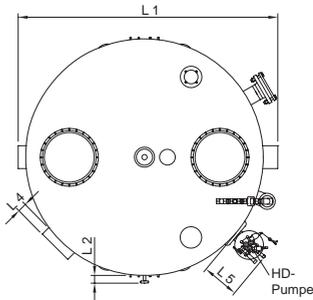
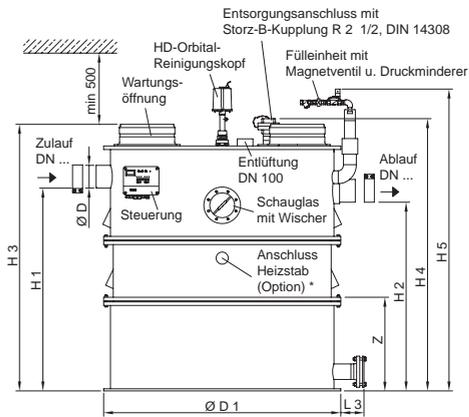


### LipuJet-P-RMP (Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe)

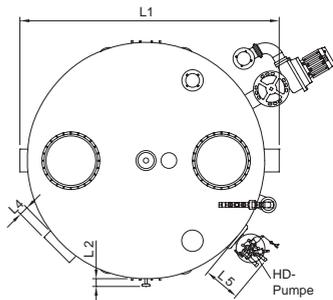
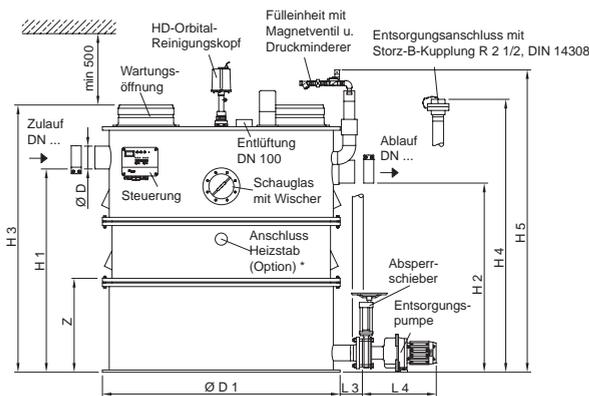


## Artikelnummern

### LipuJet-P-RA (Ausbaustufe 3)



### LipuJet-P-RAP (Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe)

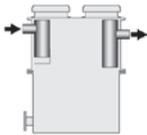
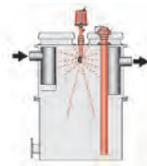
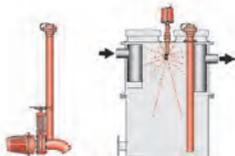
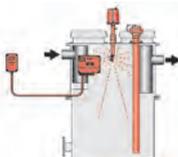
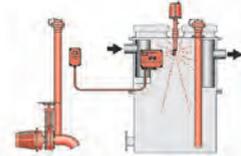


		
NS	LipuJet-P-RB Basisausführung	LipuJet-P-RD Ausbaustufe 1
2	3502.32.30	3502.62.30
4	3504.32.30	3504.62.30
7	3507.32.30	3507.62.30
10	3510.32.30	3510.62.30
15	3515.32.30	3515.62.30
20	3520.32.30	3520.62.30

				
NS	LipuJet-P-RM Ausbaustufe 2		LipuJet-P-RMP Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe	
	Bedienseite links	Bedienseite rechts	Bedienseite links	Bedienseite rechts
2	3502.73.31	3502.73.41	3502.73.71	3502.73.81
4	3504.73.31	3504.73.41	3504.73.71	3504.73.81
7	3507.73.31	3507.73.41	3507.73.71	3507.73.81
10	3510.73.31	3510.73.41	3510.73.71	3510.73.81
15	3515.73.31	3515.73.41	3515.73.71	3515.73.81
20	3520.73.31	3520.73.41	3520.73.71	3520.73.81

				
NS	LipuJet-P-RA Ausbaustufe 3		LipuJet-P-RAP Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe	
	Bedienseite links	Bedienseite rechts	Bedienseite links	Bedienseite rechts
2	3502.73.32	3502.73.42	3502.73.72	3502.73.82
4	3504.73.32	3504.73.42	3504.73.72	3504.73.82
7	3507.73.32	3507.73.42	3507.73.72	3507.73.82
10	3510.73.32	3510.73.42	3510.73.72	3510.73.82
15	3515.73.32	3515.73.42	3515.73.72	3515.73.82
20	3520.73.32	3520.73.42	3520.73.72	3520.73.82

Ausbaustufensystem LipuJet-P

Ausführung	Entsorgung		Beschreibung
	keine Geruchsbelästigung	Komfort	
<p><b>LipuJet-P-RB</b> (Basisausführung)</p> 	—	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entsorgung und Reinigung über Öffnen der Deckel (mit Geruchsbildung verbunden)</li> </ul>
<p><b>LipuJet-P-RD</b> (Ausbaustufe 1)</p> 	✓	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geruchsfreie Entsorgung über Anschluss zur Direktabsaugung</li> <li>Nachreinigung über Öffnen der Deckel (mit geringer Geruchsbildung verbunden)</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> </ul>
<p><b>LipuJet-P-RM</b> (Ausbaustufe 2)</p> 	✓	manuell	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manuelle, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanische Hochdruckinnenreinigung</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> <li>Füllereinheit mit Kugelhahn für Wiederbefüllung mit Frischwasser</li> <li>Hydromechanische Innenreinigung über Hochdruckpumpe und Sprühkopf</li> </ul>
<p><b>LipuJet-P-RMP</b> (Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe)</p> 	✓	manuell	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identisch mit LipuJet-P-RM, jedoch zusätzlich mit Entsorgungspumpe mit Freistromlaufrad (notwendig ab einer Gesamtförderhöhe von über 6 Metern)</li> </ul>
<p><b>LipuJet-P-RA</b> (Ausbaustufe 3)</p> 	✓	automatisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Programmgesteuerte, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanischer Hochdruckinnenreinigung</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> <li>Füllereinheit mit Magnetventil für Wiederbefüllung mit Frischwasser</li> <li>Hydromechanische Innenreinigung über Hochdruckpumpe und Sprühkopf</li> </ul>
<p><b>LipuJet-P-RAP</b> (Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe)</p> 	✓	automatisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identisch mit LipuJet-P-RA, jedoch zusätzlich mit Entsorgungspumpe mit Freistromlaufrad (notwendig ab einer Gesamtförderhöhe von über 6 Metern)</li> </ul>

**ACO Fettabscheider LipuJet-S  
ovale Bauform aus Edelstahl zur Freiaufstellung**



**Produktvorteile**

- Strukturelle Stabilität des Behälters mit Standsicherheitsnachweis von 25 Jahren
- Minimierung der Entsorgungs- und Wartungskosten durch wirtschaftliche Nenngrößenabstufungen
- Optimales Einbringmaß
- Geringes Gewicht

**Produktinformationen**

- Fettabscheideranlage gemäß DIN EN 1825 und DIN 4040-100
- Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen
- Mit integriertem Schlammfang
- Zu- und Abläufe für Anschlüsse an Kunststoffrohre nach DIN 19534 und DIN 19537
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-54.1-413

**Maßtabelle**

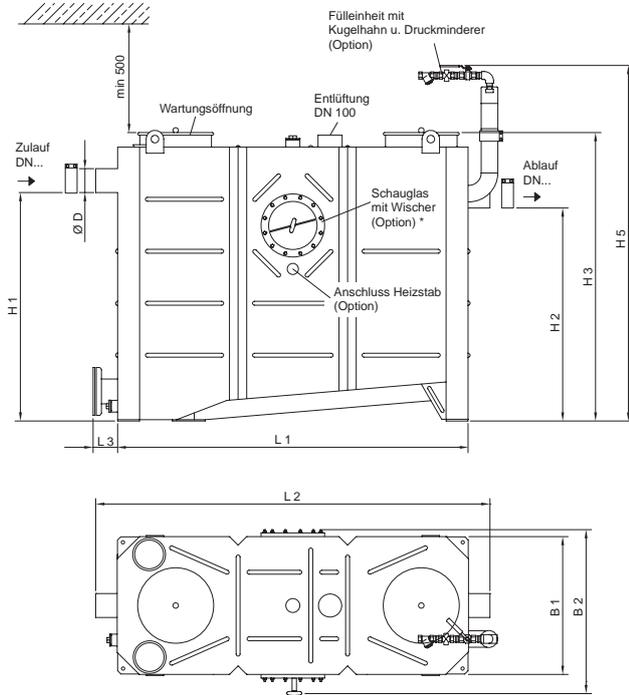
NS	DN	Inhalt [l]			Abmessungen [mm]									Ergänzungsmaße [mm]				
		Schlammfang	Fettspeicher	gesamt	H1	H2	H3	H4	L1	L2	B1	B2	D	H5	L3	L4	B3	B4
1	100	100	100	320	830	760	1200	1380	905	1100	635	760	110	1550	1320	1850	370	800
2	100	200	100	440	1055	985	1320	1500	905	1100	635	760	110	1700	1320	1850	370	800
3	100	300	150	630	1055	985	1320	1500	1255	1450	635	760	110	1700	1670	2200	370	800
4	100	400	200	830	1055	985	1320	1500	1605	1800	635	760	110	1700	2020	2550	370	800
5.5	150	550	360	1430	1255	1185	1570	1750	1655	1920	885	1010	160	1950	2070	2600	550	1000
7	150	700	400	1600	1255	1185	1570	1750	1855	2120	885	1010	160	1950	2270	2800	550	1000
8.5	150	850	475	1900	1255	1185	1570	1750	2155	2420	885	1010	160	1950	2570	3100	550	1000
10	150	1000	520	2000	1255	1185	1570	1750	2345	2610	885	1010	160	1950	2760	3300	550	1000

[www.aco-haustechnik.de/produkt/Artikel-Nr.](http://www.aco-haustechnik.de/produkt/Artikel-Nr.)

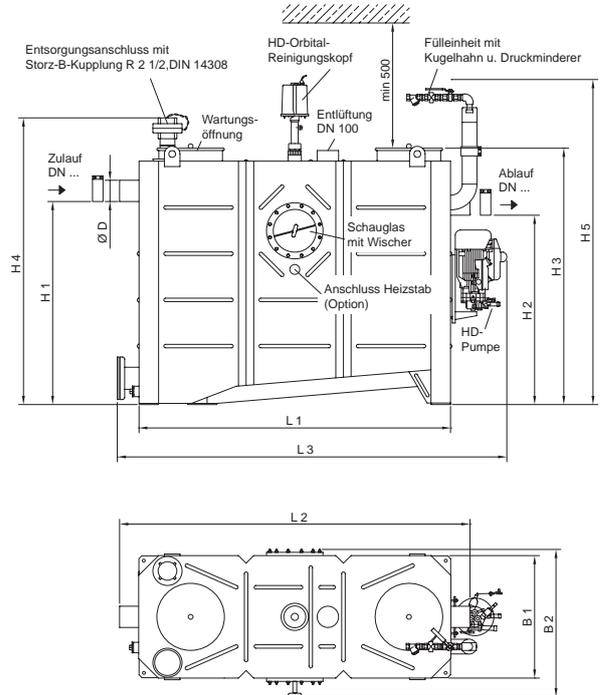
Alle digitalen Inhalte wie Datenblätter (PDF), Maßzeichnungen (DXF, IGS), Ausschreibungstexte (Data-norm, GAEB, TXT), BIM-Daten (IFC, Revit) zu den hier abgebildeten Fettabscheidern und Zusatzbauteilen sind unter oben angegebener Website unter Verwendung der jeweiligen Artikelnummer abrufbar.

# Maßzeichnungen

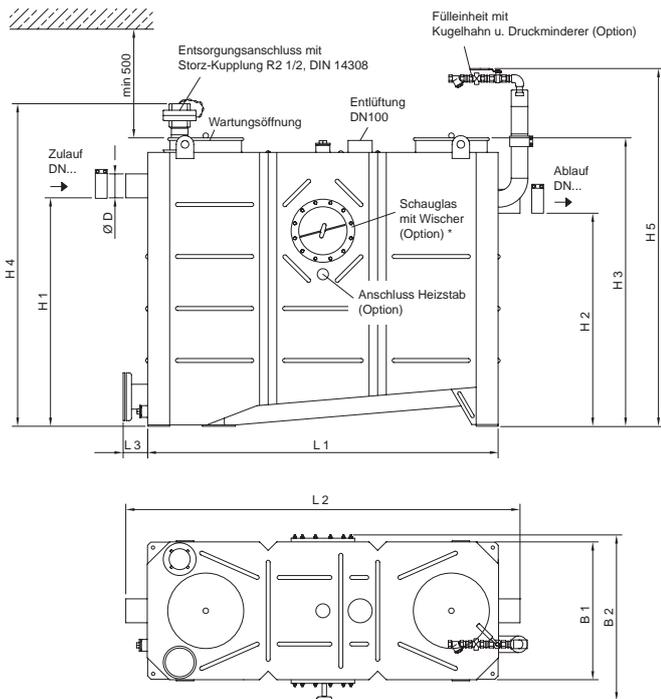
## LipuJet-S-OB (Basisausführung)



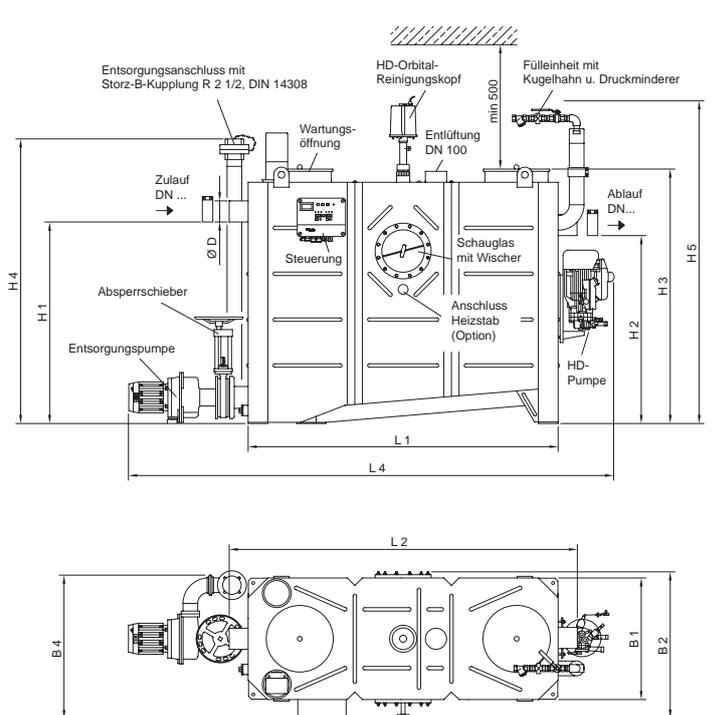
## LipuJet-S-OM (Ausbaustufe 2)



## LipuJet-S-OD (Ausbaustufe 1)

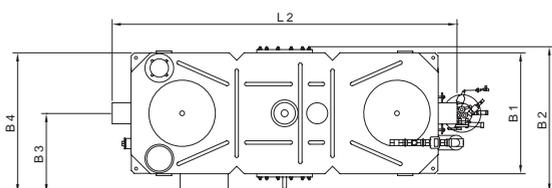
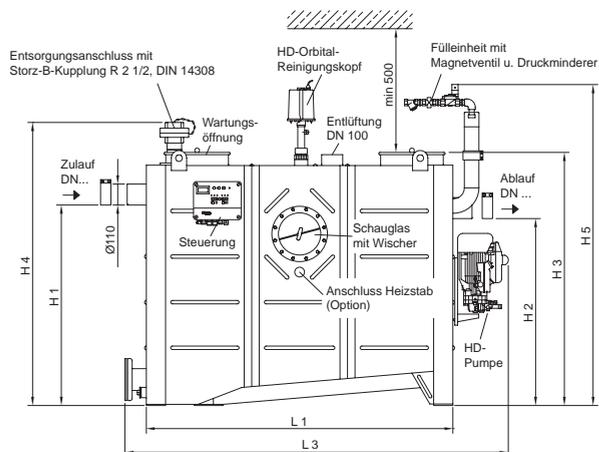


## LipuJet-S-OMP (Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe)

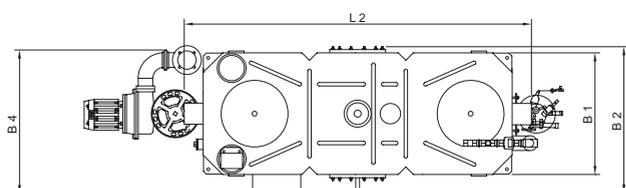
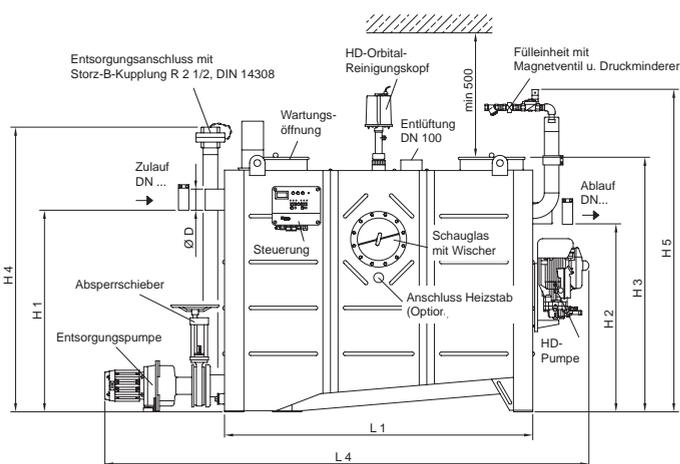


## Artikelnummern

### LipuJet-S-OA (Ausbaustufe 3)



### LipuJet-S-OAP (Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe)

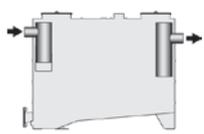
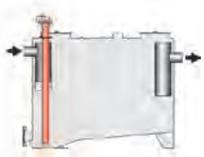
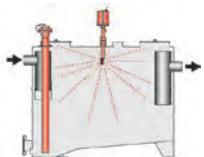
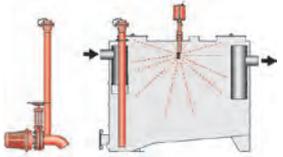
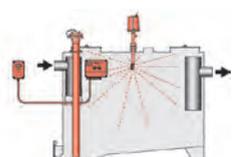
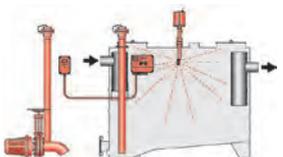


		
NS	LipuJet-S-OB Basisausführung	LipuJet-S-OD Ausbaustufe 1
1	7551.34.00	7551.64.00
2	7552.34.00	7552.64.00
3	7553.34.00	7553.64.00
4	7554.34.00	7554.64.00
5.5	7555.34.00	7555.64.00
7	7557.34.00	7557.64.00
8.5	7558.34.00	7558.64.00
10	7560.34.00	7560.64.00

				
NS	LipuJet-S-OM Ausbaustufe 2		LipuJet-S-OMP Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe	
	Bedienseite links	Bedienseite rechts	Bedienseite links	Bedienseite rechts
1	7571.74.31	7571.74.41	7571.84.31	7571.84.41
2	7572.74.31	7572.74.41	7572.84.31	7572.84.41
3	7573.74.31	7573.74.41	7573.84.31	7573.84.41
4	7574.74.31	7574.74.41	7574.84.31	7574.84.41
5.5	7575.74.31	7575.74.41	7575.84.31	7575.84.41
7	7577.74.31	7577.74.41	7577.84.31	7577.84.41
8.5	7578.74.31	7578.74.41	7578.84.31	7578.84.41
10	7580.74.31	7580.74.41	7580.84.31	7580.84.41

				
NS	LipuJet-S-OA Ausbaustufe 3		LipuJet-S-OAP Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe	
	Bedienseite links	Bedienseite rechts	Bedienseite links	Bedienseite rechts
1	7571.74.32	7571.74.42	7571.84.32	7571.84.42
2	7572.74.32	7572.74.42	7572.84.32	7572.84.42
3	7573.74.32	7573.74.42	7573.84.32	7573.84.42
4	7574.74.32	7574.74.42	7574.84.32	7574.84.42
5.5	7575.74.32	7575.74.42	7575.84.32	7575.84.42
7	7577.74.32	7577.74.42	7577.84.32	7577.84.42
8.5	7578.74.32	7578.74.42	7578.84.32	7578.84.42
10	7580.74.32	7580.74.42	7580.84.32	7580.84.42

Ausbaustufensystem LipuJet-S

Ausführung	Entsorgung		Beschreibung
	keine Geruchsbelästigung	Komfort	
<p><b>LipuJet-S-OB (Basisausführung)</b></p> 	—	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entsorgung und Reinigung über Öffnen der Deckel (mit Geruchsbildung verbunden)</li> </ul>
<p><b>LipuJet-S-OD (Ausbaustufe 1)</b></p> 	✓	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geruchsfreie Entsorgung über Anschluss zur Direktabsaugung</li> <li>Nachreinigung über Öffnen der Deckel (mit geringer Geruchsbildung verbunden)</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> </ul>
<p><b>LipuJet-S-OM (Ausbaustufe 2)</b></p> 	✓	manuell	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manuelle, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanische Hochdruckinnenreinigung</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> <li>Fülleinheit mit Kugelhahn für Wiederbefüllung mit Frischwasser</li> <li>Hydromechanische Innenreinigung über Hochdruckpumpe und Sprühkopf</li> </ul>
<p><b>LipuJet-S-OMP (Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe)</b></p> 	✓	manuell	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identisch mit LipuJet-S-OM, jedoch zusätzlich mit Entsorgungspumpe mit Freistromlaufrad (notwendig ab einer Gesamtförderhöhe von über 6 Metern)</li> </ul>
<p><b>LipuJet-S-OA (Ausbaustufe 3)</b></p> 	✓	automatisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Programmgesteuerte, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanischer Hochdruckinnenreinigung</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> <li>Fülleinheit mit Magnetventil für Wiederbefüllung mit Frischwasser</li> <li>Hydromechanische Innenreinigung über Hochdruckpumpe und Sprühkopf</li> </ul>
<p><b>LipuJet-S-OAP (Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe)</b></p> 	✓	automatisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identisch mit LipuJet-S-OA, jedoch zusätzlich mit Entsorgungspumpe mit Freistromlaufrad (notwendig ab einer Gesamtförderhöhe von über 6 Metern)</li> </ul>

Zubehör: S. 66 ff.

**ACO Fettabscheider LipuJet-S  
runde Bauform aus Edelstahl zur Freiaufstellung**



**Produktvorteile**

- Strukturelle Stabilität des Behälters mit Standsicherheitsnachweis von 25 Jahren
- Transport- und montagefreundliche Einbringung in Einzelteilen
- Geringes Einbringmaß

**Produktinformationen**

- Fettabscheideranlage gemäß DIN EN 1825 und DIN 4040-100
- Mit integriertem Schlammfang
- Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen
- Zu- und Abläufe für Anschlüsse an Kunststoffrohre nach DIN 19534 und DIN 19537
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-54.1-487

**Maßtabelle**

NS	DN	Inhalt [l]			Abmessungen [mm]								Ergänzungsmaße [mm]			
		Schlammfang	Fettspeicher	gesamt	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Z/n*	D	H5	L4	L5	D1
2	100	210	120	715	975	905	1200	1400	1180	120	785/2	110	1520	110	250	1000
4	100	420	165	915	1240	1170	1450	1650	1180	120	785/2	110	1770	110	250	1000
7	150	705	400	1950	1430	1330	1780	1930	1800	120	790/3	160	2100	110	250	1500
10	150	1000	400	2250	1600	1500	1950	2100	1800	120	790/3	160	2270	110	250	1500
15	200	1630	800	3350	1755	1685	2120	2250	2050	120	820/3	210	2440	110	250	1750
20	200	2110	800	3820	1935	1885	2320	2450	2050	120	820/3	210	2640	110	250	1750

\*n = Anzahl der Segmente

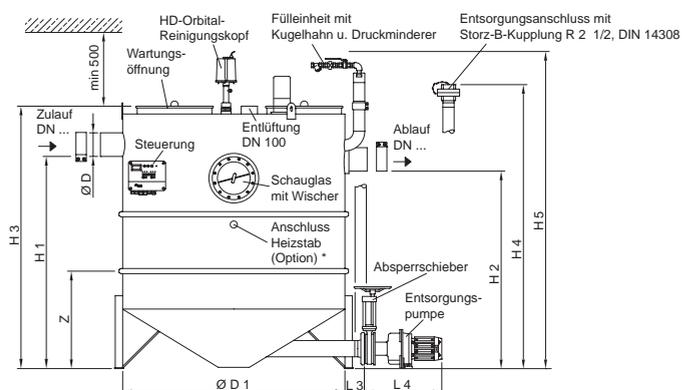
[www.aco-haustechnik.de/produkt/Artikel-Nr.](http://www.aco-haustechnik.de/produkt/Artikel-Nr.)

Alle digitalen Inhalte wie Datenblätter (PDF), Maßzeichnungen (DXF, IGS), Ausschreibungstexte (Datennorm, GAEB, TXT), BIM-Daten (IFC, Revit) zu den hier abgebildeten Fettabscheidern und Zusatzbauteilen sind unter oben angegebener Website unter Verwendung der jeweiligen Artikelnummer abrufbar.

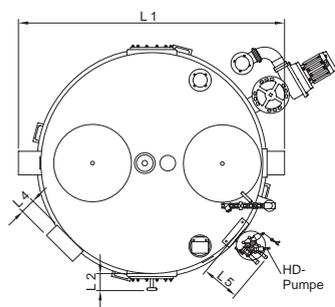


## Artikelnummern

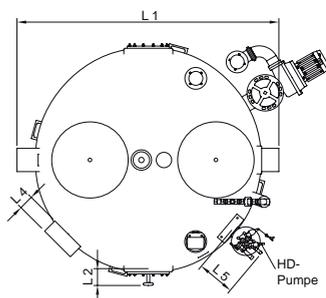
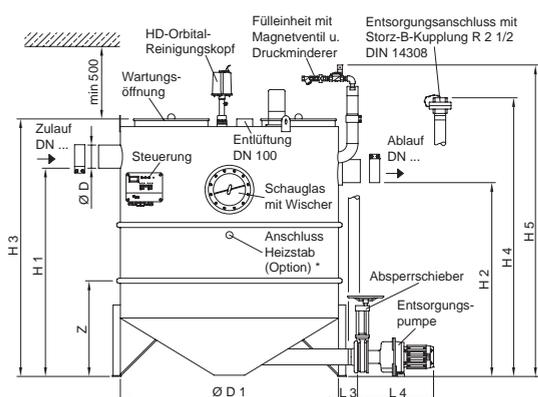
### LipuJet-S-RMP (Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe)



		
NS	LipuJet-S-RB Basisausführung	LipuJet-S-RD Ausbaustufe 1
2	7502.32.00	7502.62.00
4	7504.32.00	7504.62.00
7	7507.32.00	7507.62.00
10	7510.32.00	7510.62.00
15	7515.32.00	7515.62.00
20	7520.32.00	7520.62.00



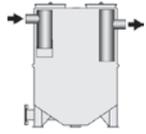
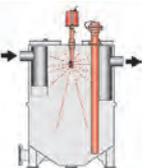
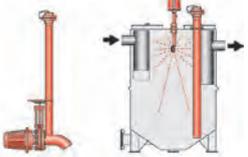
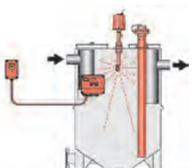
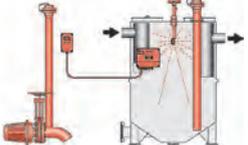
### LipuJet-S-RAP (Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe)



				
NS	LipuJet-S-RM Ausbaustufe 2		LipuJet-S-RMP Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe	
	Bedienseite links	Bedienseite rechts	Bedienseite links	Bedienseite rechts
2	7502.73.31	7502.73.41	7502.73.51	7502.73.51
4	7504.73.31	7504.73.41	7504.73.51	7504.73.51
7	7507.73.31	7507.73.41	7507.73.51	7507.73.51
10	7510.73.31	7510.73.41	7510.73.51	7510.73.51
15	7515.73.31	7515.73.41	7515.73.51	7515.73.51
20	7520.73.31	7520.73.41	7520.73.51	7520.73.51

				
NS	LipuJet-S-RA Ausbaustufe 3		LipuJet-S-RAP Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe	
	Bedienseite links	Bedienseite rechts	Bedienseite links	Bedienseite rechts
2	7502.73.32	7502.73.42	7502.73.52	7502.73.62
4	7504.73.32	7504.73.42	7504.73.52	7504.73.62
7	7507.73.32	7507.73.42	7507.73.52	7507.73.62
10	7510.73.32	7510.73.42	7510.73.52	7510.73.62
15	7515.73.32	7515.73.42	7515.73.52	7515.73.62
20	7520.73.32	7520.73.42	7520.73.52	7520.73.62

Ausbaustufensystem LipuJet-S

Ausführung	Entsorgung		Beschreibung
	keine Geruchsbelästigung	Komfort	
<p><b>LipuJet-S-RB</b> (Basisausführung)</p> 	—	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entsorgung und Reinigung über Öffnen der Deckel (mit Geruchsbildung verbunden)</li> </ul>
<p><b>LipuJet-S-RD</b> (Ausbaustufe 1)</p> 	✓	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>Geruchsfreie Entsorgung über Anschluss zur Direktabsaugung</li> <li>Nachreinigung über Öffnen der Deckel (mit geringer Geruchsbildung verbunden)</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> </ul>
<p><b>LipuJet-S-RM</b> (Ausbaustufe 2)</p> 	✓	manuell	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manuelle, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanische Hochdruckinnenreinigung</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> <li>Füllereinheit mit Kugelhahn für Wiederbefüllung mit Frischwasser</li> <li>Hydromechanische Innenreinigung über Hochdruckpumpe und Sprühkopf</li> </ul>
<p><b>LipuJet-S-RMP</b> (Ausbaustufe 2 mit Entsorgungspumpe)</p> 	✓	manuell	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identisch mit LipuJet-S-RM, jedoch zusätzlich mit Entsorgungspumpe mit Freistromlaufrad (notwendig ab einer Gesamtförderhöhe von über 6 Metern)</li> </ul>
<p><b>LipuJet-S-RA</b> (Ausbaustufe 3)</p> 	✓	automatisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Programmgesteuerte, geruchsfreie Entsorgung/Reinigung über Direktabsaugung und hydromechanischer Hochdruckinnenreinigung</li> <li>Entsorgungsanschluss DN 65, Gegenflansch mit Storz-Kupplung 75B und Blindkupplung 2½"</li> <li>Füllereinheit mit Magnetventil für Wiederbefüllung mit Frischwasser</li> <li>Hydromechanische Innenreinigung über Hochdruckpumpe und Sprühkopf</li> </ul>
<p><b>LipuJet-S-RAP</b> (Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe)</p> 	✓	automatisch	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identisch mit LipuJet-S-RA, jedoch zusätzlich mit Entsorgungspumpe mit Freistromlaufrad (notwendig ab einer Gesamtförderhöhe von über 6 Metern)</li> </ul>

## Produktübersicht

### ACO Fettabscheider LipuJet-P-SB aus Polyethylen in geteilter Ausführung zur Freiaufstellung



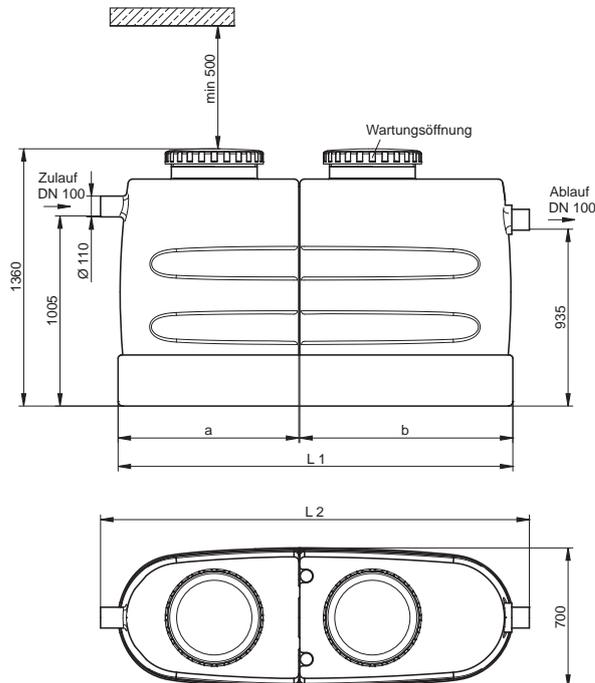
#### Produktvorteile

- Einfache Montage durch Stecksystem
- Strukturelle Stabilität des Behälters mit Standsicherheitsnachweis von 25 Jahren
- Einbringungsmöglichkeit in schwer zugängliche Aufstellungsräume durch 3-Teilung der Anlage
- Geringes Gewicht

#### Produktinformationen

- Fettabscheideranlage gemäß DIN EN 1825 und DIN 4040-100
- Zum Einbau in frostfreien Räumen
- Mit separatem Schlammfang
- Geruchsdichte Wartungsöffnung, Durchmesser: 450 mm
- Zu- und Abläufe für Anschlüsse an Kunststoffrohre nach DIN 195434 und DIN 19537
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-54.1-461

#### Maßzeichnung



#### Maßtabelle

NS	Inhalt [l]			Abmessungen [mm]				Gewicht [kg]		Artikel-Nr.
	Schlammfang	Fettspeicher	gesamt	L1	L2	a	b	leer	gefüllt	
2	210	80	480	1180	1360	510	790	75	555	3802.00.00
4	420	160	880	2070	2250	945	1240	115	995	3804.00.00

## ACO Fettabscheider LipuJet-P-SD aus Polyethylen in geteilter Ausführung mit Direktabsaugung zur Freiaufstellung



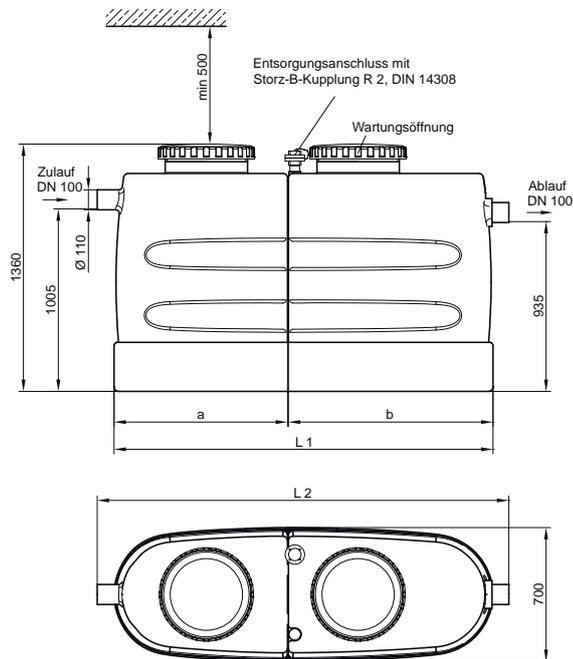
### Produktvorteile

- Einfache Montage durch Stecksystem
- Strukturelle Stabilität des Behälters mit Standsicherheitsnachweis von 25 Jahren
- Einbringungsmöglichkeit in schwer zugängliche Aufstellungsräume durch 3-Teilung der Anlage
- Direktentleerung ohne Geruchsbildung
- Geringes Gewicht

### Produktinformationen

- Fettabscheideranlage gemäß DIN EN 1825 und DIN 4040-100
- Zum Einbau in frostfreien Räumen
- Mit separatem Schlammfang
- Mit Entleerungsanschluss DN 50 und Storz-B-Kupplung R 2"
- Geruchsdichte Wartungsöffnung, Durchmesser: 450 mm
- Zu- und Abläufe für Anschlüsse an Kunststoffrohre nach DIN 19534 und DIN 19537
- Bauaufsichtliche Zulassung Z-54.1-461

### Maßzeichnung



### Maßtabelle

NS	Inhalt [l]			Abmessungen [mm]				Gewicht [kg]		Artikel-Nr.
	Schlammfang	Fettspeicher	gesamt	L1	L2	a	b	leer	gefüllt	
2	210	80	480	1180	1360	510	790	75	555	3802.50.00
4	420	160	880	2070	2250	945	1240	115	995	3804.50.00

## Produktübersicht

### ACO Fettabscheider Lipator-S-RM zum manuellen Fett- und Schlammabzug zur Freiaufstellung



#### Produktvorteile

- Kompakte Abmessungen durch Teilbarkeit
- Leichtes Handling und Einbringung
- Selbsterklärendes Schaltgerät
- Fett- und Schlammabzug ohne Betriebsunterbrechung möglich
- Beheizung über einstellbare Zeitschaltuhr für bedarfsgerechten händischen Abzug von Fett und Schlamm
- Verringerung der Entsorgungskosten durch gezielten Fett- und Schlammabzug

#### Produktinformationen

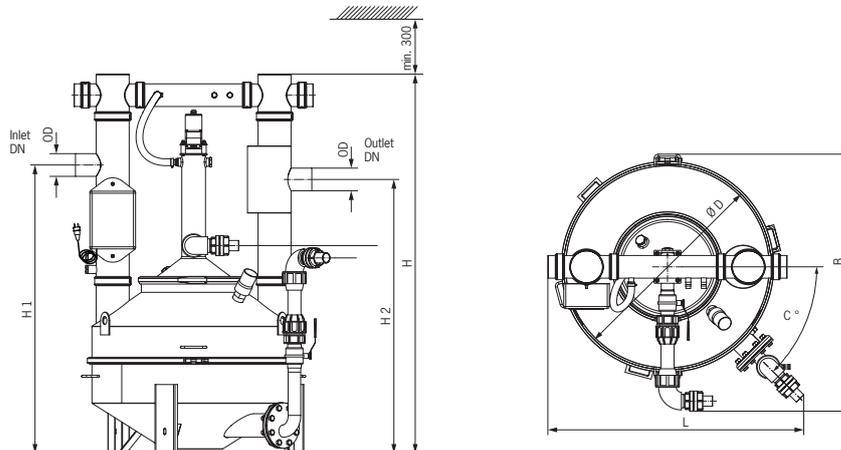
- Fettabscheideranlage gemäß DIN EN 1825
- Zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen
- Aus Edelstahl, Material 1.4571
- Kugelhähne für manuellen Abzug von Fett und Schlamm
- Heizstab mit Zeitschaltuhr zur Erhitzung der Fettschicht

- Mit Krählwerk und zeitgesteuert laufendem Schaber
- Elektrischer Anschluss: 230 V, 50/60 Hz

#### ACHTUNG!

Keine Fässer und Schläuche im Lieferumfang enthalten!

#### Maßzeichnung



#### Maßtabelle

NS	OD	Abmessungen [mm]						Artikel-Nr.
		L	L1	L2	H	H1	H2	
2	110	1170	640	970	1700	1300	1230	7672.40.50
4	110	1240	980	1300	1850	1400	1330	7674.40.50
10	160	1710	1500	1670	2200	1800	1730	7680.40.50
20	200	1950	1750	1880	2320	1900	1830	7690.40.50
25	200	1950	1750	1880	2420	2000	1930	7695.40.50

## ACO Fettabscheider Lipator-S-RA zum automatischen Fett- und Schlammabzug zur Freiaufstellung



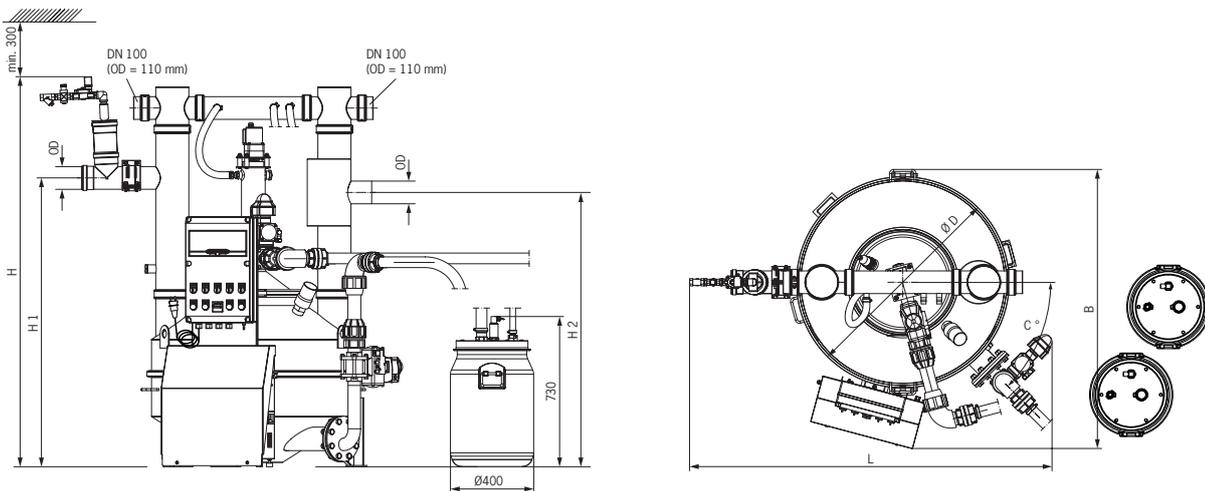
### Produktvorteile

- Kompakte Abmessungen durch Teilbarkeit
- Leichtes Handling und Einbringung
- Selbsterklärendes Schaltgerät
- Fett- und Schlammabzug ohne Betriebsunterbrechung möglich
- Beheizung über einstellbare Zeitschaltuhr für bedarfsgerechten automatischen Abzug von Fett und Öl
- Schaltgerät mit Signalleuchten bei Vollfüllung von Fett- oder Schlammbehälter
- Verringerung der Entsorgungskosten durch gezielten Fett- und Schlammabzug

### Produktinformationen

- Fettabscheideranlage gemäß DIN EN 1825
- Zur freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen
- Aus Edelstahl, Material 1.4571
- Automatische Kugelhähne für programmgesteuerten Abzug von Fett und Schlamm
- Schläuche und vier Fässer mit je 60 Liter
- Volumen zum Sammeln von Fett und Schlamm
- Heizstab mit Zeitschaltuhr zur Erhitzung der Fettschicht
- Mit Krählwerk und zeitgesteuert laufendem Schaber
- Schaltgerät zum automatischen Betrieb mit Anzeige über Lampen
- Elektrischer Anschluss: 230 V, 50/60 Hz

### Maßzeichnung



### Maßtabelle

NS	OD	Abmessungen [mm]						Artikel-Nr.
		L	L1	L2	H	H1	H2	
2	110	1170	640	970	1700	1300	1230	<b>7672.70.10</b>
4	110	1240	980	1300	1850	1400	1330	<b>7674.70.10</b>
10	160	1710	1500	1670	2200	1800	1730	<b>7680.70.10</b>
20	200	1950	1750	1880	2320	1900	1830	<b>7690.70.10</b>
25	200	1950	1750	1880	2420	2000	1930	<b>7695.70.10</b>

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Fettschichtdicken-Messgerät Classic	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuSmart-P                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Oval NS 1 – 10</li> </ul> </li> <li>■ LipuJet-P                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Oval NS 1 – 10</li> <li>□ Rund NS 2 – 20</li> </ul> </li> <li>■ LipuJet-S                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Oval NS 1 – 10</li> <li>□ Rund NS 2 – 20</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zur elektronischen Messung der Fettschicht</li> <li>■ Geeignet für flüssige und/oder aushärtende Fette</li> <li>■ Auswertegerät mit Kabel, Länge: 3 m</li> <li>■ Mit zwei potentialfreien Wechslerkontakten zur Anzeige Vollmeldung (80 %) u. der Vorwarnung des Vollzustandes (50 %)</li> <li>■ Mit optischer Anzeige des Füllstandes</li> <li>■ Mit beheiztem Sondenstab zur Erhöhung der Betriebssicherheit</li> <li>■ Betriebsspannung: 230VAC/5 VA</li> <li>■ Max. Verbrauch: 12 W</li> </ul>	<b>3300.11.50</b>
	Fettschichtdicken-Messgerät Comfort	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuSmart-P                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Oval NS 1 – 10</li> </ul> </li> <li>■ LipuJet-P                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Oval NS 1 – 10</li> <li>□ Rund NS 2 – 20</li> </ul> </li> <li>■ LipuJet-S                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Oval NS 1 – 10</li> <li>□ Rund NS 2 – 20</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zur elektronischen Messung der Fettschicht</li> <li>■ Geeignet für flüssige und/oder aushärtende Fette</li> <li>■ 3,2" TFT Farbbildschirm mit stufenloser Schichtdickenanzeige</li> <li>■ Mit zwei potentialfreien Kontakten zur Weiterleitung von Vorwarnung, Vollmeldung, Störung</li> <li>■ Mit integrierter SD-Karte</li> <li>■ Auslesbarkeit der Entsorgungszeitpunkte</li> <li>■ Diverse Anzeige- und Einstellmöglichkeiten über Touchpanel</li> <li>■ Mit beheiztem Sondenstab zur Erhöhung der Betriebssicherheit</li> <li>■ Betriebsspannung: 230VAC/5 VA</li> <li>■ Direkt betriebsbereit, keine weitere Kalibrierung erforderlich</li> </ul>	<b>3300.12.50</b>
	Signalanlage mit GSM-Modul	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider Ausbaustufe 3</li> <li>■ Fettschichtdicken-Messgerät</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Netzunabhängig</li> <li>■ Optische und Akustische Alarmmeldung</li> <li>■ 6 digitale &amp; 2 Analoge frei konfigurierbare Eingänge</li> <li>■ 1 Alarmausgang 12 V</li> <li>■ Inkl. GSM-Antenne (2,5 m Kabel)</li> <li>■ Weiterleitung des Alarms per SMS auf Mobiltelefone</li> <li>■ Zur Montage außerhalb des Ex-Bereiches</li> <li>■ Gehäuse: 155 x 180 x 103 mm</li> <li>■ Einschub für Standard SIM-Karte</li> <li>■ Schutzart: IP54 (mit mont. Antennenstecker IP44)</li> <li>■ Betriebsspannung: 230 V/AC 50/60 Hz</li> </ul>	<b>0150.46.94</b>
	Heizstab	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zur Verflüssigung der Fettschicht</li> <li>■ Inkl. Steuerung</li> <li>■ Elektroanschluss                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ 400 V/50 Hz/16 A/6,0 kW</li> </ul> </li> </ul>	<b>7300.01.00</b>

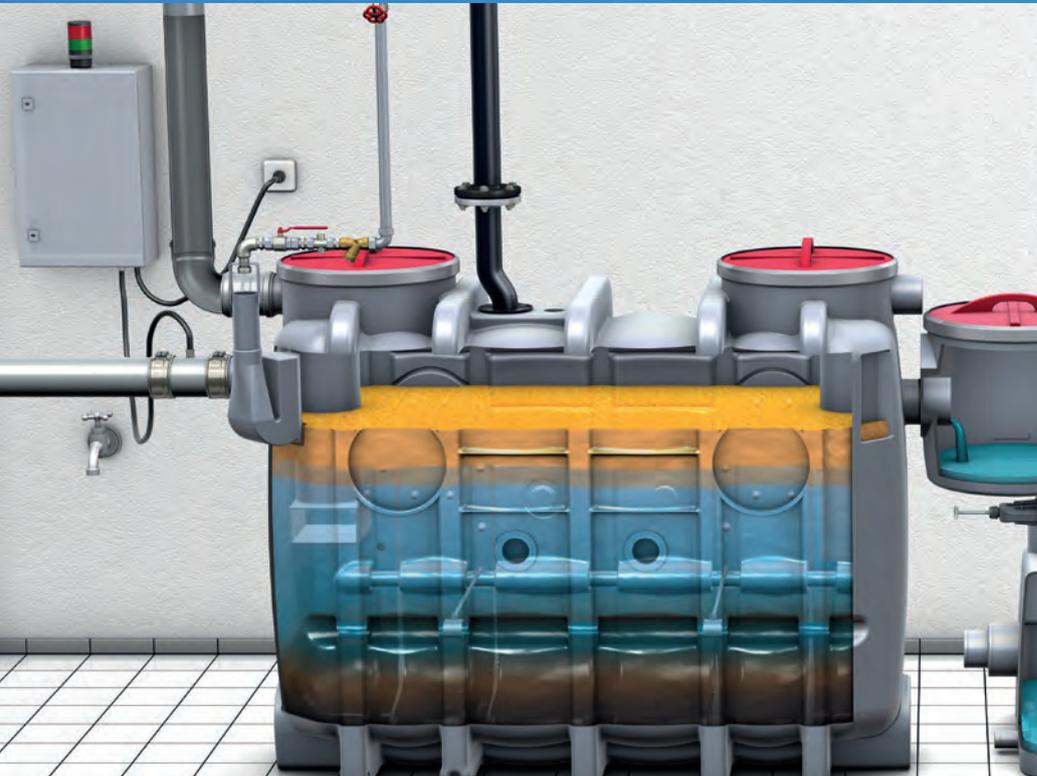
	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Fülleinheit	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuSmart-P-OB, -OD</li> <li>■ LipuJet-P-OB, -OD, -RB, -RD</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Freier Auslauf gemäß DIN 1988 Teil 4</li> <li>■ Zum Anschluss ans Trinkwassernetz</li> <li>■ Mit Kugelhahn R ¾"</li> <li>■ Mit Druckminderer</li> <li>■ Gewicht: 3,5 kg</li> </ul>	<b>3300.11.22</b>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-S-OB, -OD, -RB, -RD</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Freier Auslauf gemäß DIN 1988 Teil 4</li> <li>■ Zum Anschluss ans Trinkwassernetz</li> <li>■ Mit Kugelhahn R ¾"</li> <li>■ Gewicht: 2 kg</li> </ul>	<b>7602.00.25</b>
	Fülleinheit	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-P-SB, -SD</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bestehend aus Rohrstützen DN 100</li> <li>■ Mit Druckminderer</li> <li>■ Fülleinheit mit angeschweißtem Geruchsverschluss und Kugelhahn R ¾"</li> </ul>	<b>0153.06.76</b>
	Fernbedienung	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuSmart-P-OA, -OAP</li> <li>■ LipuJet-P-OA, -OAP, -RA, -RAP</li> <li>■ LipuJet-S-OA, -OAP, -RA, -RAP</li> <li>■ LipuMax-P-DA</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für Innenmontage bzw. Montage im Anschlusskasten</li> <li>■ Steuerleitung ohne Schutzleiter bauseits <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Bis 50 m: 7 x 1,0 mm<sup>2</sup></li> <li>□ 50 – 200 m: 7 x 1,5 mm<sup>2</sup></li> </ul> </li> <li>■ Gewicht: 1 kg</li> </ul>	<b>0150.59.89</b>
	Anschlusskasten	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für Entsorgungsanschluss und Fernbedienung</li> <li>■ Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301</li> <li>■ Anbringung: „Aufputz“</li> <li>■ Abmessung (Breite x Höhe x Tiefe): 500 x 500 x 160 mm</li> </ul>	<b>7601.80.20</b>
	Unterputzrahmen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Anschlusskasten □ 7601.80.22</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301</li> <li>■ Abmessungen (Breite x Höhe x Tiefe): 421 x 381 x 25 mm</li> </ul>	<b>7601.80.21</b>

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Schauglas	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuSmart-P-OB, -OD</li> <li>■ LipuJet-P-OB, -OD, -RB, -RD</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nennweite: DN 200</li> <li>■ Mit Scheibenwischer</li> <li>■ Gewicht: 5 kg</li> </ul>	<b>3300.11.10</b>
	Schauglas	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-S-OB, -OD, -RB, -RD</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nennweite: DN 200</li> <li>■ Mit Scheibenwischer</li> <li>■ Gewicht: 5 kg</li> </ul>	<b>7602.00.26</b>
	Probenahmetopf DN 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-P                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ NS 1 – 4</li> </ul> </li> <li>■ Lipator-P                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ NS 2 – 4</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen DN 100 nach Abscheideranlagen</li> <li>■ Material: PE</li> <li>■ In runder Bauform, mit                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Muffendichtung (Werkstoff SBR) am Zulauf und Rohrspitzende am Ablauf</li> <li>□ Geruchsdichter Wartungsöffnung DN 450</li> </ul> </li> <li>■ Gewicht: 7 kg</li> </ul>	<b>3300.09.11</b>
	Probenahmetopf DN 150	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-P                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ NS 5,5 – 10</li> </ul> </li> <li>■ Lipator-P                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ NS 10</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen DN 150 nach Abscheideranlagen</li> <li>■ Material: PE</li> <li>■ In runder Bauform, mit                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Muffendichtung (Werkstoff SBR) am Zulauf und Rohrspitzende am Ablauf</li> <li>□ Geruchsdichter Wartungsöffnung DN 450</li> </ul> </li> <li>■ Gewicht: 7 kg</li> </ul>	<b>3300.09.21</b>
	Probenahmetopf DN 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-P                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ NS 15 – 20</li> </ul> </li> <li>■ Lipator-P                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ NS 15 – 25</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen DN 200 nach Abscheideranlagen</li> <li>■ Material: PE</li> <li>■ In runder Bauform, mit                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Muffendichtung (Werkstoff SBR) am Zulauf und Rohrspitzende am Ablauf</li> <li>□ Geruchsdichter Wartungsöffnung DN 450</li> </ul> </li> <li>■ Gewicht: 7 kg</li> </ul>	<b>3300.09.31</b>
	Probenahmetopf DN 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-P                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ NS 1 – 4</li> </ul> </li> <li>■ Lipator-P                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ NS 2 – 4</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zum Einbau in senkrechte Rohrleitung DN 100 nach Abscheideranlagen</li> <li>■ Material: PE</li> <li>■ In runder Bauform, mit                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ Muffendichtung (Werkstoff SBR) am Zulauf und Rohrspitzende am Ablauf</li> <li>□ Geruchsdichter Wartungsöffnung DN 450</li> </ul> </li> <li>■ Gewicht: 7 kg</li> </ul>	<b>3300.10.11</b>

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Probenahmetopf DN 150	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-P</li> <li>□ NS 5,5 – 10</li> <li>■ Lipator-P</li> <li>□ NS 10</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zum Einbau in senkrechte Rohrleitung DN 150 nach Abscheideranlagen</li> <li>■ Material: PE</li> <li>■ In runder Bauform, mit</li> <li>□ Muffendichtung (Werkstoff SBR) am Zulauf und Rohrspitzende am Ablauf</li> <li>□ Geruchsdichter Wartungsöffnung DN 450</li> <li>■ Gewicht: 7 kg</li> </ul>	<b>3300.10.21</b>
	Probenahmetopf DN 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-P</li> <li>□ NS 15 – 20</li> <li>■ Lipator-P</li> <li>□ NS 15 – 25</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zum Einbau in senkrechte Rohrleitung DN 200 nach Abscheideranlagen</li> <li>■ Material: PE</li> <li>■ In runder Bauform, mit</li> <li>□ Muffendichtung (Werkstoff SBR) am Zulauf und Rohrspitzende am Ablauf</li> <li>□ Geruchsdichter Wartungsöffnung DN 450</li> <li>■ Gewicht: 7 kg</li> </ul>	<b>3300.10.31</b>
	Probenahmetopf DN 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-S/Lipator-S</li> <li>□ NS 1 – 4</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571</li> <li>■ In runder Ausführung</li> <li>■ Gefällesprung: 70 mm</li> <li>■ Zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen DN 100 hinter Abscheideranlagen</li> <li>■ Mit CE-Verbinder und Tempo-Kralle</li> <li>■ Anschlüsse gemäß DIN EN 877</li> <li>■ Gewicht: 13 kg</li> </ul>	<b>7300.09.10</b>
	Probenahmetopf DN 150	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-S/Lipator-S</li> <li>□ NS 5,5 – 10</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571</li> <li>■ In runder Ausführung</li> <li>■ Gefällesprung: 70 mm</li> <li>■ Zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen DN 150 hinter Abscheideranlagen</li> <li>■ Mit CE-Verbinder und Tempo-Kralle</li> <li>■ Anschlüsse gemäß DIN EN 877</li> <li>■ Gewicht: 14 kg</li> </ul>	<b>7300.09.20</b>
	Probenahmetopf DN 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-S/Lipator-S</li> <li>□ NS 15 – 25</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ In runder Ausführung</li> <li>■ Gefällesprung: 70 mm</li> <li>■ Zum Einbau in waagerechte Rohrleitungen DN 200 hinter Abscheideranlagen</li> <li>■ Mit CE-Verbinder und Tempo-Kralle</li> <li>■ Anschlüsse gemäß DIN EN 877</li> <li>■ Gewicht: 15 kg</li> </ul>	<b>7300.09.30</b>

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Probenahmetopf DN 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-S/Lipator-S</li> <li>□ NS 1 – 4</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571</li> <li>■ In runder Ausführung</li> <li>■ Zum Einbau in senkrechte Rohrleitungen DN 100 hinter Abscheideranlagen</li> <li>■ Mit CE-Verbinder und Tempo-Kralle</li> <li>■ Anschlüsse gemäß DIN EN 877</li> <li>■ Gewicht: 13 kg</li> </ul>	<b>7300.10.20</b>
	Probenahmetopf DN 150	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-S/Lipator-S</li> <li>□ NS 5,5 – 10</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571</li> <li>■ In runder Ausführung</li> <li>■ Zum Einbau in senkrechte Rohrleitungen DN 150 hinter Abscheideranlagen</li> <li>■ Mit CE-Verbinder und Tempo-Kralle</li> <li>■ Anschlüsse gemäß DIN EN 877</li> <li>■ Gewicht: 14 kg</li> </ul>	<b>7300.15.20</b>
	Probenahmetopf DN 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ LipuJet-S/Lipator-S</li> <li>□ NS 15 – 25</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4571</li> <li>■ In runder Ausführung</li> <li>■ Zum Einbau in senkrechte Rohrleitungen DN 200 hinter Abscheideranlagen</li> <li>■ Mit CE-Verbinder und Tempo-Kralle</li> <li>■ Anschlüsse gemäß DIN EN 877</li> <li>■ Gewicht: 15 kg</li> </ul>	<b>7300.16.20</b>
	Zulaufschieber DN 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider aus Polyethylen</li> <li>□ NS 1 – 4</li> <li>■ LipuMobil-P, 0.5</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aus PVC</li> <li>■ Beiderseits Steckmuffe 110 mm mit Lippendichtring</li> <li>■ Gesamtmaße (L x H): 176 x 330 mm</li> <li>■ Gewicht: 2,75 kg</li> </ul>	<b>0175.13.84</b>
	Zulaufschieber DN 150	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider aus Polyethylen</li> <li>□ NS 5,5 – 10</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aus PVC</li> <li>■ Beiderseits Steckmuffe 160 mm mit Lippendichtring</li> <li>■ Gesamtmaße (L x H): 226 x 510 mm</li> <li>■ Gewicht: 6,5 kg</li> </ul>	<b>0175.13.85</b>
	Zulaufschieber DN 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider aus Polyethylen</li> <li>□ NS 15 – 25</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aus PVC</li> <li>■ Beiderseits Steckmuffe 200 mm mit Lippendichtring</li> <li>■ Gesamtmaße (L x H): 264 x 637 mm</li> <li>■ Gewicht: 8,4 kg</li> </ul>	<b>0170.20.83</b>
	Absperrschieber DN 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fettabscheider zur Freiaufstellung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aus Gusseisen</li> <li>■ Schieberplatte, Spindel aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301</li> <li>■ Baulänge (L): 60 mm</li> <li>■ Spindelweg (H1 – H2): 542 – 743 mm</li> <li>■ Durchmesser Handrad: 250 mm</li> </ul>	<b>7610.00.12</b>

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Flanschanschluss- teil DN 200	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Absperrschieber</li> <li>□ 7610.00.12</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301</li> <li>■ Dichtung: NBR</li> <li>■ DN 200</li> <li>■ Baulänge (L): 120 mm</li> </ul>	<b>7610.00.13</b>
	Wechselfass	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lipator-S-RM</li> <li>■ Lipator-P-RM</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fass</li> <li>■ Volumen: 60l</li> <li>■ Mit Deckel und Spannring</li> <li>■ Höhe: ca. 630 mm</li> <li>■ Durchmesser: ca. 380 mm</li> <li>■ Gewicht: 5 kg</li> </ul>	<b>7600.00.15</b>
	Wechselfässer-Set	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lipator-S-RM</li> <li>■ Lipator-P-RM</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zwei Komplettfässer</li> <li>■ 60l komplett mit Schläuchen</li> <li>■ Plexiglasdeckel</li> <li>■ Spannverschluss und Schlauchanschlüsse DN 25 und DN 40</li> <li>■ Zwei Schläuche DN 25</li> <li>□ Länge: 2500 mm</li> <li>■ Zwei Schläuche DN 40</li> <li>□ Länge: 1500 mm</li> </ul>	<b>0170.30.35</b>



# Prozessoptimierung von ACO Fettabscheideranlagen

## **ACO Geruchsneutralisation**      **Seite 74**

Fehlerhaft konzipierte oder beschädigte Entlüftungsleitungen können die Emission von unangenehmen Gerüchen aus Fettabscheideranlagen zur Folge haben. Durch den Einsatz einer Geruchsneutralisation von ACO kann die Ausbreitung dieser Gerüche verhindert werden. Die Zudosierung des Geruchsneutralisationsmittels erfolgt dabei zeitgesteuert.

## **ACO Dosierstation LipuFloc**      **Seite 75**

In Fettabscheidern erfolgt eine Behandlung der Abwässer allein durch Schwerkraft, wobei jedoch nur frei abscheidbare Öle, Fette und Sinkstoffe zurückgehalten werden. Emulgierte und gelöste Komponenten passieren den Abscheider nahezu ungehindert. Dies kann zu Grenzwertüberschreitungen bei erhöhten Anforderungen an den Parameter schwerflüchtige lipophile Stoffe führen, sodass eine weitergehende Abwasserbehandlung hinter Fettabscheideranlagen nötig wird.

## **ACO Wärmetauscher LipuTherm**      **Seite 76**

Neben den lipophilen Stoffen rückt zunehmend der Parameter Temperatur des Abwassers in den Fokus der zuständigen Kontrollbehörden. Die von ACO konzipierte Anlagentechnik LipuTherm sorgt nicht nur für eine Reduzierung der Temperatur im Abscheider, sondern führt auch zu einer erheblichen Kostenersparnis für den Betreiber. Indem ACO LipuTherm das Abwasser als Wärmequelle nutzt, trägt es so zu einer wirtschaftlichen Rückgewinnung der Energie bei.

## Geruchsneutralisation

### ACO Geruchsneutralisation



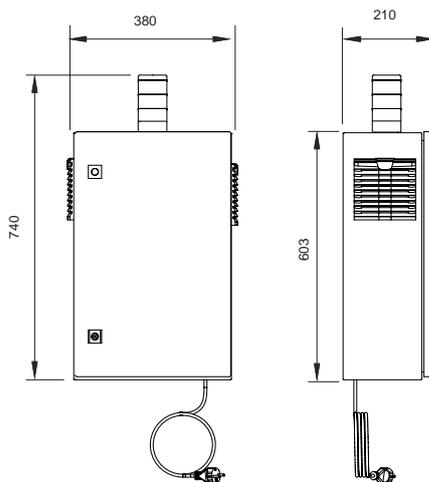
#### Produktvorteile

- Effektive Neutralisation unangenehmer Gerüche
- Einfache, unkomplizierte Anwendung
- Jederzeit nachrüstbar
- Ausbaustufen unabhängig
- Menge und Zeit der Dosierung an individuellen Küchenbetrieb anpassbar
- Universell einsetzbar

#### Produktinformationen

- System zum Neutralisieren von unangenehmen Gerüchen
- Die Geruchsneutralisation besteht aus:
  - Schaltschrank
  - zeitgesteuerte Dosierpumpe
  - Geruchsneutralisationsmittel

#### Maßzeichnung



Bezeichnung	Passend für	Gewicht [kg]	Artikel-Nr.
ACO Geruchsneutralisation	Fettabscheider	25	7980.80.00

## ACO Dosierstation LipuFloc



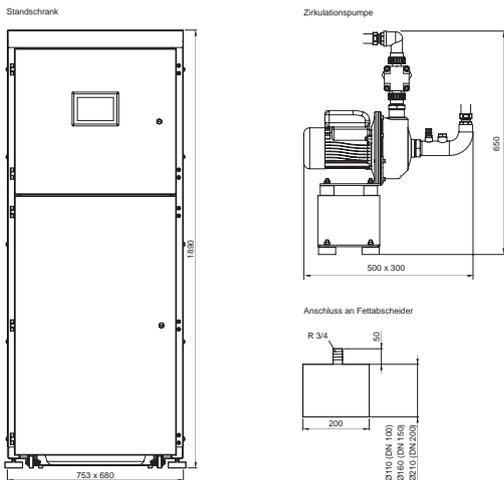
### Produktvorteile

- Kompakte, raumsparende Bauform
- Anschlussfertig, schnelle Montage
- Geringer Wartungsaufwand
- Schneller Wechsel des Betriebsmittels (Flockungsmittel)
- Geeignet für fetthaltiges Abwasser, für ACO Fettabscheider bis NS 25
- Vollautomatische Arbeitsweise mit effektiver Anpassung an den Küchenbetrieb

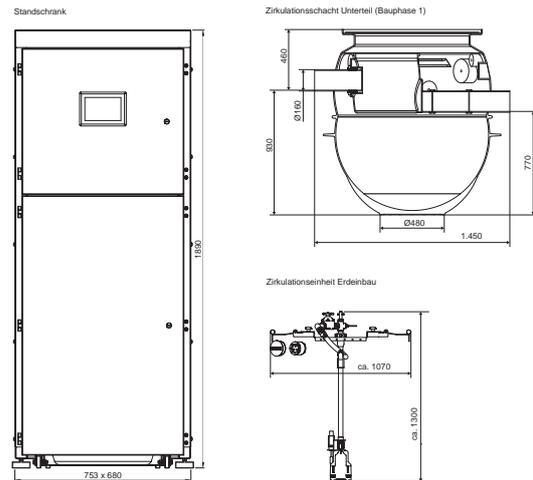
### Produktinformationen

- Chemisch-physikalische Abwasserbehandlung zur Reduzierung der Fett- und Ölkonzentration im Ablauf von ACO Fettabscheidern
- Energiesparende und benutzerfreundliche Automatausführung zur Behandlung von Gastronomieabwässern
- Standschrank aus Edelstahl mit Touch-Panel
  - Abschließbare Tür für das Lager des Flockungsmittels
  - Höhenverstellbare FüÙe mit GummipufferSteckdose
  - 230 V/50 – 60 Hz (an Rückwand frei zugänglich zur bauseitigen Nutzung)
- Dosierpumpe
- Zirkulationspumpe
- Steuerung
  - Bauseitige Stromversorgung 230 V/50 – 60 Hz/2 A
  - Schutzart IP 54
  - Potentialfreie Sammelstör- und Betriebsmeldung
- Flockungsmittel - 125 kg
- 7" Farbtouch-Panel
  - Prozessvisualisierung
  - Kontrolle und Einstellung der Parameter

### Maßzeichnungen bei Freiaufstellung



### Maßzeichnungen bei Erdbau



Dosierstation/Zubehör	Passend für	Gewicht [kg]	Artikel-Nr.
ACO LipuFloc	ACO Fettabscheider zur Freiaufstellung mit Steuerung	320	<b>7980.20.10</b>
	ACO Fettabscheider zur Freiaufstellung ohne Steuerung	320	<b>7980.20.20</b>
	ACO Fettabscheider zum Erdbau	380	<b>7980.20.30</b>
ACO Spaltnittel	ACO LipuFloc	125	<b>0150.69.36</b>

### ACO LipuTherm



#### Produktvorteile

- Laufende Betriebskosten des Fettabscheiders werden kompensiert
- Geringer Wartungsaufwand durch integriertes, innovatives Reinigungssystem
- Effektive Anlagenanpassung an den Küchenbetrieb möglich
- Einfache Einbringung durch kompaktes Design
- Jederzeit nachrüstbar
- Ausbaustufen unabhängig

#### Produktinformationen

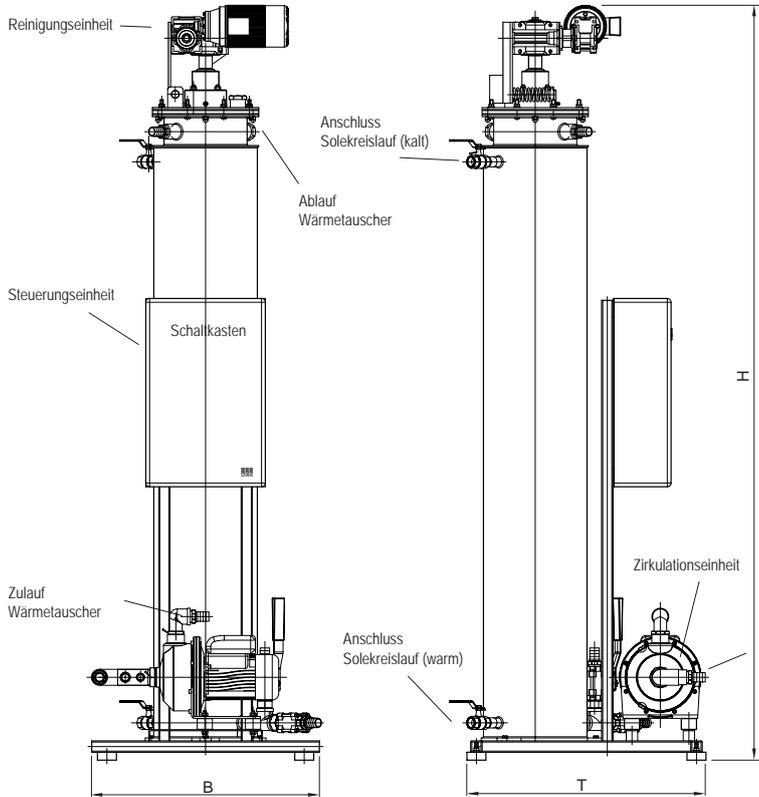
- Wärmerückgewinnung für fetthaltiges Abwasser aus gewerblichen Küchen
- Leistungsgeregelte Wasser/Wasser Wärmepumpe für zahlreiche Nutzungsmöglichkeiten
- Inklusive diffusionsdichter Isolierung (Tauwasserschutz)
- Erhöhter Abscheidegrad des Fettabscheiders durch Temperaturabsenkung möglich
- Vollautomatische Regelung der gesamten Wärmerückgewinnungseinheit
- Kontinuierliche Temperaturmessung verhindert Aushärten des Fettabscheiders
- Optimale Anlagenauslegung durch Auswahl von drei Größen
- Bestehend aus:
  - Wärmetauschereinheit
  - Wärmepumpe (5,5-W/10-W/20-W)

Bezeichnung	Passend für	Leistung (max.) [kW]	Gewicht [kg]	Artikel-Nr.
ACO LipuTherm Standardausführung	Fettabscheider NS 2–5,5	4 <sup>1)</sup>	120	<b>7980.70.00</b>
	Fettabscheider NS 7–10	6 <sup>1)</sup>	200	<b>7980.70.01</b>
	Fettabscheider NS 15–20	8 <sup>1)</sup>	360	<b>7980.70.02</b>
ACO LipuTherm inkl. Wärmepumpe	Fettabscheider NS 2–5,5	4 <sup>1)</sup>	120	<b>7980.70.00</b>
	Fettabscheider NS 7–10	6 <sup>1)</sup>	200	<b>7980.70.01</b>
	Fettabscheider NS 15–20	8 <sup>1)</sup>	360	<b>7980.70.02</b>

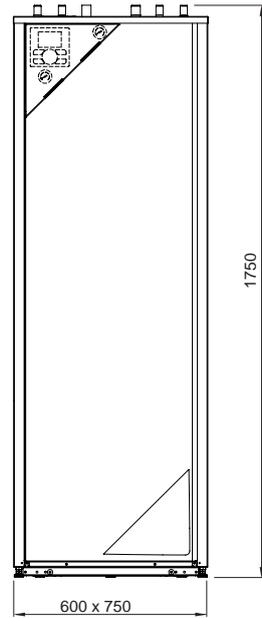
<sup>1)</sup> Diese Angaben beziehen sich auf ein durchschnittliches Temperaturprofil einer gewerblichen Großküche.

Maßzeichnungen

Wärmetauscher

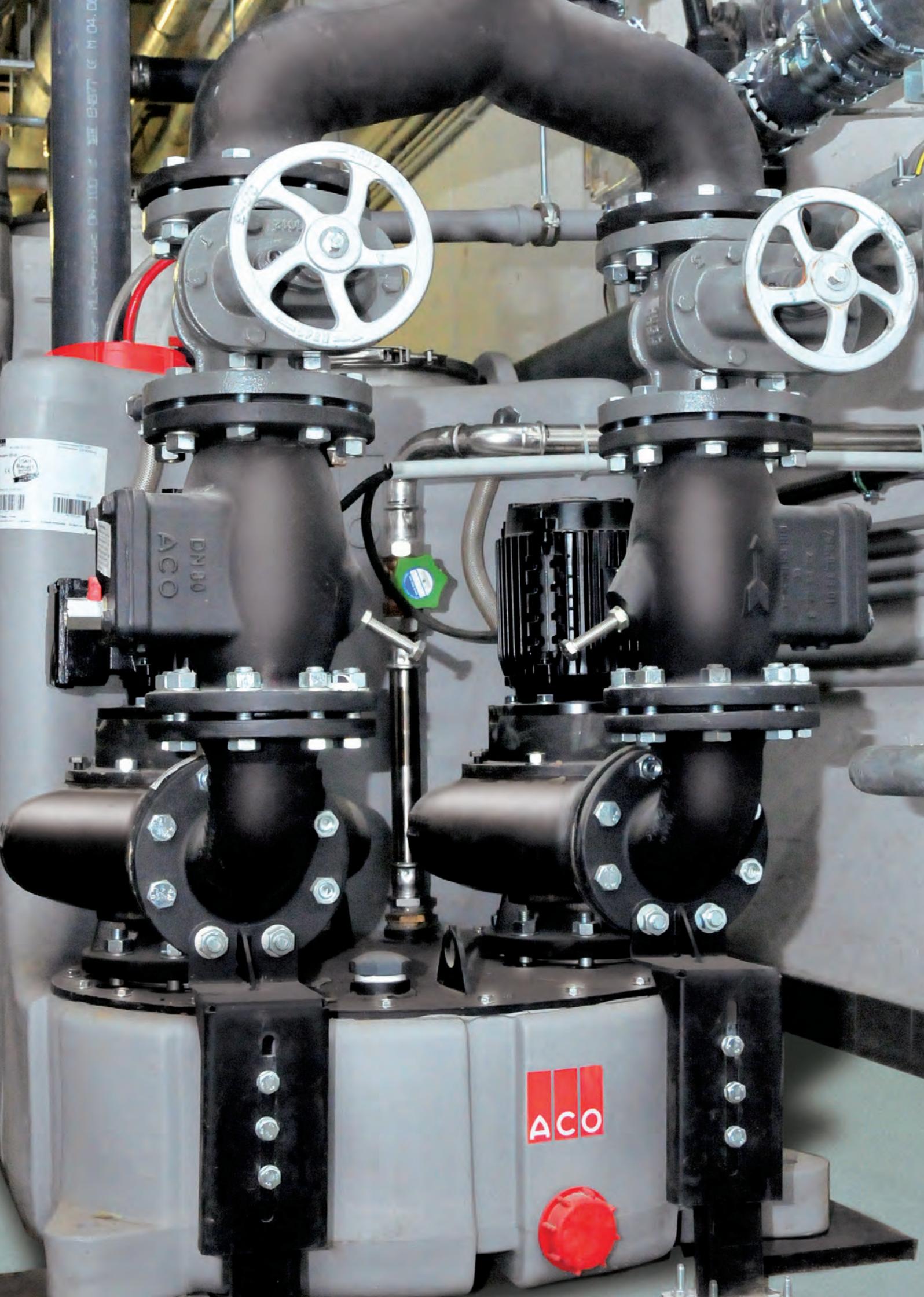


Wärmepumpe



Bezeichnung	Typ	Abmessungen		
		H [mm]	B [mm]	T [mm]
ACO LipuTherm Standardausführung	5,5	2005	600	630
	10	2005	900	700
	20	2005	1500	700
ACO LipuTherm Inkl. Wärmepumpe*	5,5-W	2005	600	630
	10-W	2005	900	700
	20-W	2005	1500	700

\* Die Abmessungen der Wärmepumpe sind unabhängig von der Auswahl des Typs und bleiben immer gleich.



ACO  
DN 300

ACO

## Hebeanlagen

Fettabscheider, deren Ruhewasserspiegel unterhalb der Rückstauenebene liegen, müssen ablaufseitig über eine Hebeanlage an das Abwassernetz angeschlossen werden. Die Druckleitung ist dabei mittels einer Rückstauschleife über die Rückstauenebene zu ziehen. Zur Erhöhung der Betriebssicherheit sind stets Hebeanlagen mit zwei Pumpen zu verwenden.

**Hebeanlagen zum Einbau nach Fettabscheidern zur freien Aufstellung**

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Muli-Mini duo	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für Abscheider bis NS 4</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sammelbehälter aus Polyethylen</li> <li>■ 55 – 130 Liter Nutzvolumen</li> <li>■ Zwei Schmutzwassertauchpumpen IP 68</li> <li>■ Betriebsspannung 230 oder 400 Volt</li> <li>■ Pneumatische Niveauschaltung</li> <li>■ Anschluss Druckleitung Rp 2"</li> <li>■ Zulaufstutzen DN 100</li> <li>■ Entlüftungsanschluss DN 70</li> <li>■ Behälterabmessungen (L x B x H): 600 x 815 x 710 mm</li> <li>■ Leergewicht:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>□ 66 kg (Muli-Mini DDP 1.1) und</li> <li>□ 74 kg (Muli Mini DDP 1.2)</li> </ul> </li> </ul> <p>DDP 1.1 (P2=0,55 kW)                      DDP 1.2 (P2=1,1 kW)                      DWP 1.1 (P2=0,55 kW)                      DWP 1.2 (P2=1,1 kW)</p>	<p><b>1206.00.01</b>  <b>1206.00.02</b>  <b>1206.00.03</b>  <b>1206.00.04</b></p>
	Muli-Star DDP	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für Abscheider bis NS 15</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sammelbehälter aus Polyethylen</li> <li>■ 65 – 185 Liter Nutzvolumen</li> <li>■ Zwei Pumpenaggregate IP 68</li> <li>■ Betriebsspannung 400 Volt</li> <li>■ Pneumatische Niveauschaltung</li> <li>■ Druckanschluss für Druckrohre Ø 108 – 114,3 mm</li> <li>■ Zulaufstutzen: DN 100/150/200</li> <li>■ Entlüftungsstutzen DN 70/100</li> <li>■ Behälterabmessungen (L x B x H): 920 x 770 x 690 mm</li> <li>■ Leergewicht: 104 – 128 kg</li> </ul> <p>DDP 1.1 (P2=1,5 kW)                      DDP 1.2 (P2=3,0 kW)                      DDP 2.1 (P2=1,5 kW)                      DDP 2.2 (P2=3,0 kW)</p>	<p><b>1202.00.01</b>  <b>1202.00.02</b>  <b>1202.00.04</b>  <b>1202.00.05</b></p>

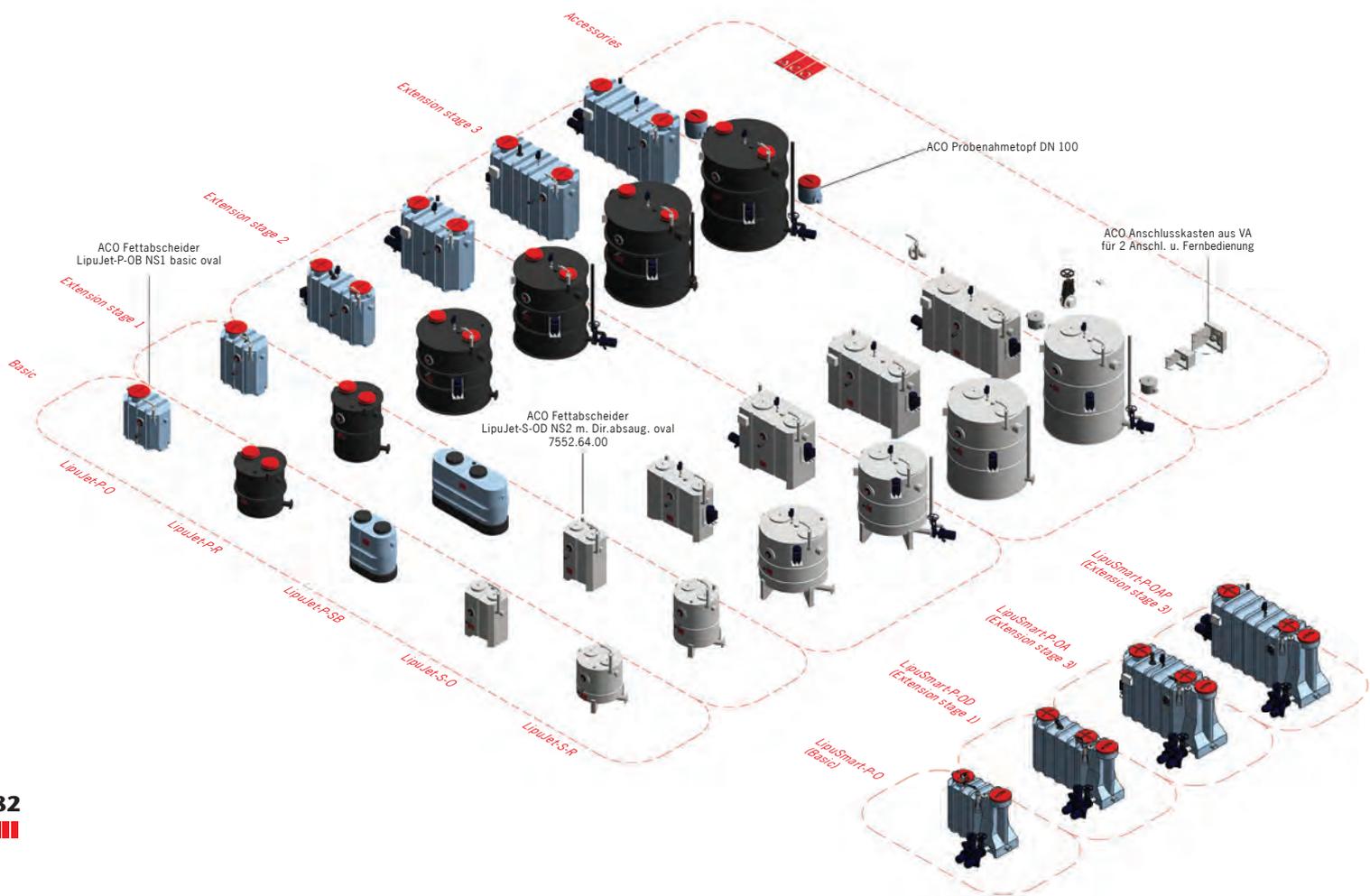
	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Muli-Pro PE K duo mit Lufteinperlung	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für Abscheider bis NS 20</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sammelbehälter aus Polyethylen</li> <li>■ 240 – 330 Liter Nutzvolumen</li> <li>■ Zwei Pumpenaggregate IP 68</li> <li>■ Betriebsspannung 400 Volt</li> <li>■ Pneumatische Niveauschaltung inkl. Lufteinperlung für sichere Funktion</li> <li>■ Druckanschluss für Druckrohre Ø 108 – 114,3 mm</li> <li>■ Zulaufstutzen: DN 150</li> <li>■ Entlüftungsstutzen DN 100</li> <li>■ Behälterabmessungen (L x B x H): 1500 x 780 x 1035 mm</li> <li>■ Leergewicht: 295 – 495 kg</li> </ul> <p>K-15 (P2=1,5 kW) K-22 (P2=2,2 kW) K-30 (P2=3,0 kW) K-55 (P2=5,5 kW) K-75 (P2=7,5 kW)</p>	<p><b>0175.13.17</b> <b>0175.13.18</b> <b>0175.13.19</b> <b>0175.13.20</b> <b>0175.13.21</b></p>
	Muli Pro-PE K parallel	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Für Abscheider</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sammelbehälter aus Polyethylen</li> <li>■ Zwei Pumpenaggregate IP 68</li> <li>■ Betriebsspannung 400 Volt</li> <li>■ Pneumatische Niveauschaltung mit Staurohr und pneumatischer Steuerleitung</li> <li>■ Kleinstkompressor für Lufteinperlung</li> <li>■ Schalt- und Warngerät, Schutzart IP 54</li> <li>■ Leergewicht: 315 - 510 kg</li> </ul> <p>K-15 (P2=1,5 kW) K-22 (P2=2,2 kW) K-30 (P2=3,0 kW) K-55 (P2=5,5 kW) K-75 (P2=7,5 kW)</p>	<p><b>0175.13.23</b> <b>0175.13.24</b> <b>0175.13.25</b> <b>0175.13.26</b> <b>0175.13.27</b></p>

**Zubehör**

	Bezeichnung	Passend für	Beschreibung	Artikel-Nr.
	Lufteinperlung	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Muli-Mini duo</li> <li>■ Muli-Star DDP</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mit Kleinstkompressor und Anschlussmaterial</li> <li>■ Zur Erhöhung der Betriebssicherheit bei Einsatz hinter Fettabscheidern</li> <li>■ Bei Schwimmdeckenbildung (fetthaltiges Abwasser)</li> </ul>	<b>0154.81.27</b>

### ACO Haustechnik und BIM-Daten zu Fettabscheidern

Das Revit-Paket ACO Fettabscheider beinhaltet alle Bauformen – also runde und ovale Abscheider über alle Materialien und alle Ausbaustufen – von der Basisausführung bis hin zur Ausbaustufe III.



### Revit-Paket ACO Fettabscheider

Das Revit-Paket unterteilt sich in fünf Hauptfamilien:

- Runde Abscheider aus Edelstahl
- Ovale Abscheider aus Edelstahl
- Runde Abscheider aus Kunststoff
- Ovale Abscheider aus Kunststoff
- Geteilte Abscheider aus Kunststoff

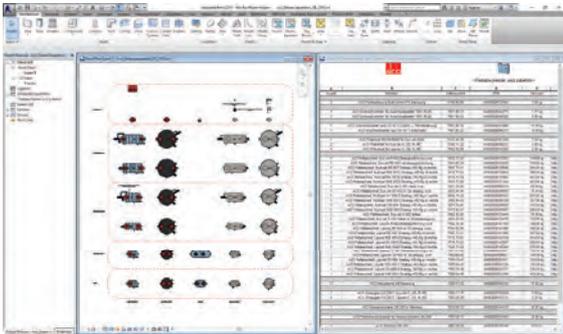
Daneben umfasst das Paket verschiedene Zubehörfamilien:

- Elektronische Bauteile (wie Schaltkästen, Heizstäbe, etc)
- Probenahmetöpfe/Grobfänge/Absperrschieber
- Zusatzbauteile wie die Geruchsneutralisation
- Die BIM-Daten zum neuen ACO LipuSmart werden in einer eigenen Familie dargestellt

Das Paket ACO LipuSmart umfasst alle 4in1-Lösungen in den vier verschiedenen Ausbaustufen sowie Zubehör.

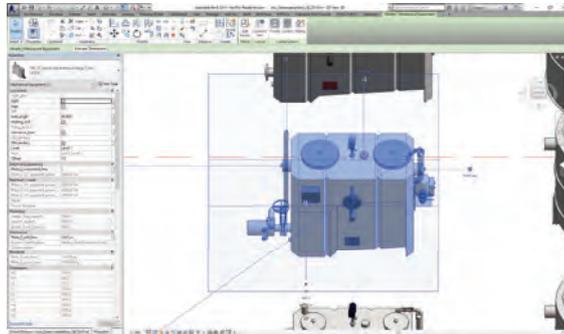
- ▶ Alle Modelle gibt es in den Revit-Versionen 2014/2015/2016/2017
- ▶ Sie erhalten alle Daten auch im international offenen Austauschformat IFC 4.0. Nutzen Sie für den Download der Daten dann den OnlineKatalog

**Detailansichten der BIM-Daten zu Fettabscheidern**



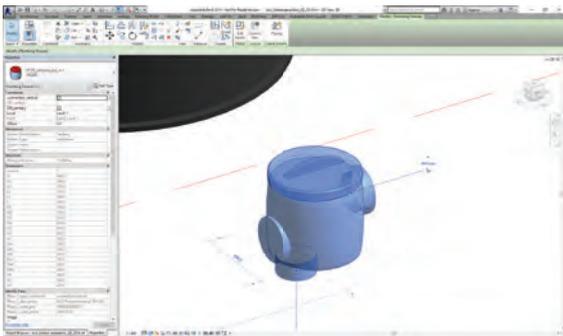
**Detailbild 1**

Übersicht des kompletten Revit-Pakets für ACO Fettabscheider geclustert nach den Ausbaustufen. Im rechten Teilscreen befindet sich die Übersicht der Produkte inklusive der Merkmale wie GTIN, Artikelnummern, etc.



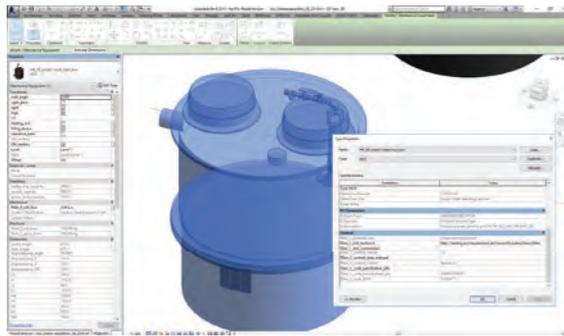
**Detailbild 2**

Das Beispiel zeigt das Revit-Modell eines ACO Fettabscheiders LipuJet-S-OAP (Ausbaustufe 3 mit Entsorgungspumpe) aus Edelstahl mit allen Anschlussmöglichkeiten. Im linken Feld des Screens sieht man die Einbringmaße und weitere Produkteigenschaften wie Schlammfang, etc. Der Schaltkasten ist als elektronisches Bauteil speziell in den Daten gekennzeichnet.



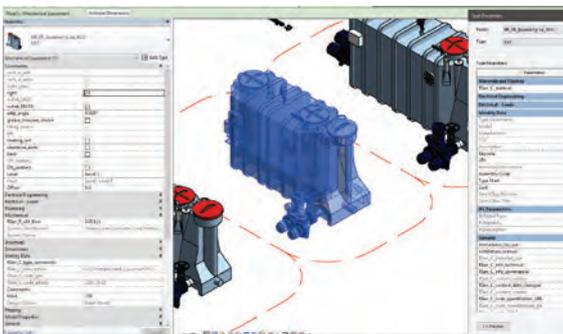
**Detailbild 3**

Revit-Modell eines Probenahmetopfs inklusiver der Anschlussmöglichkeiten.



**Detailbild 4**

Die Produkteigenschaften werden in dieser Box angezeigt – hier findet man auch den Link zum ACO OnlineKatalog und dem zugehörigen Datenblatt.



**Detailbild ACO LipuSmart**

Die Auswahl der jeweiligen Ausbaustufe und Nenngröße erfolgt über das Auswahlmeneü. Dies gilt für Fettabscheider und ACO LipuSmart gleichermaßen. Die Abscheidertypen, die vom TGA-Fachplaner am häufigsten genutzt werden, findet man in der Vorlagenbox.

**ACO BIM – Datenpakete online**

Auf unserer extra eingerichteten Website können Sie sich bequem alle BIM-Datenpakete herunterladen:



<http://bim.aco-haustechnik.de>

## Die ACO Servicekette

Jedes Projekt ist anders, hat seine eigenen Anforderungen und Herausforderungen. Neben unseren Produkten bieten wir Ihnen unser Know-how und unseren Service, um gemeinsam maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln – von der Planung bis zur Betreuung nach der Fertigstellung.



**train:**  
**Information  
und Weiterbildung**

In der ACO Academy teilen wir das Know-how der weltweiten ACO Gruppe mit Architekten, Planern, Verarbeitern und Händlern, denen Qualität wichtig ist. Wir laden Sie ein, davon zu profitieren.

**design:**  
**Planung  
und Optimierung**

Die Ausschreibung und Planung von Entwässerungslösungen erlaubt viele Varianten. Doch welche Konzeption führt zur wirtschaftlich besten und technisch sichersten Lösung? Wir helfen Ihnen, die richtige Antwort zu finden.

**support:**  
**Bauberatung  
und -begleitung**

Damit zwischen Planung und Realisierung einer Entwässerungslösung keine bösen Überraschungen auftreten, beraten und unterstützen wir Sie projektbezogen auf Ihrer Baustelle.

**care:**  
**Inspektion  
und Wartung**

ACO Produkte sind für ein langes Leben konzipiert und produziert. Mit unseren After-Sales-Angeboten sorgen wir dafür, dass ACO Ihre hohen Qualitätsansprüche auch nach Jahren noch erfüllen wird.

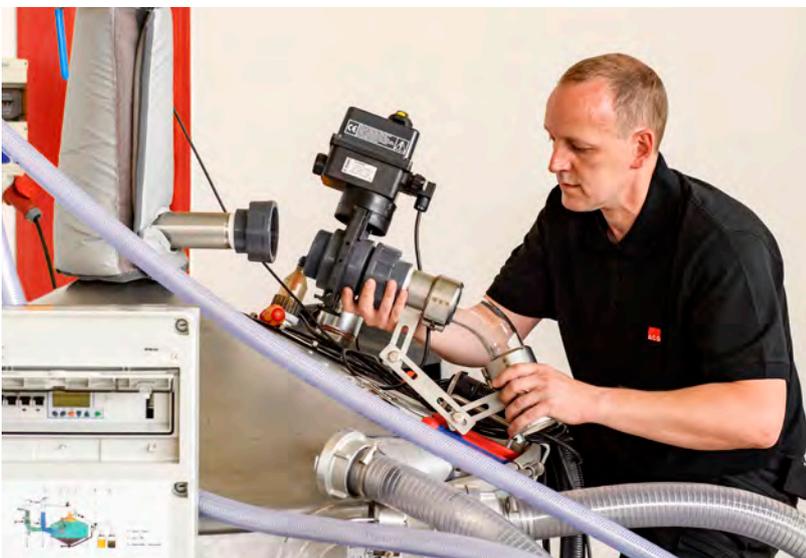
## ACO 360° Service – alles aus einer Hand

Der ACO Service bietet Ihnen ein umfassendes Produkt-Portfolio von der technischen Beratung und dem Verkauf bis hin zum Abschluss von Wartungsverträgen. Sowohl bei der Montage von verfahrenstechnischen Anlagen oder Fettabscheidersystemen als auch bei der Inbetriebnahme direkt beim Betreiber sind wir für Sie im Einsatz.

Wir unterstützen Sie bei der Beschaffung von Ersatzteilen und reparieren alle „servicerelevanten“ Produkte. Sollten bei Ihnen Umbauten oder Modernisierungen anstehen, sind wir ebenfalls Ihr Ansprechpartner.

### Unsere Leistungen

- Technische Beratung und Verkauf
- Inbetriebnahme der Anlagen
- Wartung nach Norm
- Schnelle Reparaturen
- Turnus- und außerplanmäßige Entsorgung von Fettabscheiderinhalten
- Umbauten/Modernisierungen
- Premium-Wartungsverträge inkl. 5 Jahre Gewährleistung und kostenloser Tausch von Verschleißteilen
- 5-Jahres-Generalinspektion bei Fettabscheidern



Damit wir allen Anforderungen möglichst schnell und umfassend gerecht werden können, wird der Service vor Ort durch unsere 46 zertifizierten Servicepartner mit 160 geschulten Monteuren durchgeführt. Zusammen mit weiteren 8 eigenen Monteuren können wir somit schnell auf Ihre Wünsche reagieren. Um unsere Servicetechniker und Monteure immer auf dem aktuellsten Stand zu halten, führen wir regelmäßige Schulungen in unserem Werk in Stadtlengsfeld durch. Hier stellen wir reale Einbausituationen nach und schulen direkt am Produkt.

Im Zusammenhang mit unseren zahlreichen Wartungsverträgen bieten wir unseren Kunden auch einen „Full-Service“ an. Dieser schließt die Überwachung der Anlagen über das Internet mit ein. Allgemein ist diese Dienstleistung unter dem Begriff „Remote-Service“ bekannt.

Durch die Kooperation mit einem bundesweit tätigen Entsorgungsunternehmen können wir ebenso die turnusmäßige Entsorgung (natürlich auch alle außerplanmäßigen Entsorgungen) von Fettabscheiderinhalten und Nassmüllsammelanlagen anbieten. Zusätzlich bieten wir die gesetzlich vorgeschriebene Generalinspektion mit Dichtigkeitsprüfung an. Somit benötigt Sie nur noch einen einzigen Ansprechpartner: ACO!



## ACO ist Ihr Systemanbieter für Inbetriebnahme, Wartung und Entsorgung

Von der Inbetriebnahme über die Wartung, von Reparatureinsätzen über Umbauten und Modernisierungen, von der 5-Jahres-Generalinspektion bis zur turnusmäßigen Entsorgung – mit ACO bekommen Sie alles aus einer Hand. Drei Wartungsverträge der des ACO Service gewährleisten Ihnen höchste Betriebssicherheit zu kalkulierbaren Kosten.

Ein dauerhaft zuverlässiger Betrieb der Anlage ist nur bei ordnungsgemäßer Wartung in regelmäßigen Intervallen sichergestellt, die in den nachgenannten DIN-/EN-Normen festgehalten sind:

- Fettabscheideranlagen siehe DIN 4040 Teil 100 sowie EN 1825-2
- Abwasserhebeanlagen siehe DIN 1986 Teil 100 sowie EN 12056
- Rückstausicherungen siehe DIN 1986 Teil 3

### Wartungsverträge

#### Wartungsvertrag Basic

##### ACO Serviceleistungen

- Allgemeine Zustandsprüfung und Sicherung der Anlage
- Überprüfung der funktionsrelevanten Komponenten hinsichtlich sichtbarer Korrosions- und sonstiger Alterserscheinungen
- Dokumentation der Inspektionsergebnisse in einem Zustandsbericht

#### Wartungsvertrag Comfort

##### ACO Serviceleistungen

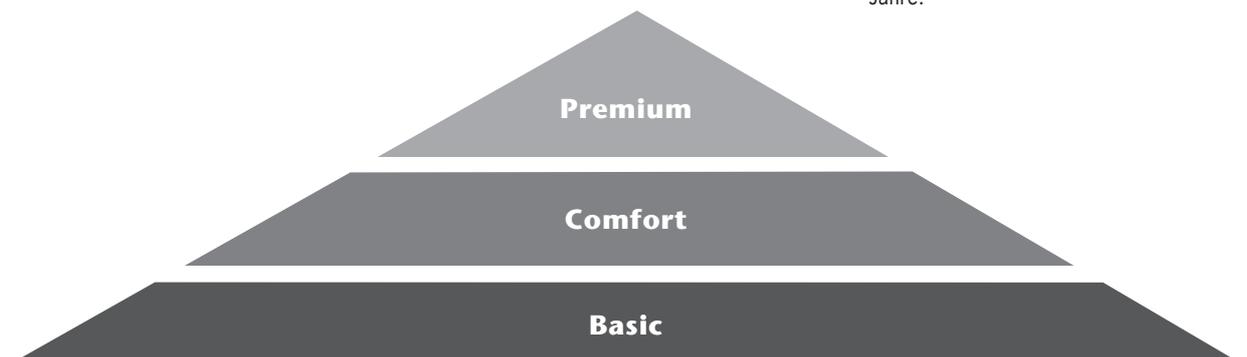
- Alle Leistungen aus dem Wartungsvertrag Basic
- Reinigung der Abscheideranlage (Entleerung optional)
- Wartung der Anlagen gemäß anlagenindividuellem Wartungsplan
- Klein- und Dichtungsmaterial bis zu einem Warenwert von € 25,00 exkl. der gültigen MwSt. pro zu wartender Anlage
- Dokumentation der Wartungsergebnisse in einem Wartungsbericht
- An- und Abfahrtskosten des Servicepartners inklusive
- Wartung nach Norm für Abscheider, Hebeanlagen und Pumpstationen inklusive

#### Wartungsvertrag Premium

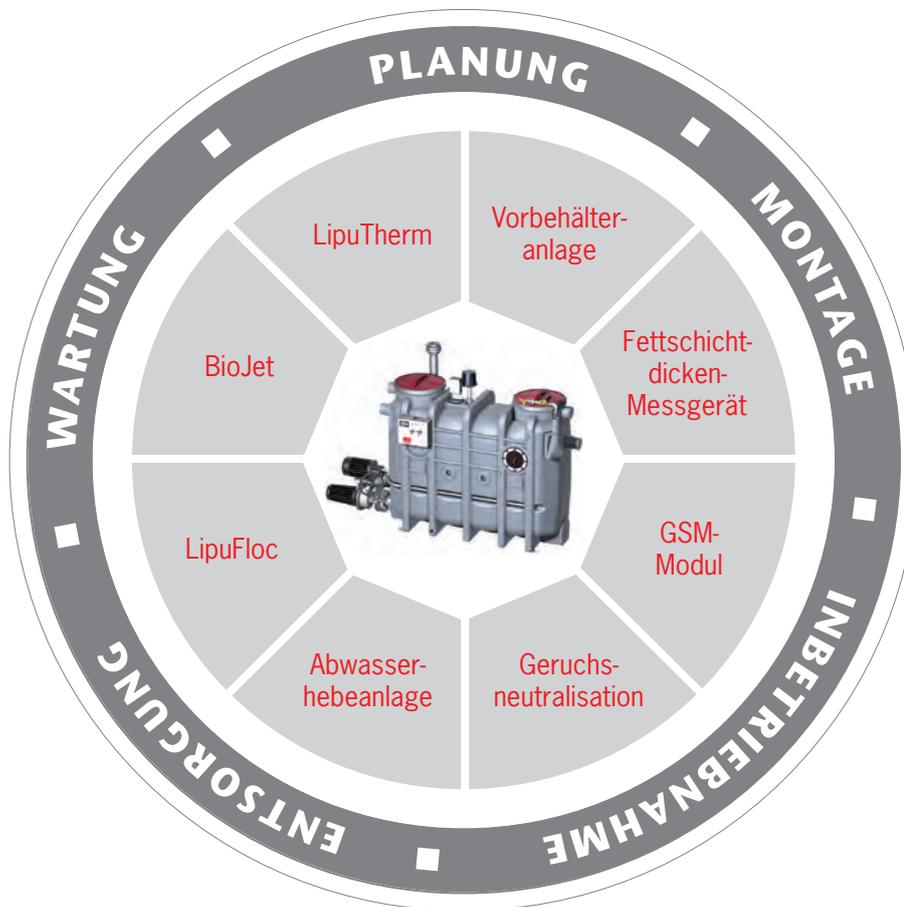
##### ACO Serviceleistungen

- Alle Leistungen aus dem Wartungsvertrag Comfort
- Reinigung der Abscheideranlage (Entleerung optional)
- Sicherheitsinspektion, Wartung gemäß anlagenindividuellem Wartungsplan und Instandsetzung der Anlagen durch Tausch von Verschleißteilen
- Lieferung und Einbau der erforderlichen Verschleißteile
- Dokumentation der Wartungsergebnisse
- Wiederherstellung des Sollzustands der Anlage(n) bei erforderlichen Instandsetzungen
  - Innerhalb 48 Stunden (optional)
- An- und Abfahrtskosten des Servicepartners inklusive
- Wartung nach Norm für Abscheider, Hebeanlagen und Pumpstationen inklusive

Bei Abschluss des Wartungsvertrags ab Inbetriebnahme der Anlage(n) verlängert sich die Gewährleistungszeit von 2 auf 5 Jahre.



Alles rund um Ihren ACO Fettabscheider



ACO Fettabscheideranlagen können mit verschiedenem Zubehör und Systemkomponenten ausgebaut bzw. ergänzt werden. Das breite Produktsortiment der ACO Haustechnik bietet dabei eine optimale Lösung für jeden Anwendungsfall und ermöglicht Ihnen so einen sicheren und komfortablen Betrieb Ihrer Anlage. Wir bieten Ihnen einen 360° Service rund um Ihre Fettabscheideranlage.

Der Projektvertrieb plant den Fettabscheider, inklusive passendem Zubehör und Systemerweiterungen und unser Serviceteam montiert die komplette Anlage bei Ihnen vor Ort, kümmert sich um die Inbetriebnahme, die Entsorgung und die regelmäßige Wartung sowie ggf. nötige Ersatzteile. Damit bietet ACO ein einmaliges Rundum-Paket zu Ihrem Fettabscheidersystem.

ACO. creating  
the future of drainage



## Jedes Produkt von ACO Haustechnik unterstützt die ACO Systemkette

### collect

- Bodenentwässerung
- Badentwässerung
- Dachentwässerung
- Parkdeckentwässerung
- Balkon- und Terrassen-  
entwässerung
- Rohrsysteme

### clean

- Fettabscheider
- Stärkeabscheider
- Leichtflüssigkeitsabscheider
- Verfahrenstechnik

### hold

- Rückstausysteme

### release

- Hebeanlagen
- Pumpstationen

### ACO Passavant GmbH

Im Gewerbepark 11c  
36457 Stadtlengsfeld  
Tel. 036965 819-0  
Fax 036965 819-361  
[www.aco-haustechnik.de](http://www.aco-haustechnik.de)